

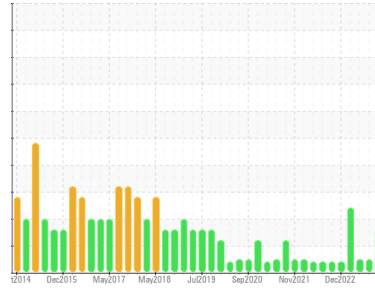


RÉSUMÉ DU PROBLEME

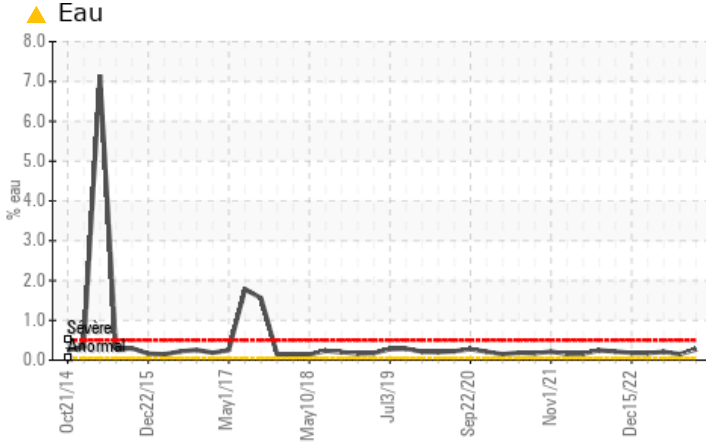
Secteur
CRC (4801)
Identité de la machine
48-1503-01

Composant
Système hydraulique
Fluide
SHELL ECOSAFE S3 DU 32 (700 LTR)

Sample Rating Trend



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMENDATION

Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SHELL ECOSAFE S3 DU 32. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		MARGINAL	NORMAL	NORMAL
Eau	% ASTM D6304* >0.05	▲ 0.270	0.151	0.208
ppm d'eau	ppm ASTM D6304* >500	▲ 2706.6	1518.6	2086.3

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0833032
Lab Number: 02578921
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Filter Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SHELL ECOSAFE S3 DU

HISTORICAL DIAGNOSIS

08 Jun 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



23 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



14 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

VISCOSITÉ



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 32; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report





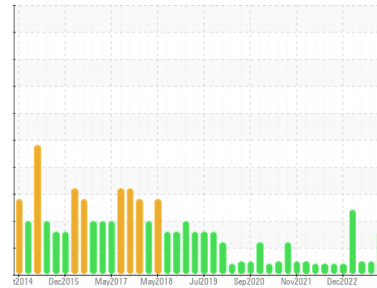
RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

EAU

Secteur
CRC (4801)
Identité de la machine
48-1503-01

Composant
Système hydraulique
Fluide
SHELL ECOSAFE S3 DU 32 (700 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SHELL ECOSAFE S3 DU 32. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une trace d'humidité dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

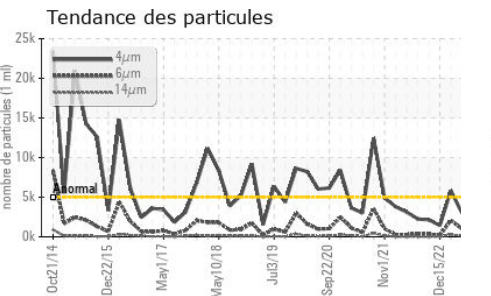
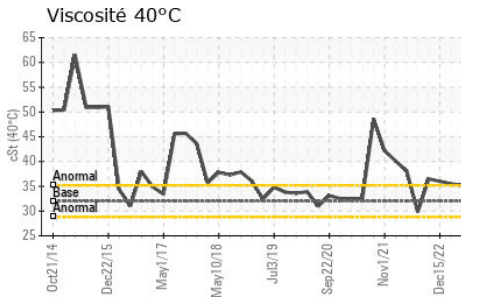
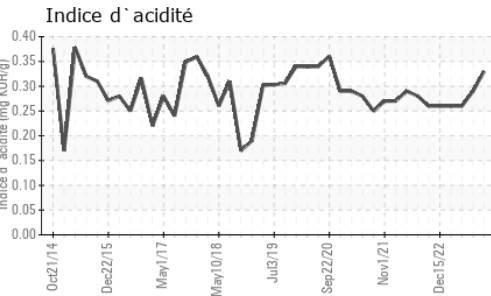
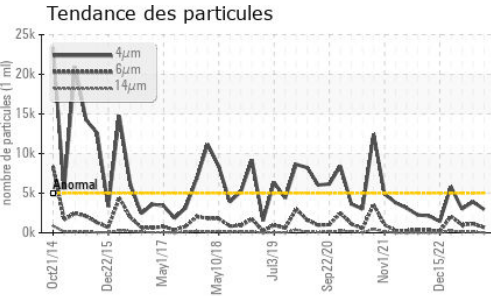
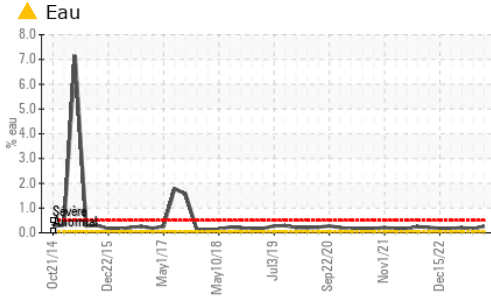
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON							
			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.			Client Info		WC0833032	WC0807579	WC0787990
Date d'échant.			Client Info		21 Aug 2023	08 Jun 2023	23 Mar 2023
Âge d la Machine		hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile		hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée			Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.					MARGINAL	NORMAL	NORMAL

MÉTAL D'USURE							
			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	2	2	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2	2	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	0	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0

ADDITIFS							
			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		6	1	1	1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1	0	0	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		681	696	693	693
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		9	7	7	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		3159	3085	3107	3107
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1	<1

CONTAMINANTS							
			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	3	<1	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		1	2	2	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	▲ 0.270	0.151	0.208	0.208
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	▲ 2706.6	1518.6	2086.3	2086.3

PROPRETÉ DU FLUIDE							
			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ			ASTM D7647	>5000	2953	3906	3006
Particules >6µ			ASTM D7647	>1300	684	1154	1000
Particules >14µ			ASTM D7647	>160	29	128	118
Particules >21µ			ASTM D7647	>40	6	40	39
Particules >38µ			ASTM D7647	>10	1	3	2
Particules >71µ			ASTM D7647	>3	1	0	0
Propreté de l'huile			ISO 4406 (c)	>19/17/14	19/17/12	19/17/14	19/17/14

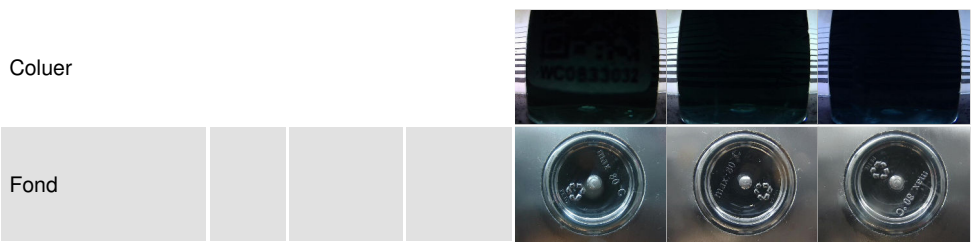


FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		0.33	0.29	0.26

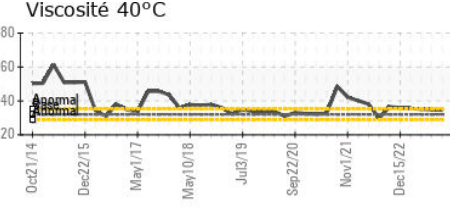
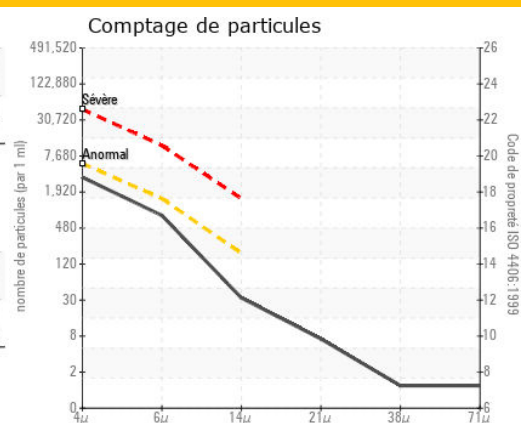
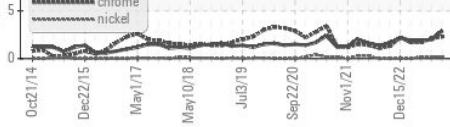
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	32	34.6	34.8	35.2

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0833032 **Reçu** : 28 Aug 2023
N° de laboratoire : 02578921 **Diagnostiqué** : 30 Aug 2023
Numéro unique : 5631981 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550