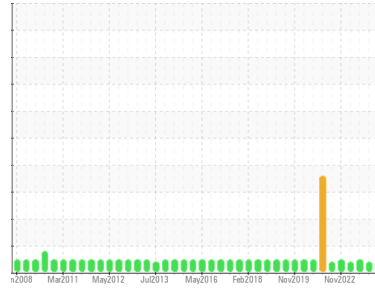




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**DECHARGEMENT**  
 Identité de la machine  
**RÉDUCTEUR DE ROTATION DU BRISE-MOTTES (S/N 459-C8-176)**  
 Composant  
**Engrenage réducteur**  
 Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (30 LTR)**

Sample Rating Trend

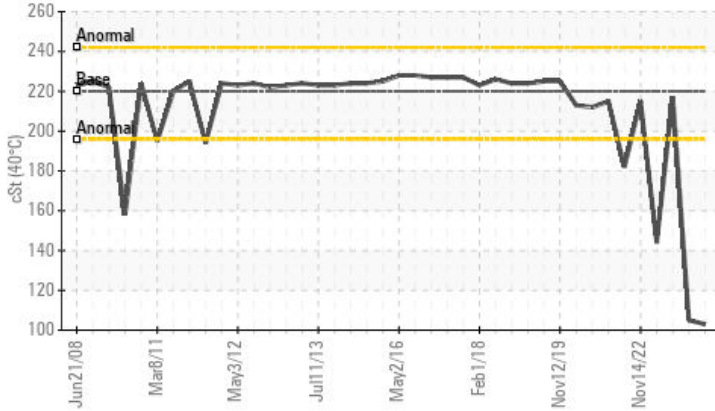


## VISCOSITÉ



### COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



### RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	NORMAL
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	▲ 103	▲ 105	217

Customer Id: ALCJONBHB  
 Sample No.: WC0841670  
 Lab Number: 02579791  
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

*There are no recommended actions for this sample.*

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 09 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

#### VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 100; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 03 May 2023 Diag: Wes Davis

#### NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 08 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

#### VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 150; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

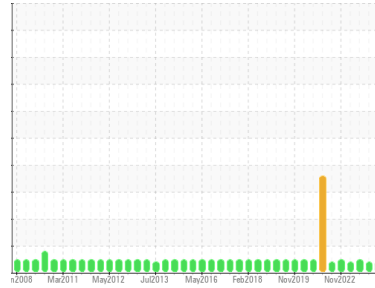
view report





# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



## VISCOSITÉ



Secteur  
**DECHARGEMENT**  
Identité de la machine  
**REDUCTEUR DE ROTATION DU BRISE-MOTTES (S/N 459-C8-176)**  
Composant  
**Engrenage réducteur**  
Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (30 LTR)**

### DIAGNOSTIC

#### ▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

#### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

#### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

#### ▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 100; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

### INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info		<b>WC0841670</b>	WC0841659	WC0782301
Date d'échant.	Client Info		<b>30 Aug 2023</b>	09 Aug 2023	03 May 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info	<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.			<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	NORMAL

### MÉTALUX D'USURE

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>24</b>	27	8
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	3	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>0</b>	2	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>2</b>	25	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

### ADDITIFS

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>346</b>	349	491
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	23	3
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>6711</b>	6759	1930
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

### CONTAMINANTS

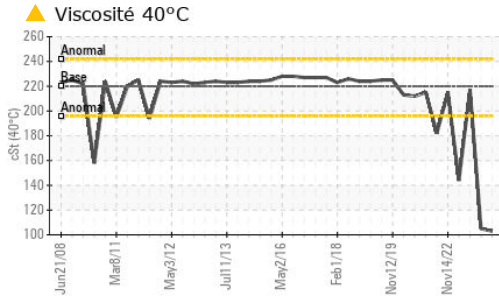
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>18</b>	24	31
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	0

### INFRA-RED

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	---	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.8</b>	---	2.9
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		<b>45.1</b>	---	47.6

### FLUID DEGRADATION

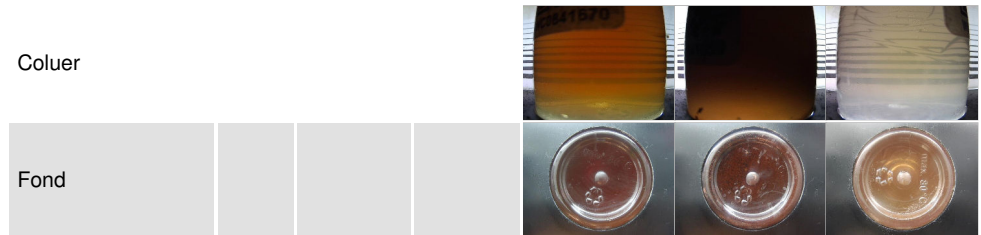
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		<b>55.5</b>	---	55.5



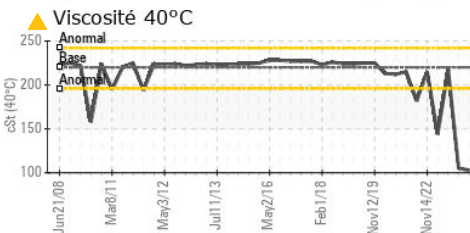
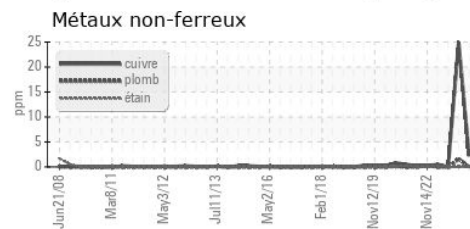
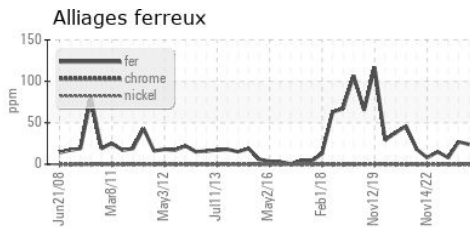
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	▲ 103	▲ 105	217

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)  
**N° d'échantillon** : WC0841670 **Reçu** : 31 Aug 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401  
**N° de laboratoire** : 02579791 **Diagnostiqué** : 01 Sep 2023 JONQUIERE, QC  
**Numéro unique** : 5632851 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR ) Contact: Dany Bonneau

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

dany.bonneau@riotinto.com

T: (418)718-7771

F: (418)699-2421