

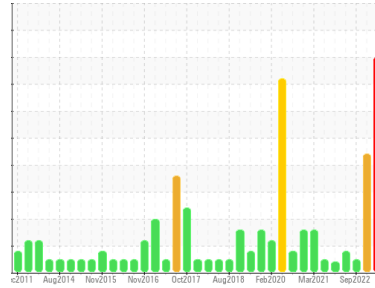


RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

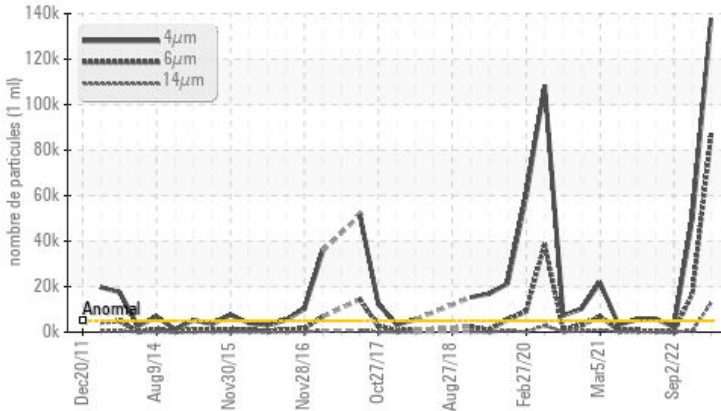
ISO(LES NORMES)

Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
MSE 8 HYDRAULIC SYSTEME (S/N P08)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (520 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	NORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	🔴 137697	🔴 50072	2115
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	🔴 85997	🔴 16992	209
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	🔴 12773	🟡 599	27
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	🔴 2731	🟡 92	13
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	🟡 56	2	1
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	🔴 24/24/21	🔴 23/21/16	18/15/12

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0803832
 Lab Number: 02580372
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

14 Mar 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



02 Sep 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousses IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide. Ce test inclut le AN (indice d'acidité) pour évaluer si l'huile peut encore servir. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Il n'y a aucune indication de contamination dans le composant (non confirmée). L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service (non confirmée).

view report



03 May 2022 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)

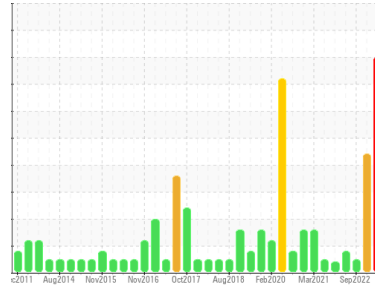


Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur
4605 atelier ECL
 Identité de la machine
MSE 8 HYDRAULIC SYSTEME (S/N P08)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (520 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

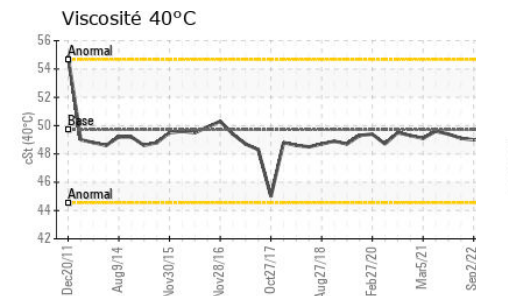
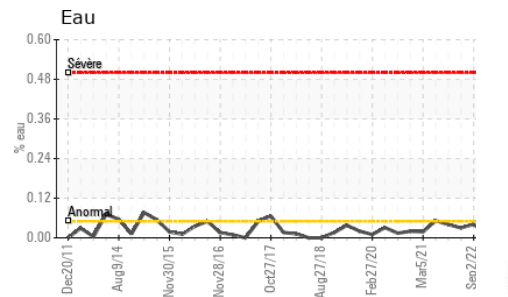
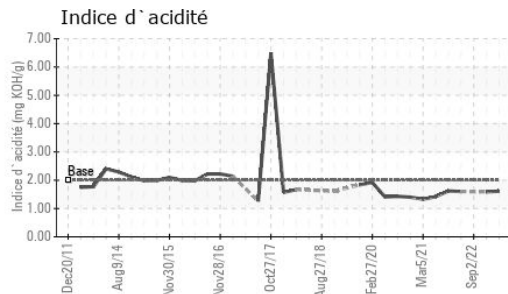
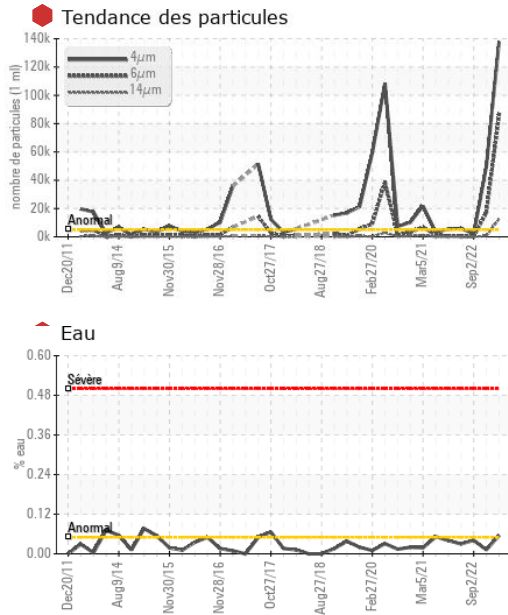
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0803832	WC0687918	WC0680602
Date d'échant.	Client Info			28 Aug 2023	14 Mar 2023	02 Sep 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	NORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2	1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	10	8	6
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	7	3	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	269	257	250
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	1	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1	0	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		108	107	109
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		10	7	6
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		491	510	500
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	4	3	5
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		8	7	4
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.056	0.012	0.041
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	565.0	128.1	414.3

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	137697	50072	2115
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	85997	16992	209
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	12773	599	27
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	2731	92	13
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	56	2	1
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	4	0	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	24/24/21	23/21/16	18/15/12

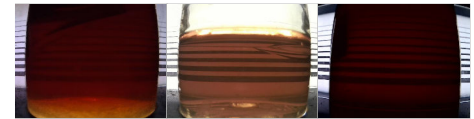


FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	1.61	1.59	---
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	51.7	49.1	49.0

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

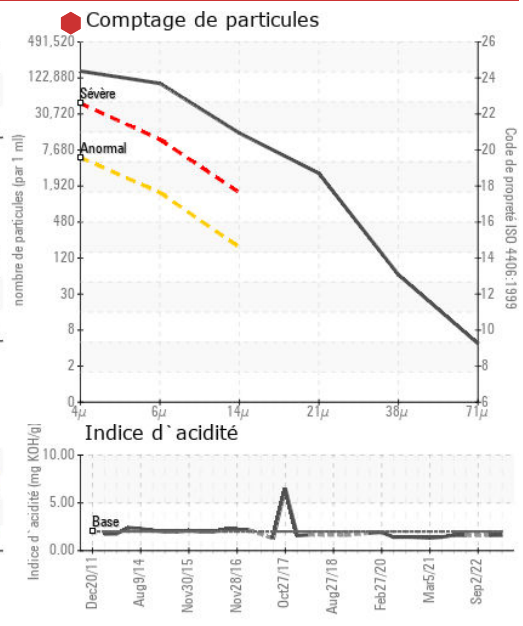
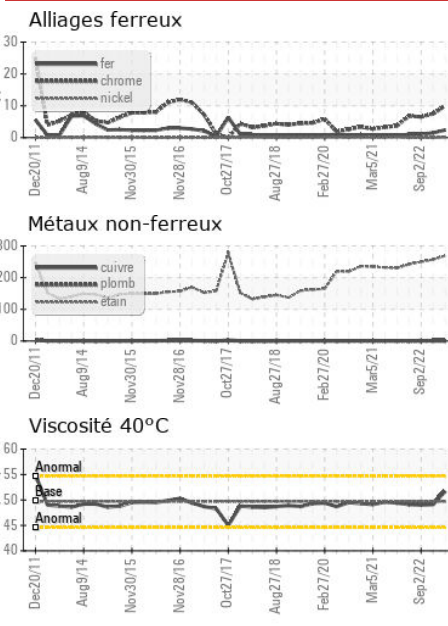
Coluer



Fond



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0803832 **Reçu** : 05 Sep 2023 6301 BOUL. TALBOT
N° de laboratoire : 02580372 **Diagnostiqué** : 06 Sep 2023 LATERRIERE, QC
Numéro unique : 5633432 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G0V 1K0
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF) Contact: Sylvain Payer
 sylvain.payer@riotinto.com

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.