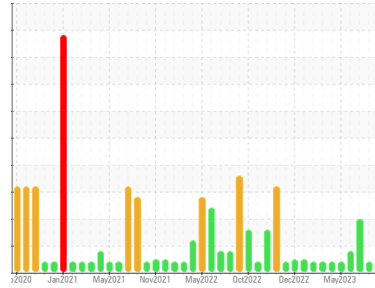




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**centre énergétique**  
 Identité de la machine  
**14-1801-02**  
 Composant  
**Compresseur à vis 2**  
 Fluide  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**

Sample Rating Trend



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

No relevant graphs to display

### RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL
pH	Scale 0-14 ASTM D1287*	▲ 5.31	▲ 3.77	▲ 3.57

**Customer Id:** ALCBAI  
**Sample No.:** WC0833030  
**Lab Number:** 02580385  
**Test Package:** IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

There are no recommended actions for this sample.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 02 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 04 Jul 2023 Diag: Kevin Marson

EAU



Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filters absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Concentration modérée d'eau dans l'huile. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide.

view report



### 06 Jun 2023 Diag: Kevin Marson

VISCOSITÉ



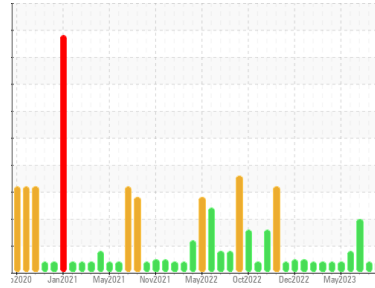
Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 46; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur  
**centre énergétique**  
Identité de la machine  
**14-1801-02**

Composant  
**Compresseur à vis 2**  
Fluide  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

### ▲ État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

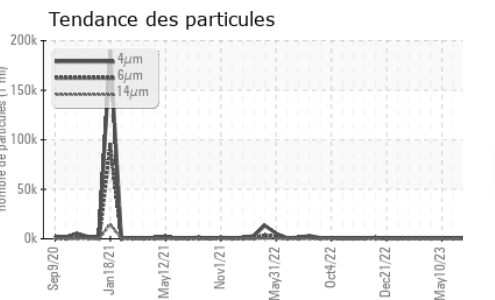
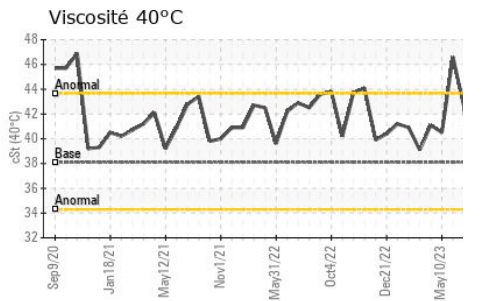
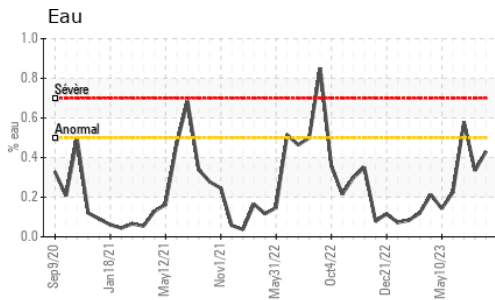
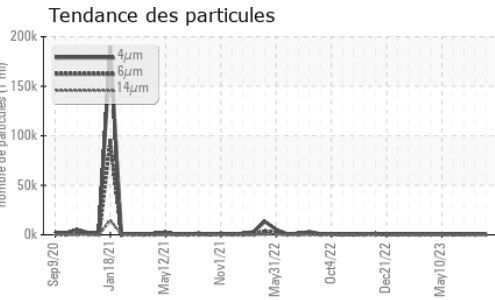
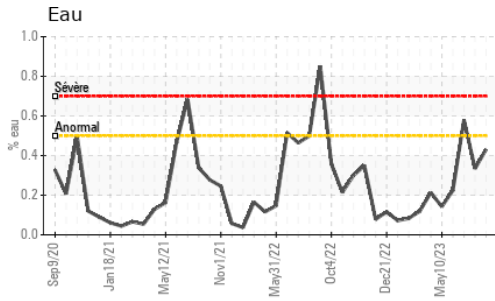
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				<b>WC0833030</b>	WC0818554	WC0827946
Date d'échant.	Client Info				<b>29 Aug 2023</b>	02 Aug 2023	04 Jul 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info				<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>60	<b>2</b>	2	3	
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>0</b>	0	0	
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1	
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	2	
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>30	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>0</b>	0	0	
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	12	<b>1</b>	<1	6	
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500	<b>303</b>	369	442	
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>0</b>	0	0	
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8.2	<b>4</b>	3	4	
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	4.0	<b>0</b>	0	<1	
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.1	<b>5</b>	4	5	
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	240	<b>263</b>	259	332	
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1	

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>50</b>	41	27	
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>10</b>	8	19	
Eau	%	ASTM D6304*	>0.5	<b>0.431</b>	0.334	▲ 0.580	
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>5000	<b>4312.9</b>	3348.7	▲ 5809.6	

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647		<b>950</b>	778	768	
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500	<b>265</b>	200	108	
Particules >14µ		ASTM D7647	>320	<b>28</b>	20	10	
Particules >21µ		ASTM D7647	>80	<b>10</b>	5	3	
Particules >38µ		ASTM D7647	>20	<b>0</b>	0	0	
Particules >71µ		ASTM D7647	>4	<b>0</b>	0	0	
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>--/18/15	<b>17/15/12</b>	17/15/11	17/14/10	



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	<b>0.38</b>	0.33	0.94

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.5	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		<b>▲ 5.31</b>	▲ 3.77	▲ 3.57
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.1	<b>38.5</b>	34.4	42.6

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

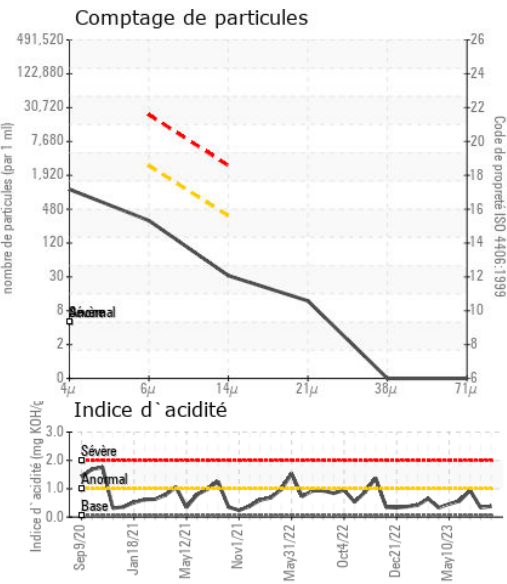
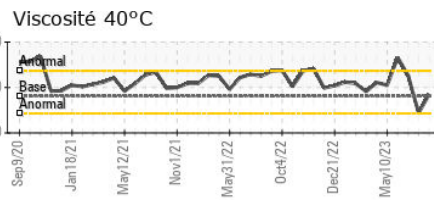
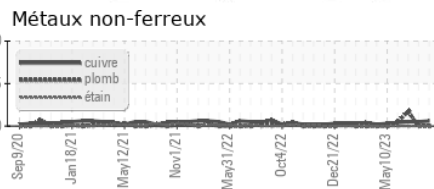
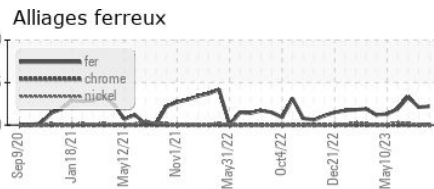
Coluer



Fond



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0833030 **Reçu** : 05 Sep 2023  
**N° de laboratoire** : 02580385 **Diagnostiqué** : 07 Sep 2023  
**Numéro unique** : 5633445 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, Ph, TAN Man )

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550