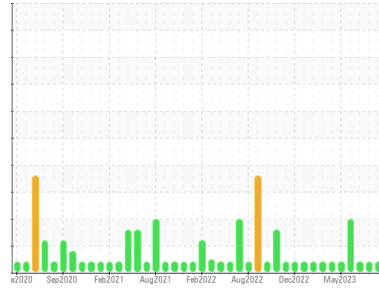




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**centre énergétique**  
 Identité de la machine  
**14-1801-05**  
 Composant  
**Compresseur à vis 5**  
 Fluide  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**

Sample Rating Trend



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

No relevant graphs to display


### RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. |                        | <b>ABNORMAL</b> | ABNORMAL | ABNORMAL |
|---------------------|------------------------|-----------------|----------|----------|
| pH                  | Scale 0-14 ASTM D1287* | <b>▲ 3.97</b>   | ▲ 4.93   | ▲ 5.75   |

**Customer Id:** ALCBAI  
**Sample No.:** WC0846911  
**Lab Number:** 02580388  
**Test Package:** IND 2



*To manage this report scan the QR code*

*To discuss the diagnosis or test data:*  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

*To change component or sample information:*  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

There are no recommended actions for this sample.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 02 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 04 Jul 2023 Diag: Kevin Marson

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 06 Jun 2023 Diag: Kevin Marson

DéGRADATION



La durée utile de cette huile est presque atteinte. Nous vous recommandons de la vidanger. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le niveau de AN est légèrement supérieur à la limite recommandée. l'huile ne peut plus être utilisée.

view report





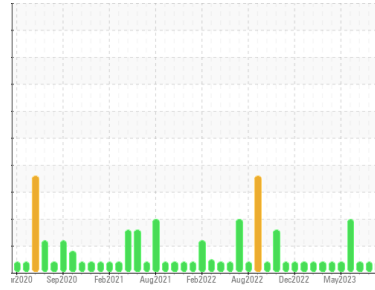
# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

PH

Secteur  
**centre énergétique**  
Identité de la machine  
**14-1801-05**

Composant  
**Compresseur à vis 5**  
Fluide  
**SULLAIR SULLUBE (500 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

### ▲ État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

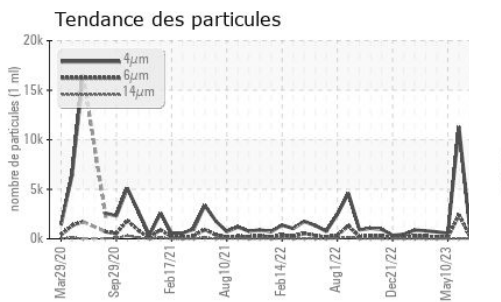
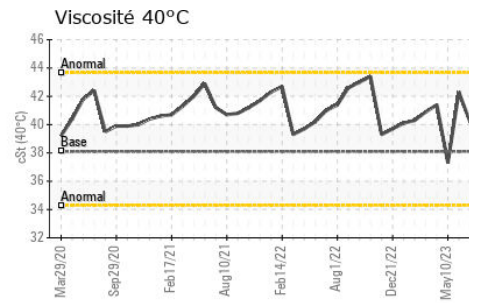
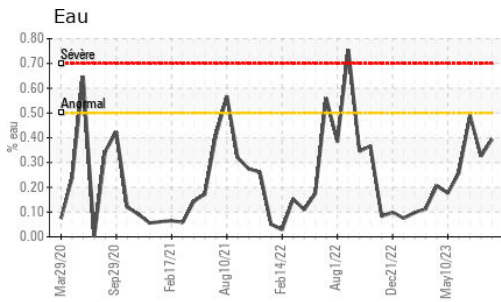
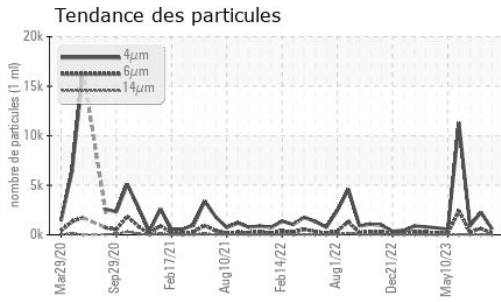
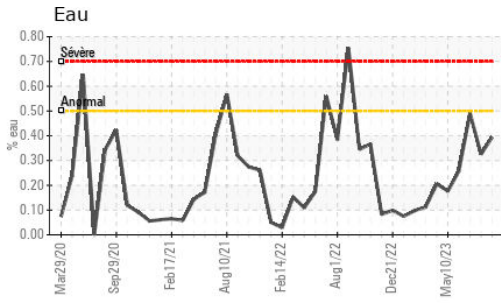
| INFORMATION SUR L'éCHANTILLON |             |             | methode | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|-------------------------------|-------------|-------------|---------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |         |             | <b>WC0846911</b>   | WC0818558   | WC0818543   |
| Date d'échant.                | Client Info |             |         |             | <b>29 Aug 2023</b> | 02 Aug 2023 | 04 Jul 2023 |
| Âge d la Machine              | hrs         | Client Info |         |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Âge de l'huile                | hrs         | Client Info |         |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Huile changée                 | Client Info |             |         |             | <b>N/A</b>         | N/A         | N/A         |
| Statut de l'échant.           |             |             |         |             | <b>ABNORMAL</b>    | ABNORMAL    | ABNORMAL    |

| MÉTALUX D'USURE |     |               | methode | limite/base  | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|---------|--------------|--------|--------|--------|
| Fer             | ppm | ASTM D5185(m) | >60     | <b>3</b>     | 3      | 3      | 3      |
| Chrome          | ppm | ASTM D5185(m) | >4      | <b>0</b>     | 0      | 0      | 0      |
| Nickel          | ppm | ASTM D5185(m) |         | <b>0</b>     | 0      | 0      | 0      |
| Titane          | ppm | ASTM D5185(m) |         | <b>0</b>     | 0      | 0      | 0      |
| Argent          | ppm | ASTM D5185(m) |         | <b>0</b>     | 0      | 0      | 0      |
| Aluminium       | ppm | ASTM D5185(m) | >5      | <b>&lt;1</b> | <1     | 0      | 0      |
| Plomb           | ppm | ASTM D5185(m) | >10     | <b>0</b>     | 0      | 0      | 0      |
| Cuivre          | ppm | ASTM D5185(m) | >30     | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     | <1     |
| Étain           | ppm | ASTM D5185(m) | >15     | <b>0</b>     | 0      | 0      | 0      |
| Antimoine       | ppm | ASTM D5185(m) |         | <b>0</b>     | 0      | 0      | 0      |
| Vanadium        | ppm | ASTM D5185(m) |         | <b>0</b>     | 0      | 0      | 0      |
| Béryllium       | ppm | ASTM D5185(m) |         | <b>0</b>     | 0      | 0      | 0      |
| Cadmium         | ppm | ASTM D5185(m) |         | <b>0</b>     | 0      | 0      | 0      |

| ADDITIFS  |     |               | methode | limite/base  | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|---------|--------------|--------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) | 12      | <b>1</b>     | <1     | <1     | <1     |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) | 500     | <b>230</b>   | 240    | 283    | 283    |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0     | <b>0</b>     | 0      | 0      | 0      |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) |         | <b>0</b>     | 0      | 0      | 0      |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0     | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     | <1     |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) | 8.2     | <b>4</b>     | 4      | 4      | 4      |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 4.0     | <b>0</b>     | 0      | 0      | 0      |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) | 0.1     | <b>11</b>    | 10     | 9      | 9      |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) | 240     | <b>263</b>   | 252    | 244    | 244    |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |         | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     | <1     |

| CONTAMINANTS |     |               | methode | limite/base   | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | >50     | <b>&lt;1</b>  | <1     | <1     | <1     |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) |         | <b>56</b>     | 55     | 44     | 44     |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | >20     | <b>4</b>      | 3      | 0      | 0      |
| Eau          | %   | ASTM D6304*   | >0.5    | <b>0.394</b>  | 0.325  | 0.492  | 0.492  |
| ppm d'eau    | ppm | ASTM D6304*   | >5000   | <b>3946.8</b> | 3257.1 | 4922.6 | 4922.6 |

| PROPRETÉ DU FLUIDE  |  |              | methode   | limite/base     | actuel   | passé1   | passé2   |
|---------------------|--|--------------|-----------|-----------------|----------|----------|----------|
| Particules >4µ      |  | ASTM D7647   |           | <b>577</b>      | 2275     | 880      | 880      |
| Particules >6µ      |  | ASTM D7647   | >2500     | <b>173</b>      | 626      | 255      | 255      |
| Particules >14µ     |  | ASTM D7647   | >320      | <b>23</b>       | 49       | 34       | 34       |
| Particules >21µ     |  | ASTM D7647   | >80       | <b>6</b>        | 16       | 14       | 14       |
| Particules >38µ     |  | ASTM D7647   | >20       | <b>0</b>        | 1        | 3        | 3        |
| Particules >71µ     |  | ASTM D7647   | >4        | <b>0</b>        | 0        | 1        | 1        |
| Propreté de l'huile |  | ISO 4406 (c) | >--/18/15 | <b>16/15/12</b> | 18/16/13 | 17/15/12 | 17/15/12 |

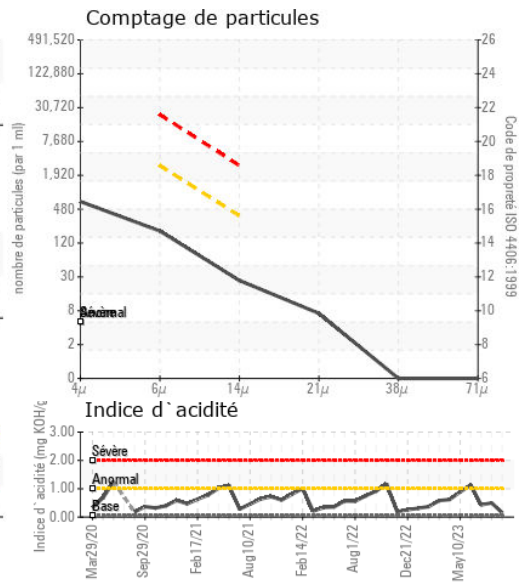
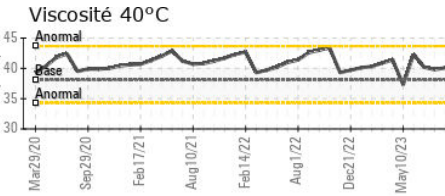
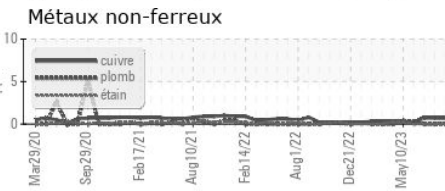
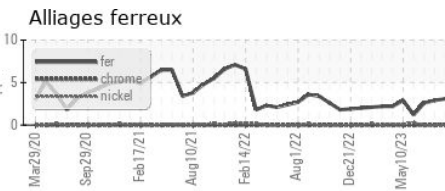


| FLUID DEGRADATION |          | methode    | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Indice d'acidité  | mg KOH/g | ASTM D974* | 0.06        | <b>0.15</b>  | 0.50   | 0.43   |
| VISUEL            |          | methode    | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
| Métal blanc       | scalar   | Visual*    | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Bronze            | scalar   | Visual*    | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Préципиé          | scalar   | Visual*    | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Limon             | scalar   | Visual*    | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Débris            | scalar   | Visual*    | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Saleté            | scalar   | Visual*    | NONE        | <b>NONE</b>  | NONE   | NONE   |
| Apparence         | scalar   | Visual*    | NORML       | <b>NORML</b> | NORML  | NORML  |
| Odeur             | scalar   | Visual*    | NORML       | <b>NORML</b> | NORML  | NORML  |
| Eau émulsifiée    | scalar   | Visual*    | >0.5        | <b>NEG</b>   | NEG    | NEG    |
| Eau libre         | scalar   | Visual*    |             | <b>NEG</b>   | NEG    | NEG    |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID |            | methode       | limite/base | actuel        | passé1 | passé2 |
|---------------------|------------|---------------|-------------|---------------|--------|--------|
| pH                  | Scale 0-14 | ASTM D1287*   |             | <b>▲ 3.97</b> | ▲ 4.93 | ▲ 5.75 |
| Visc 40°C           | cSt        | ASTM D7279(m) | 38.1        | <b>40.1</b>   | 39.8   | 40.2   |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON |  | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|--|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Coluer                  |  |         |             |        |        |        |
| Fond                    |  |         |             |        |        |        |

## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0846911 **Reçu** : 05 Sep 2023  
**N° de laboratoire** : **02580388** **Diagnostiqué** : 07 Sep 2023  
**Numéro unique** : 5633448 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, pH, TAN Man )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550