

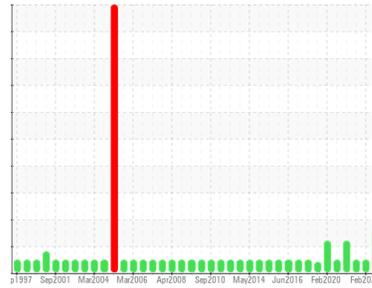


RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
Centre de coulé
Identité de la machine
47-1010-01 LEV

Composant
Engrenage réducteur
Fluide
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (40 LTR)

Sample Rating Trend

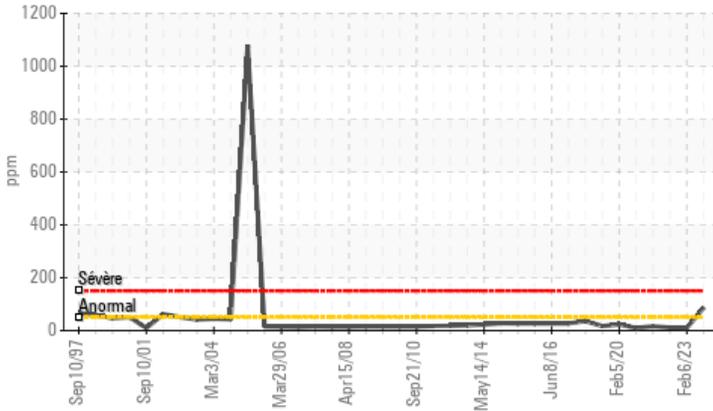


SALETÉ



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Silicium (ppm)



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	NORMAL
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 87	10	11

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0841197
Lab Number: 02580484
Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where dirt can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

06 Feb 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



14 Sep 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Les résultats ferrographiques par lecture directe et analytiques sont normaux et n'indiquent aucune usure anormale du système. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



09 Mar 2022 Diag: Kevin Marson

MÉTAL VISIBLES



Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Usure des engrenages. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

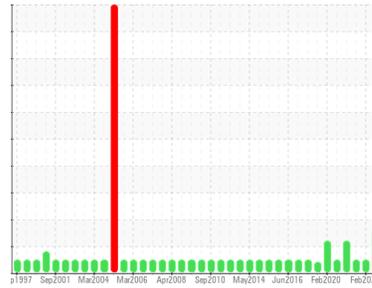
view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



SALETÉ



Secteur
Centre de coulé
 Identité de la machine
47-1010-01 LEV

Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (40 LTR)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Concentration modérée de saleté dans l'huile.

État Du Fluide

l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0841197	WC0756892	WC0461586
Date d'échant.	Client Info			30 Aug 2023	06 Feb 2023	14 Sep 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	NORMAL

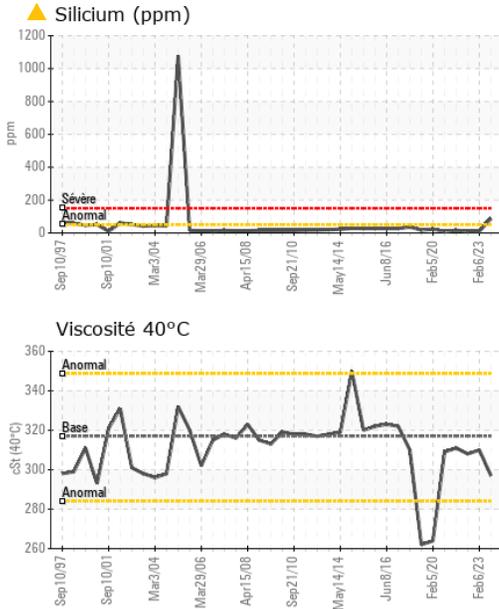
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	31	17	16
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	3	2	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	3	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	<1	0	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	32	33	35	34
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	<1	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	1	15	14
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	<1	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.4	3	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	1.8	4	76	74
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	308	342	364	353
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.3	6	6	6
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	16666	16328	16773	16260
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	6	6

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 87	10	11
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1	1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.7	3.1	3.2
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		15.0	13.9	14.5

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		4.5	4.2	6.2



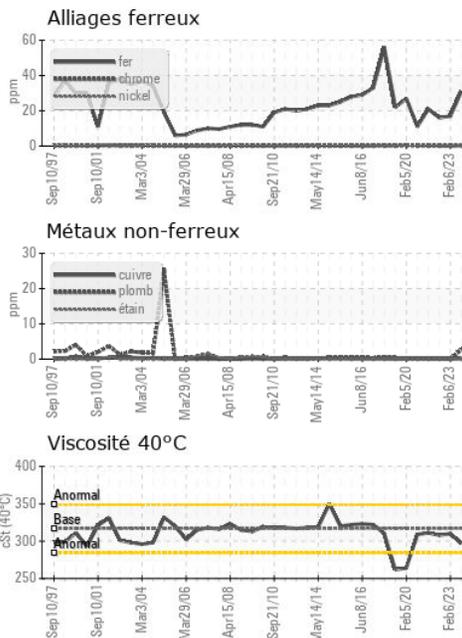
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	317	297	310	308

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer	
Fond	
PrtFilter	no image

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0841197 **Reçu** : 05 Sep 2023
N° de laboratoire : 02580484 **Diagnostiqué** : 06 Sep 2023
Numéro unique : 5633544 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550