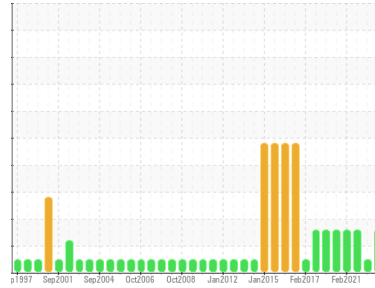




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



SALETé

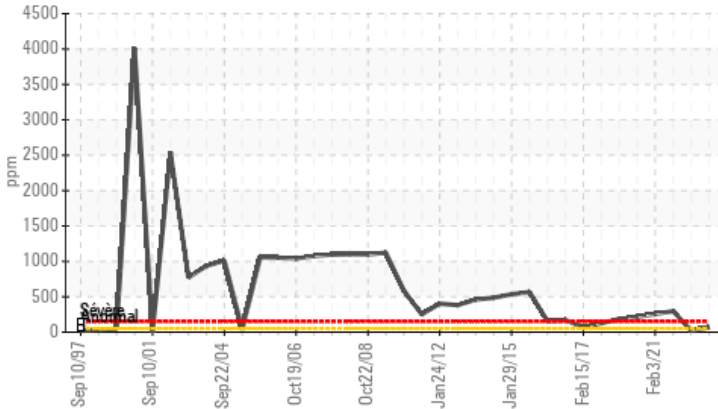


Secteur  
**Centre de coulé**  
 Identité de la machine  
**47-1010-01 DI**

Composant  
**Engrenage réducteur**  
 Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (40 LTR)**

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Silicium (ppm)



## RECOMMENDATION

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. |     |               |     | ABNORMAL | NORMAL | ABNORMAL |
|---------------------|-----|---------------|-----|----------|--------|----------|
| Silicium            | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | ▲ 68     | 24     | ▲ 296    |

Customer Id: ALCBAI  
 Sample No.: WC0841198  
 Lab Number: 02580485  
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

| Action          | Status | Date | Done By | Description  |
|-----------------|--------|------|---------|--|
| Resample        | ---    | ---  | ?       | We recommend an early resample to monitor this condition.  |
| Check Breathers | ---    | ---  | ?       | The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather. |
| Check Seals     | ---    | ---  | ?       | Check seals and/or filters for points of contaminant entry.  |

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 06 Feb 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 09 Mar 2022 Diag: Kevin Marson

SALETé



Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Le niveau élémentaire de silicone (Si) est supérieur à la normale, ce qui indique une infiltration de matériau d'étanchéité. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 03 Feb 2021 Diag: Kevin Marson

SALETé



Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Le niveau élémentaire de silicone (Si) est supérieur à la normale, ce qui indique une infiltration de matériau d'étanchéité. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

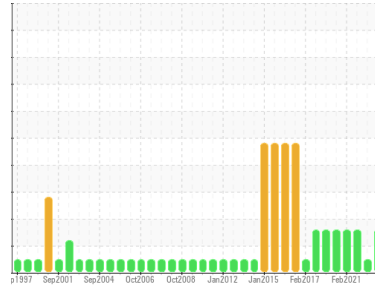
view report





# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



SALETÉ



Secteur

## Centre de coulé

Identité de la machine

### 47-1010-01 DI

Composant

### Engrenage réducteur

Fluide

### MOBIL MOBILGEAR 600 XP 320 (40 LTR)

#### DIAGNOSTIC

##### ▲ Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

##### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

##### ▲ Contamination

Concentration modérée de saleté dans l'huile.

##### État Du Fluide

l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

#### INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON

|                     |     | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|---------------------|-----|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.    |     | Client Info |             | <b>WC0841198</b>   | WC0756889   | WC0631459   |
| Date d'échant.      |     | Client Info |             | <b>30 Aug 2023</b> | 06 Feb 2023 | 09 Mar 2022 |
| Âge d la Machine    | hrs | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Âge de l'huile      | hrs | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Huile changée       |     | Client Info |             | <b>N/A</b>         | N/A         | N/A         |
| Statut de l'échant. |     |             |             | <b>ABNORMAL</b>    | NORMAL      | ABNORMAL    |

#### MÉTALUX D'USURE

|           |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer       | ppm | ASTM D5185(m) | >117        | <b>5</b>     | 3      | 14     |
| Chrome    | ppm | ASTM D5185(m) | >2          | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Nickel    | ppm | ASTM D5185(m) | >2          | <b>&lt;1</b> | 0      | <1     |
| Titane    | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Argent    | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >11         | <b>&lt;1</b> | <1     | 2      |
| Plomb     | ppm | ASTM D5185(m) | >10         | <b>&lt;1</b> | 2      | 3      |
| Cuivre    | ppm | ASTM D5185(m) | >55         | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Étain     | ppm | ASTM D5185(m) | >15         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >5          | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Vanadium  | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Cadmium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |

#### ADDITIFS

|           |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) | 32          | <b>32</b>    | 34     | 25     |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0         | <b>0</b>     | 0      | 1      |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | 0.0         | <b>0</b>     | 0      | <1     |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0.4         | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) | 1.8         | <b>&lt;1</b> | 0      | 2      |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 308         | <b>346</b>   | 349    | 315    |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) | 0.3         | <b>2</b>     | 1      | 4      |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) | 16666       | <b>15600</b> | 16024  | 16338  |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | <1     | 2      |

#### CONTAMINANTS

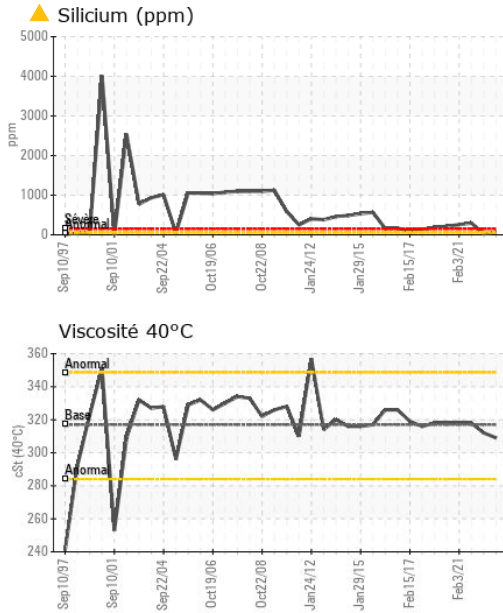
|           |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2       |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------------|
| Silicium  | ppm | ASTM D5185(m) | >50         | <b>▲ 68</b>  | 24     | <b>▲ 296</b> |
| Sodium    | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | 0      | <1           |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>&lt;1</b> | <1     | <1           |

#### INFRA-RED

|             |          | methode     | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie   | %        | ASTM D7844* |             | <b>0</b>    | 0      | 0      |
| Nitration   | Abs/cm   | ASTM D7624* |             | <b>3.7</b>  | 3.3    | 3.4    |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* |             | <b>14.7</b> | 13.9   | 14.0   |

#### FLUID DEGRADATION

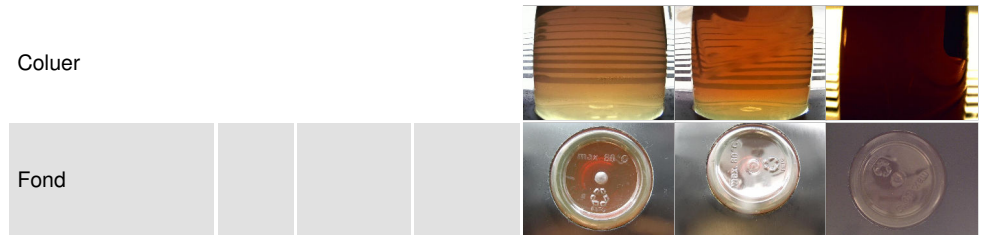
|           |          | methode     | limite/base | actuel     | passé1 | passé2 |
|-----------|----------|-------------|-------------|------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* |             | <b>4.3</b> | 4.2    | 4.9    |



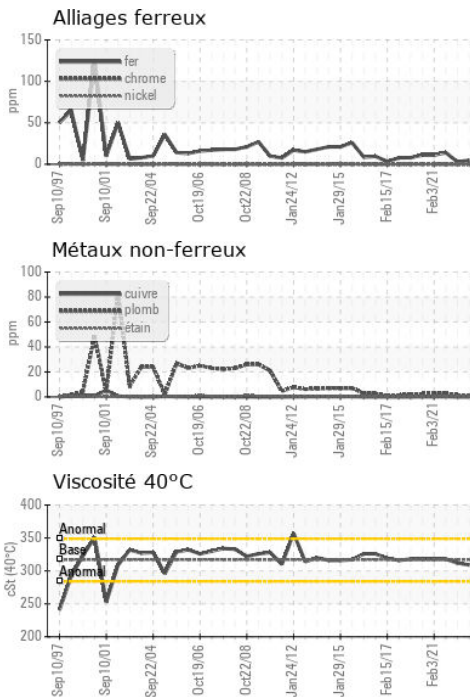
| VISUEL         | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc    | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Bronze         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Précipié       | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Limon          | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Débris         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Saleté         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Apparence      | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Odeur          | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Eau émulsifiée | scalar  | Visual*     | >0.1   | NEG    | NEG    |
| Eau libre      | scalar  | Visual*     |        | NEG    | NEG    |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base   | actuel | passé1 | passé2  |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|---------|
| Visc 40°C           | cSt     | ASTM D7279(m) | 317    | 309    | 312 318 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0841198 **Reçu** : 05 Sep 2023  
**N° de laboratoire** : 02580485 **Diagnostiqué** : 06 Sep 2023  
**Numéro unique** : 5633545 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR )

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550