

# **RÉSUMÉ DU PROBLEME**

Sample Rating Trend

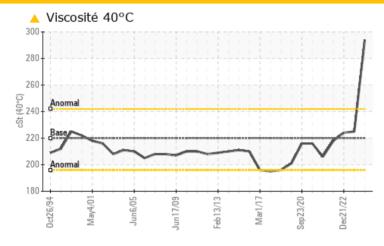
VISCOSITé

Secteur S.O.P Identité de la machine 45-2010-01

Composant **Engrenage réducteur** 

**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (30 LTR)** 

### **COMPONENT CONDITION SUMMARY**



### **RECOMMENDATION**

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide était spécifié comme MOBIL MOBILGEAR SHC 220, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqu que ce fluide est du ISO 320 Gear Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS							
Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	<b>294</b>	225	224	

Customer Id: ALCBAI Sample No.: WC0850771 Lab Number: 02580511 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data: Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644 Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information: Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643 gloria.gonzalez@wearcheck.com

### **RECOMMENDED ACTIONS**

Action	Status	Date	Done By	Description
Alert			?	Le fluide était spécifié comme MOBIL MOBILGEAR SHC 220, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqu que ce fluide est du ISO 320 Gear Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.
Check Fluid Source			?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.

### HISTORICAL DIAGNOSIS

### 14 Mar 2023 Diag: Wes Davis

### NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n`y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.



### 21 Dec 2022 Diag: Kevin Marson

### PART. D'USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure des engrenages. Il y a une quantité modérée de matières particulaires (4 à 14 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anomale et/ou sévère.

# view report

### 24 Oct 2022 Diag: Kevin Marson

### USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure des engrenages. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anomale et/ou sévère.





**RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE** 

Secteur S.O.P 45-2010-01

Engrenage réducteur

**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (30 LTR)** 

# Sample Rating Trend



### DIAGNOSTIC

### Recommendation

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide était spécifié comme MOBIL MOBILGEAR SHC 220, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqu que ce fluide est du ISO 320 Gear Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'éC	CHANTILL ON	methode May2	limite/base	actuel	passé1	passé2
	JANTILLON		minite/base			
Numéro d'échant.  Date d'échant.		Client Info		WC0850771 29 Aug 2023	WC0782097 14 Mar 2023	WC0693114 21 Dec 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		29 Aug 2023	0 14 IVIAI 2023	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	1113	Client Info		N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.		Ollerit IIIIO		ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL
	D.E.	un atlanda	lineite //e e e e		-	
MéTAUX D'USUF		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	36	85	<u> 160</u>
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<1	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	44	0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)		4	3	<u>19</u>
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		30	1	6
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Manganèse						
	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	2
Magnésium	ppm ppm	. ,		<1	<1	0
-		ASTM D5185(m)				
Calcium	ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)		<1 3 360	<1 2 489	0 0 481
Calcium Phosphore	ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)		<1 3	<1 2	0
Calcium Phosphore Zinc	ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)		<1 3 360	<1 2 489	0 0 481
Calcium Phosphore Zinc	ppm ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)		<1 3 360 2	<1 2 489 2	0 0 481 <1
Calcium Phosphore Zinc Soufre	ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)	limite/base	<1 3 360 2 14489	<1 2 489 2 2020	0 0 481 <1 1926
	ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)		<1 3 360 2 14489 <1	<1 2 489 2 2020 <1	0 0 481 <1 1926
Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS	ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)  methode		<1 3 360 2 14489 <1	<1 2 489 2 2020 <1 passé1	0 0 481 <1 1926 <1
Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)  METHODE  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)		<1 3 360 2 14489 <1 actuel 9	<1 2 489 2 2020 <1 passé1 25	0 0 481 <1 1926 <1 passé2
Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)  methode  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)	>50	<1 3 360 2 14489 <1 actuel 9 2	<1 2 489 2 2020 <1 passé1 25 2	0 0 481 <1 1926 <1 passé2 29
Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium INFRA-RED	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)  METHODE  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)	>50 >20	<1 3 360 2 14489 <1 actuel 9 2 <1	<1 2 489 2 2020 <1 passé1 25 2 <1	0 0 481 <1 1926 <1 passé2 29 5 <1
Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)  methode  ASTM D5185(m) ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)  ASTM D5185(m)	>50 >20	<1 3 360 2 14489 <1 actuel 9 2 <1 actuel	<1 2 489 2 2020 <1 passé1 25 2 <1 passé1	0 0 481 <1 1926 <1 passé2 29 5 <1
Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium INFRA-RED % de suie Nitration	ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm ppm	ASTM D5185(m)  METHODE  ASTM D5185(m)	>50 >20	<1 3 360 2 14489 <1 actuel 9 2 <1 actuel 0	<1 2 489 2 2020 <1 passé1 25 2 <1 passé1 0	0 0 481 <1 1926 <1 passé2 29 5 <1 passé2
Calcium Phosphore Zinc Soufre Lithium CONTAMINANTS Silicium Sodium Potassium INFRA-RED % de suie	ppm	ASTM D5185(m)  METHODE  ASTM D5185(m)  METHODE  ASTM D5185(m)  METHODE  ASTM D7844*  ASTM D7624*	>50 >20	<1 3 360 2 14489 <1 actuel 9 2 <1 actuel 0 3.7	<1 2 489 2 2020 <1 passé1 25 2 <1 passé1 0 2.7	0 0 481 <1 1926 <1 passé2 29 5 <1 passé2 0 2.7

10.1

Oxydation

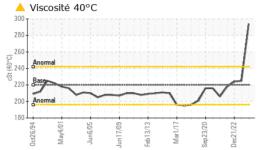
Abs/.1mm ASTM D7414\*

18.4

19.7



## **RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE**

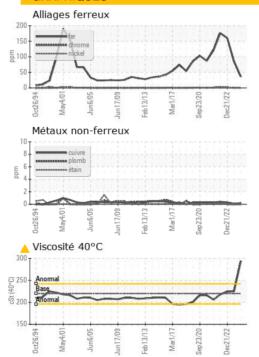


VICHEL		مام مالم مما	lineite /le e e e	a atrical		<u>-</u>
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG
PROPRIÉTÉS DU	FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	<b>294</b>	225	224
IMAGES DE L'ÉCHA	NTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer						11





### **GRAPHIQUES**





CALA ISO 17025:2017 Accredited Laboratory

Laboratoire Nº d'échantillon Nº de laboratoire Numéro unique : 5633571

: 02580511

: WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 : WC0850771

Reçu Diagnostiqué

: 05 Sep 2023 : 06 Sep 2023

Diagnostiqueur : Kevin Marson

RTA - UGB C.P. 900 Ville de la Baie, QC CA G7B 4G9 Contact: Alcan Epc

**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR ) Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

mathieu.tremblay2@riotinto.com T: (418)697-9568

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

F: (418)697-9550