



RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

USURE



Identité de la machine

NO UNIT 02580515

Composant

Engrenage réducteur

Fluide

NOT GIVEN (--- GAL)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



RECOMMANDATION

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 101	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 14	---	---
PrtFilter					no image	no image

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC
 Lab Number: 02580515
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Alert	---	---	?	Little or no information is provided as to the component and lubricant being tested. Recommendations are therefore generic in nature and may not apply to the current application. Please forward information as to equipment type, reservoir capacity, lubricant type and any pertinent information to allow for a more accurate assessment.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample. NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

USURE



Identité de la machine

NO UNIT 02580515

Composant

Engrenage réducteur

Fluide

NOT GIVEN (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

▲ Usure

Usure de palier et (ou) de douille.

Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 460; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

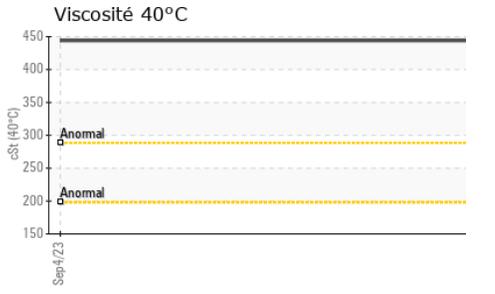
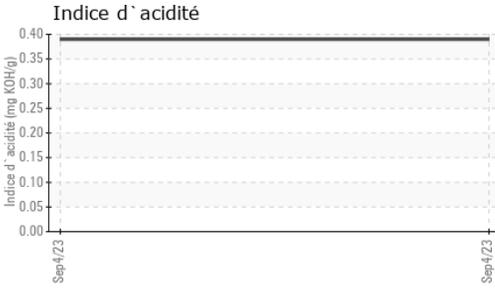
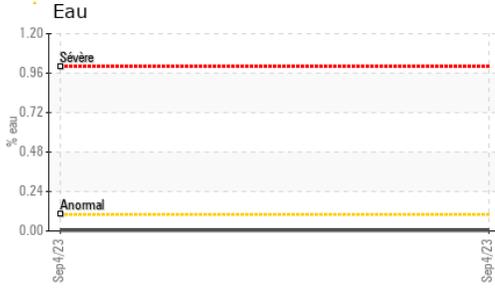
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC	---	---
Date d'échant.	Client Info			04 Sep 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		0	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	8	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	1	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	3	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 101	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 14	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		1	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		461	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		3	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		436	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	33	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	0.004	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	40.3	---	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		0.39	---	---

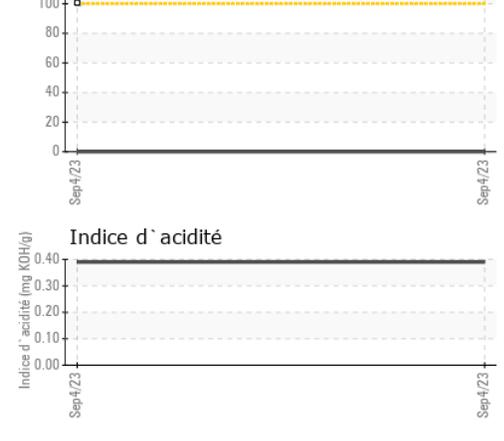
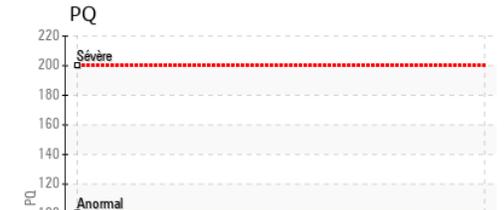
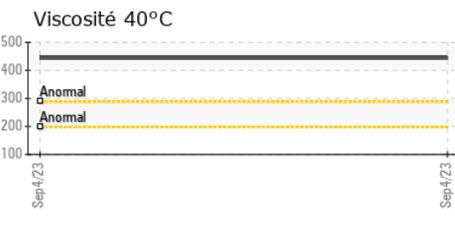
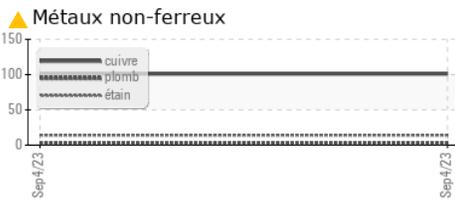


VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	444	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image
PrtFilter				no image	no image

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC **Reçu** : 05 Sep 2023
N° de laboratoire : 02580515 **Diagnostiqué** : 08 Sep 2023
Numéro unique : 5633575 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: BottomAnalysis, FILTERPATCH, KF, TAN Ma60ntact: Marc-Andre Gagnon
 Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131. marc-andre.gagnon2@riotinto.com
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. T:
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada. F: (418)678-1876