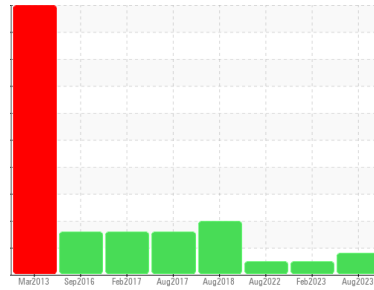




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



USURE



Identité de la machine

MSE 7 TRANSLATION EST

Composant

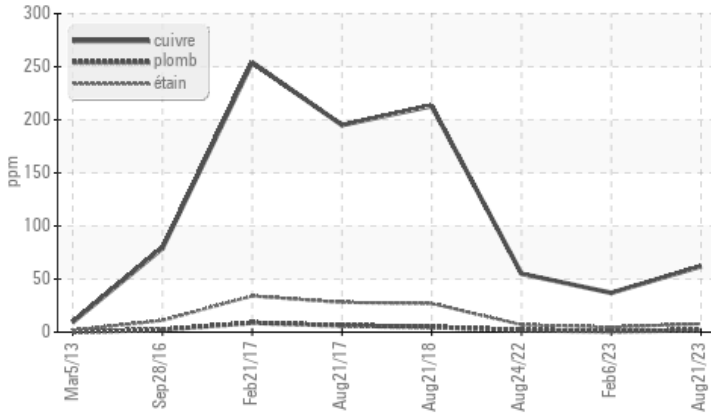
Engrenage réducteur

Fluide

MOBIL SHC 634 (41 LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Métaux non-ferreux



RECOMMENDATION

Aucune mesure corrective n'est recommandée pour l'instant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ATTENTION	NORMAL	NORMAL
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 62	37	55

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0811812
 Lab Number: 02580518
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

HISTORICAL DIAGNOSIS

06 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



24 Aug 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



21 Aug 2018 Diag: Bill Quesnel

USURE



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée. Usure de palier et (ou) de douille. Il y a une concentration modérée de la saleté et débris visible, présente dans l'huile. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



Identité de la machine

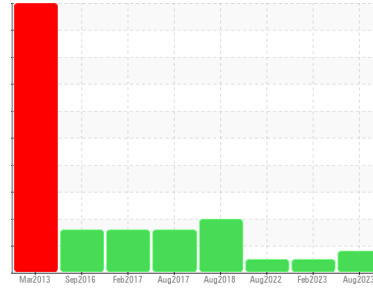
MSE 7 TRANSLATION EST

Composant

Engrenage réducteur

Fluide

MOBIL SHC 634 (41 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Aucune mesure corrective n'est recommandée pour l'instant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ Usure

Le taux de cuivre est marginal. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux.

Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

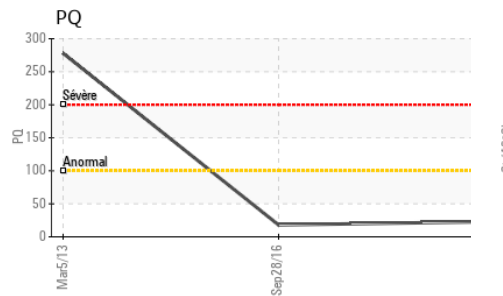
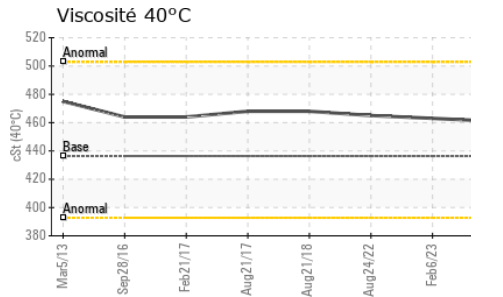
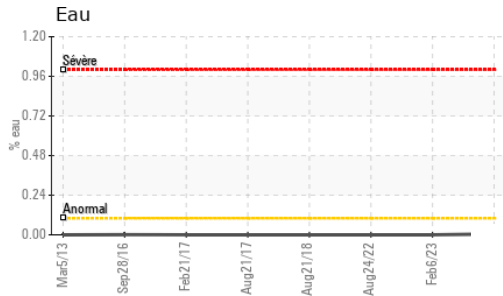
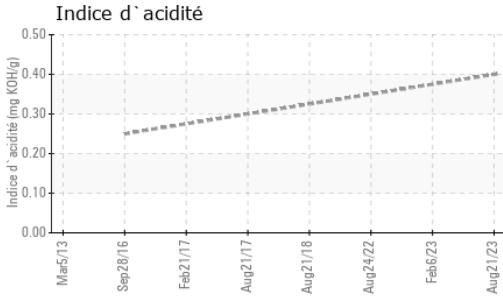
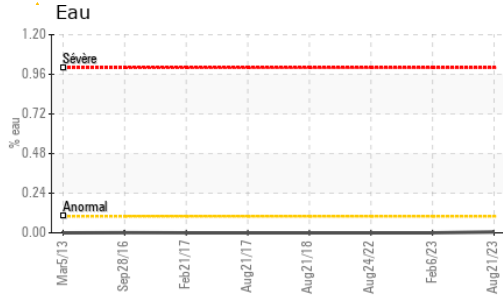
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0811812	WC0717205	WC0680607
Date d'échant.	Client Info			21 Aug 2023	06 Feb 2023	24 Aug 2022
Âge d la Machine	days	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	days	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ATTENTION	NORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		23	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	28	12	24
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	<1	1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<1	<1	5
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	2	<1	2
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 62	37	55
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	8	5	7
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	3.6	2	1	1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	2	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0.4	55	30	47
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	838	435	438	397
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1.0	12	6	12
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	386	58	73	52
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	28	28	31
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	1	4
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	0.005	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	53.4	---	---

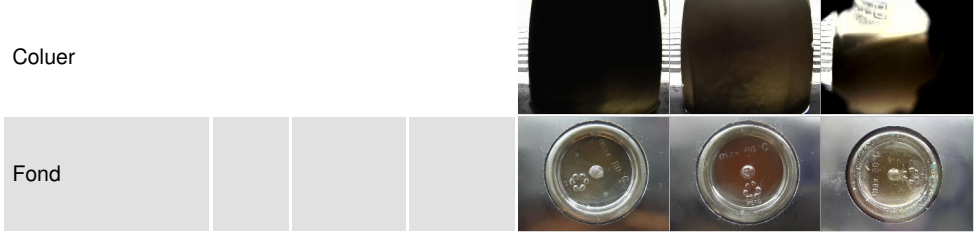
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		0.40	---	---



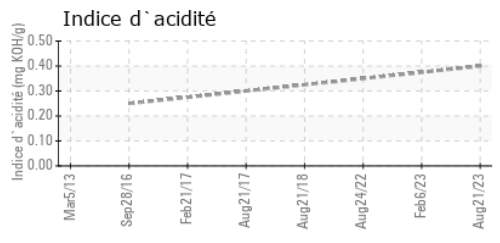
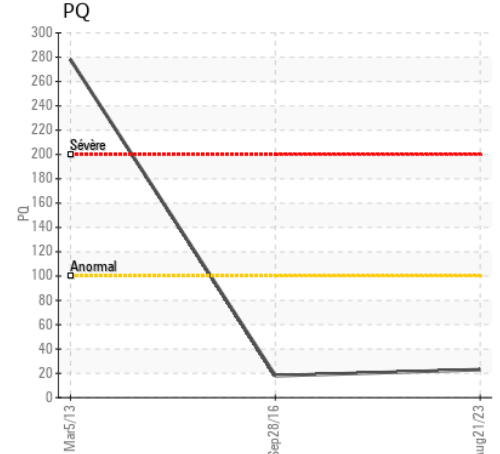
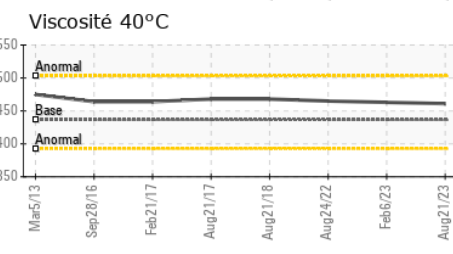
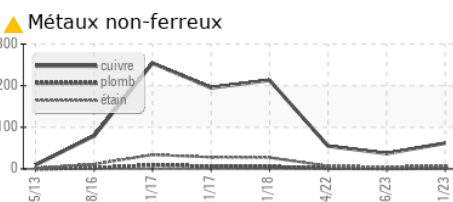
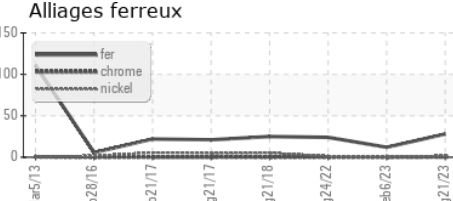
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	VLITE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	LIGHT
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	436.4	463	465

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0811812 **Reçu** : 05 Sep 2023 6301 BOUL. TALBOT
N° de laboratoire : 02580518 **Diagnostiqué** : 07 Sep 2023 LATERRIERE, QC
Numéro unique : 5633578 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G0V 1K0
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man) Contact: Sylvain Payer
 sylvain.payer@riotinto.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.
 T: (418)818-9426
 F: (418)678-1876