



Identité de la machine

PONT4

Composant

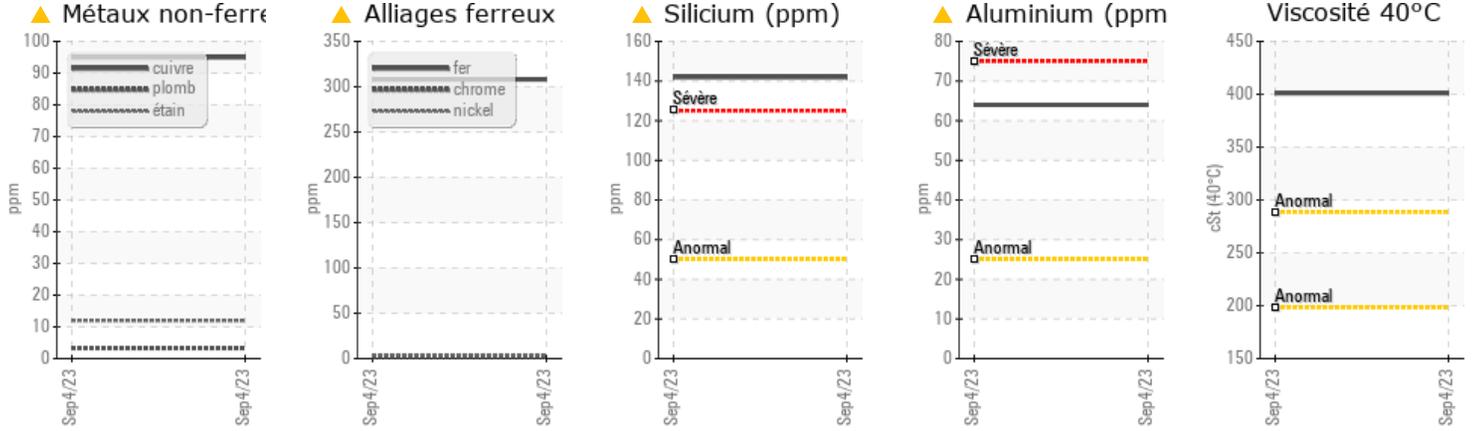
Engrenage réducteur

Fluide

NOT GIVEN (--- GAL)



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMENDATION

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous recommandons de faire un changement d'huile ou une filtration d'huile. Nous ne pouvons pas recommander des mesures précises en raison du peu d'information que nous avons quant à la capacité du réservoir et/ou le type de lubrifiant. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	▲ 308	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	▲ 64	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 95	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 12	---	---
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 142	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	▲ LIGHT	---	---
PrtFilter					no image	no image

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0811803
 Lab Number: 02580519
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Alert	---	---	?	<p>Little or no information is provided as to the component and lubricant being tested. Recommendations are therefore generic in nature and may not apply to the current application. Please forward information as to equipment type, reservoir capacity, lubricant type and any pertinent information to allow for a more accurate assessment. We suspect that the abnormal contaminant(s) is the result of incorrect sampling technique. DISCLAIMER: Interpretation of results is based on the sample as received from the customer. The condition of the sample and the method of sampling cannot be verified.</p>
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample. NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We recommend either performing an oil change or oil filtration. We cannot recommend specific action as we have limited information with regards to reservoir capacity and/or lubricant type.

HISTORICAL DIAGNOSIS

Identité de la machine

PONT4

Composant

Engrenage réducteur

Fluide

NOT GIVEN (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous recommandons de faire un changement d'huile ou une filtration d'huile. Nous ne pouvons pas recommander des mesures précises en raison du peu d'information que nous avons quant à la capacité du réservoir et/ou le type de lubrifiant. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée.

▲ Usure

Usure de palier et (ou) de douille. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la

▲ Contamination

Il y a une légère concentration de la saleté et débris visible, présente dans l'huile. Les niveaux élémentaires de silicium (Si) et d'aluminium (Al) indiquent l'infiltration d'alumine-silicate (grosses particules de poussière). La teneur en eau est négligeable. Une grande quantité de saleté a provoqué une usure abrasive du composant.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 460; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

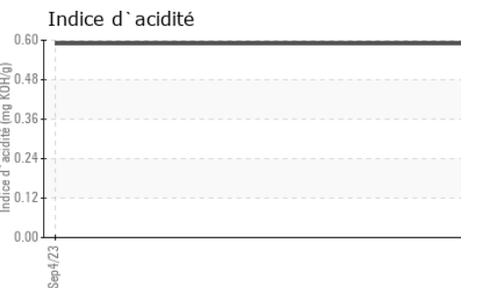
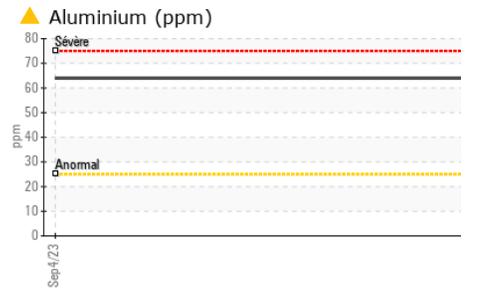
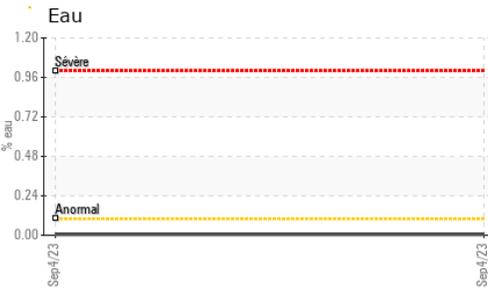
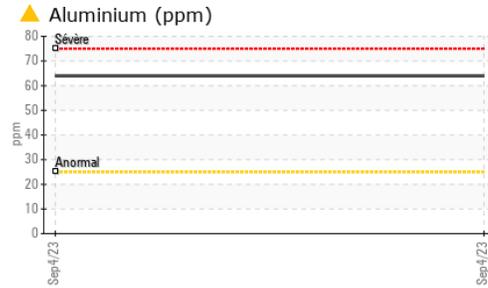
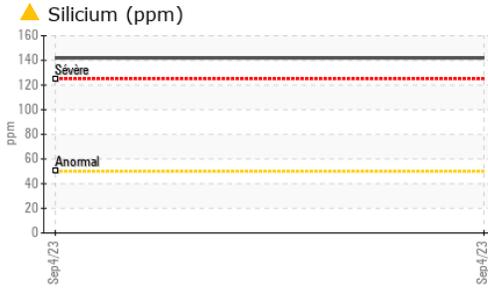
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0811803	---	---
Date d'échant.	Client Info			04 Sep 2023	---	---
Âge d la Machine	yrs	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	yrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	---	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		841	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	▲ 308	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	4	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	▲ 64	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	3	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 95	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 12	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		2	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		8	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		32	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		530	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		13	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		34	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		3	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	▲ 142	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		29	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	---	---
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	0.005	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	51.7	---	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		0.59	---	---



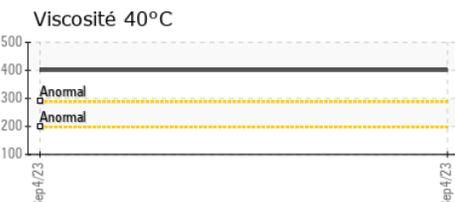
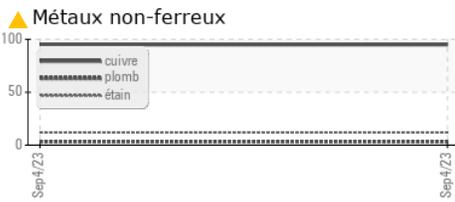
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	LIGHT	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	401	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image
PrtFilter				no image	no image

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0811803 **Reçu** : 05 Sep 2023 6301 BOUL. TALBOT
N° de laboratoire : 02580519 **Diagnostiqué** : 08 Sep 2023 LATERRIERE, QC
Numéro unique : 5633579 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G0V 1K0
Analyse : IND 2 (Additional Tests: BottomAnalysis, FILTERPATCH, KF, TAN Man) Contact: Sylvain Payer
 sylvain.payer@riotinto.com

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131. T: (418)818-9426
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. F: (418)678-1876
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.