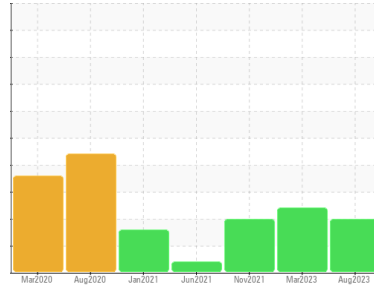




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

FOPOI5001

Composant

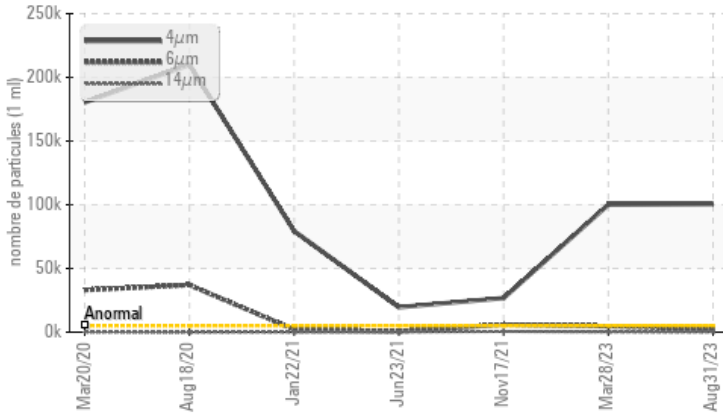
Système hydraulique

Fluide

ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMENDATION

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	ABNORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	🔴 100566	🔴 100080	🟡 26756
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	🟡 2361	🟡 4626	🟡 5944
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	🔴 24/18/14	🔴 24/19/15	🟡 22/20/16

Customer Id: CHAQUE
 Sample No.: WC0850418
 Lab Number: 02580673
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS

28 Mar 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



17 Nov 2021 Diag: Kevin Marson

VISCOSITÉ



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 32; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



23 Jun 2021 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La viscosité de l'huile est inférieure à la normale. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

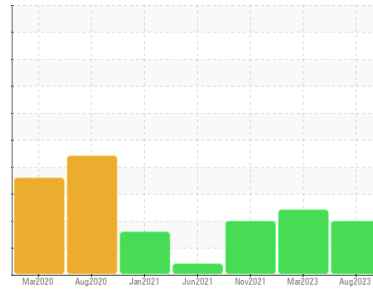
FOPOI5001

Composant

Système hydraulique

Fluide

ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0850418	WC0801152	WC0641681
Date d'échant.	Client Info			31 Aug 2023	28 Mar 2023	17 Nov 2021
Âge d la Machine	hrs	Client Info		5740	3442	41556
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	38114	0
Huile changée	Client Info			Not Changd	Not Changd	Not Changd
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	ABNORMAL

MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	5	4	3
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	4	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	4	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

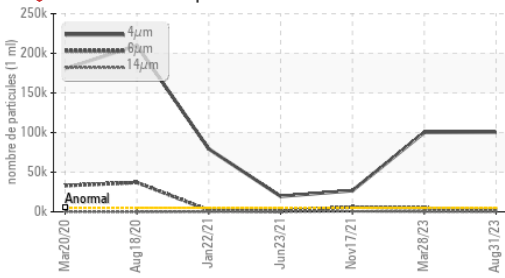
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	10	10	3
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	5	2	2	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	52	56	48
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	330	347	353	350
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	410	406	400	421
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2700	3731	3811	4389
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	4	3	2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1

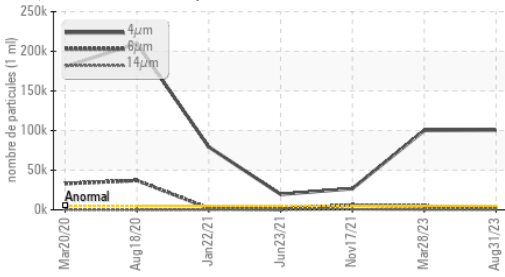
PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	100566	100080	26756	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	2361	4626	5944	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	106	232	593	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	32	48	152	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	2	1	10	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	0	0	1	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	24/18/14	24/19/15	22/20/16	

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.45	0.27	0.34	0.42

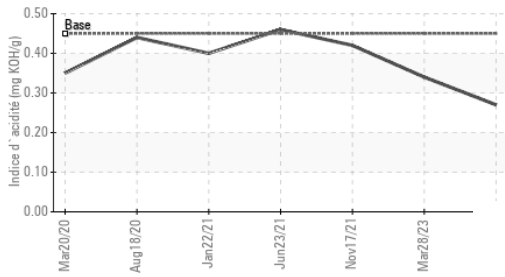
Tendance des particules



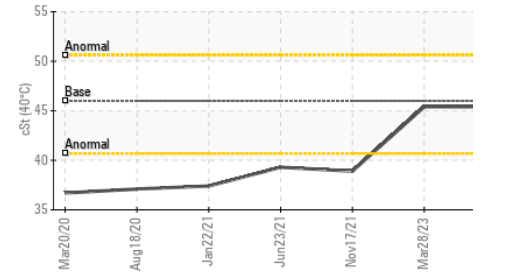
Tendance des particules



Indice d'acidité



Viscosité 40°C



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

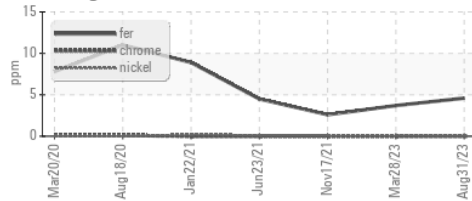
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	45.4	▲ 38.9

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

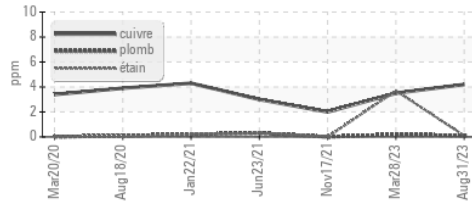


GRAPHIQUES

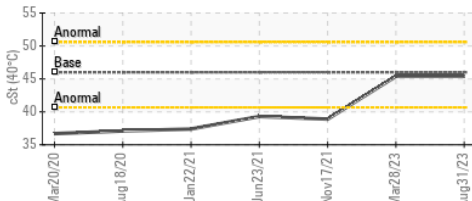
Alliages ferreux



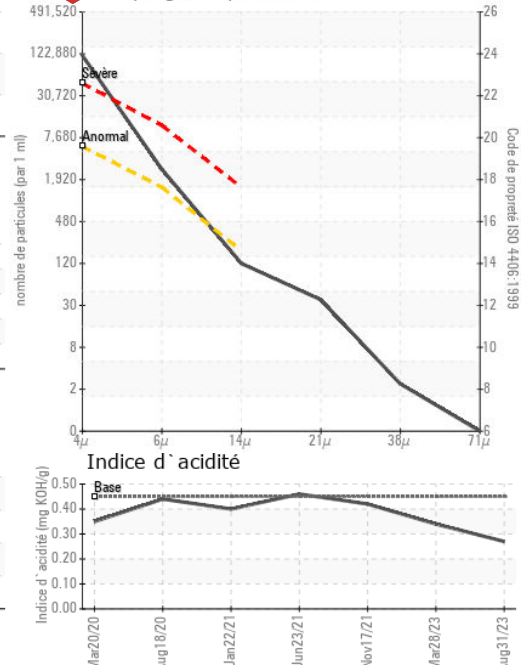
Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



Comptage de particules



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0850418
N° de laboratoire : 02580673
Numéro unique : 5633733
Analyse : IND 2

Champion QX Inc.
 1421 Rue Bellevue
 L'Ancienne-Lorette, QC
 CA G2E 3K4
 Contact: Michel Castonguay
 champion.qx@videotron.ca
 T:
 F: (418)687-1451

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.