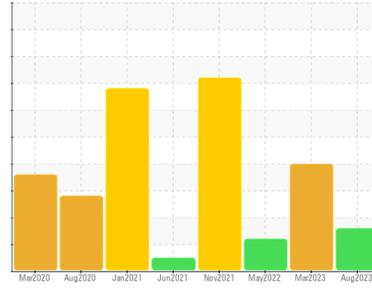




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

## Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

## FOPOI5007

Composant

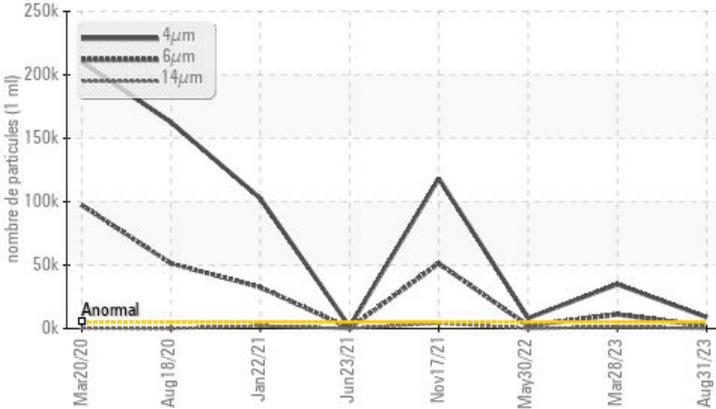
### Système hydraulique

Fluide

### ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Tendence des particules



## RECOMMENDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ATTENTION	SEVERE	ATTENTION
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 8915	▲ 34894	▲ 8207
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 1930	● 11205	▲ 2318
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 202	▲ 1086	142
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 20/18/15	● 22/21/17	▲ 20/18/14

Customer Id: CHAQUE  
 Sample No.: WC0801137  
 Lab Number: 02580674  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223  
[wesd@wearcheck.ca](mailto:wesd@wearcheck.ca)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 28 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



### 30 May 2022 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 17 Nov 2021 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report

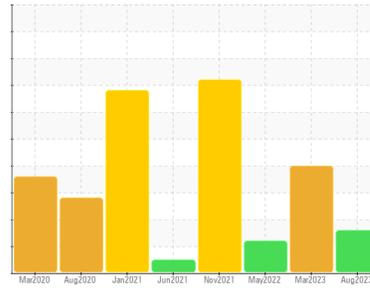




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

## Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

## FOPOI5007

Composant

### Système hydraulique

Fluide

### ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)

#### DIAGNOSTIC

##### ▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

##### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

##### ▲ Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile.

##### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0801137</b>	WC0801155	WC0641664
Date d'échant.	Client Info			<b>31 Aug 2023</b>	28 Mar 2023	30 May 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>50660</b>	45378	41809
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>5346</b>	5346	0
Huile changée	Client Info			<b>Not Changd</b>	Not Changd	N/A
Statut de l'échant.				<b>ATTENTION</b>	SEVERE	ATTENTION

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	4	3
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>5</b>	11	12
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	4	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

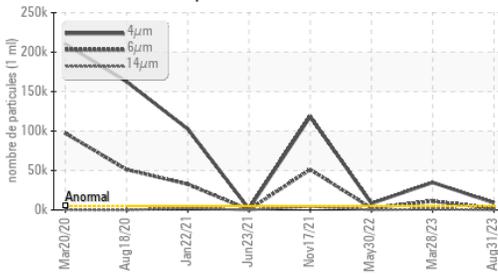
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>2</b>	2	2
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>&lt;1</b>	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>31</b>	2	2
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	330	<b>328</b>	272	269
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	410	<b>342</b>	194	202
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2700	<b>4219</b>	2116	1981
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>3</b>	6	6
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1

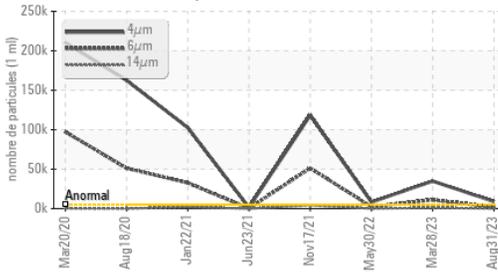
PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	<b>▲ 8915</b>	▲ 34894	▲ 8207
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	<b>▲ 1930</b>	■ 11205	▲ 2318
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	<b>▲ 202</b>	▲ 1086	142
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	<b>51</b>	▲ 256	18
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	<b>2</b>	6	0
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	1	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>▲ 20/18/15</b>	■ 22/21/17	▲ 20/18/14

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.45	<b>0.38</b>	0.26	0.23

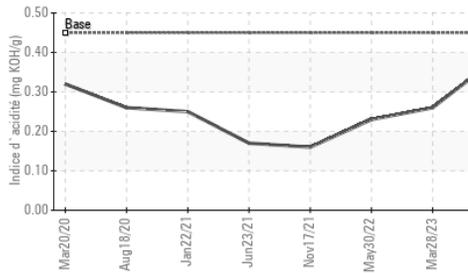
## Tendance des particules



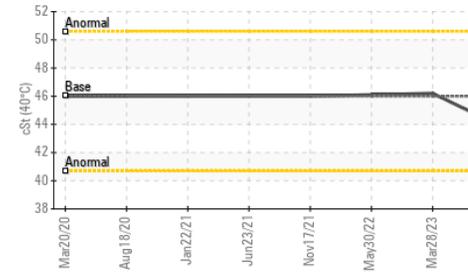
## Tendance des particules



## Indice d'acidité



## Viscosité 40°C



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

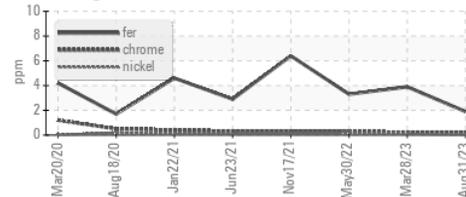
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	44.1	46.2

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

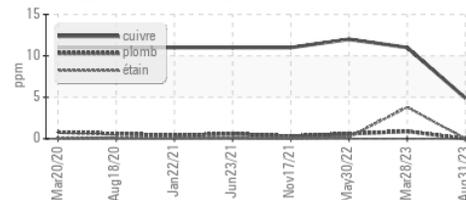


## GRAPHIQUES

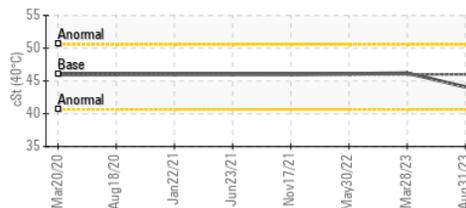
### Alliages ferreux



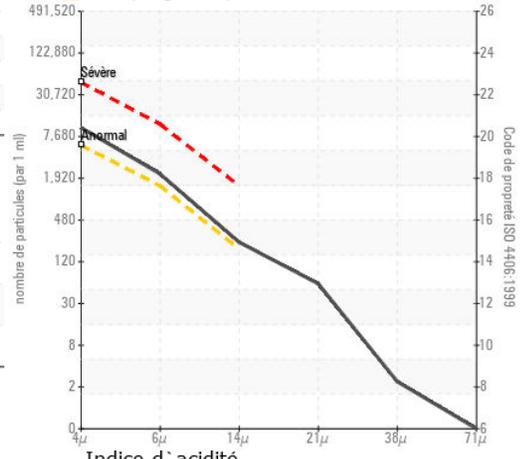
### Métaux non-ferreux



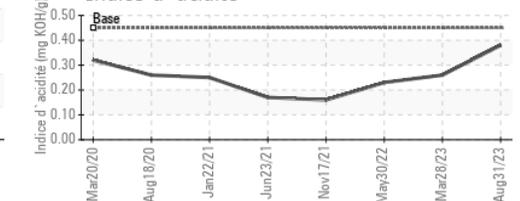
### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



### Indice d'acidité



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0801137  
**N° de laboratoire** : 02580674  
**Numéro unique** : 5633734  
**Analyse** : IND 2

**Reçu** : 06 Sep 2023  
**Diagnostiqué** : 07 Sep 2023  
**Diagnostiqueur** : Wes Davis

**Champion QX Inc.**  
 1421 Rue Bellevue  
 L'Ancienne-Lorette, QC  
 CA G2E 3K4  
 Contact: Michel Castonguay  
 champion.qx@videotron.ca

F: (418)687-1451

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.