



RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

D1001

Composant

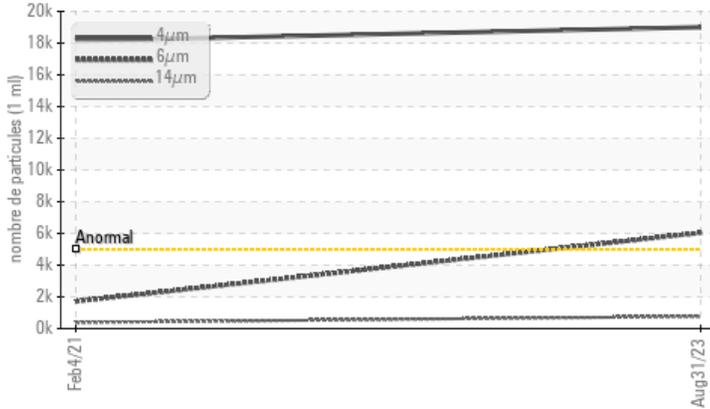
Système hydraulique

Fluide

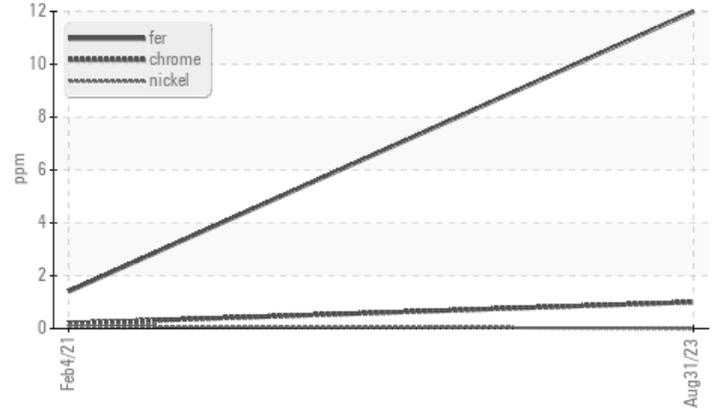
ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



Alliages ferreux



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	ABNORMAL	---
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 19003	▲ 18151	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 6034	▲ 1711	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 768	▲ 379	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 238	▲ 162	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 21/20/17	▲ 21/18/16	---

Customer Id: CHAQUE
 Sample No.: WC0801146
 Lab Number: 02580677
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

ISO(LES NORMES)



04 Feb 2021 Diag: Wes Davis

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

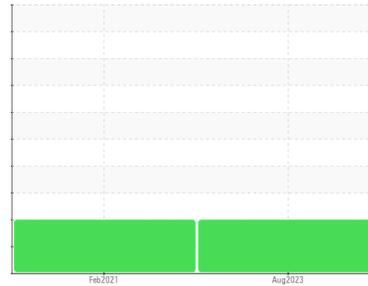
D1001

Composant

Système hydraulique

Fluide

ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Nous avons noté une hausse du niveau de fer. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0801146	WC0543743	---
Date d'échant.	Client Info			31 Aug 2023	04 Feb 2021	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		3853592	2028038	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		689074	0	---
Huile changée	Client Info			Not Chngd	N/A	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	---

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	12	1	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	<1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	<1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	5	2	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	4	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---

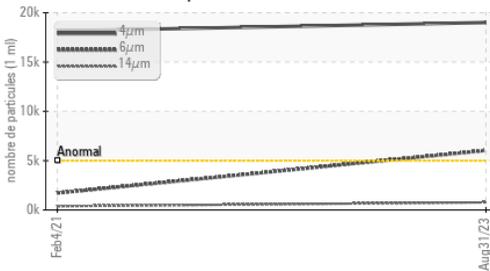
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	1	2	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	5	2	<1	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	41	47	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	330	339	324	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	410	357	418	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2700	5273	5669	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	5	3	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	<1	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	3	---

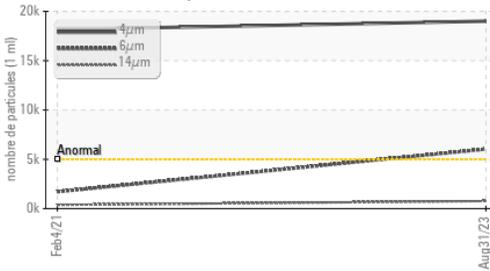
PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	▲ 19003	▲ 18151	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 6034	▲ 1711	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	▲ 768	▲ 379	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	▲ 238	▲ 162	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	9	▲ 18	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	1	1	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 21/20/17	▲ 21/18/16	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.45	0.28	0.52	---

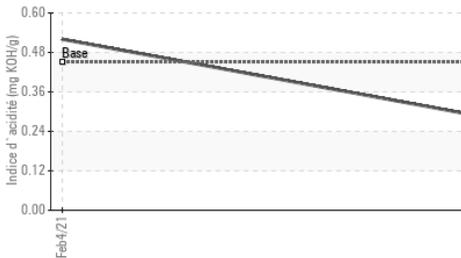
▲ Tendence des particules



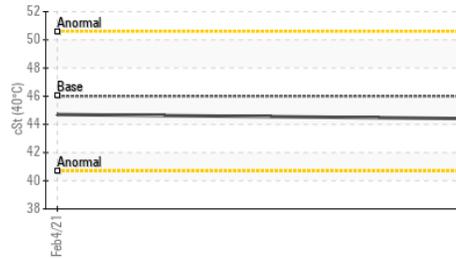
▲ Tendence des particules



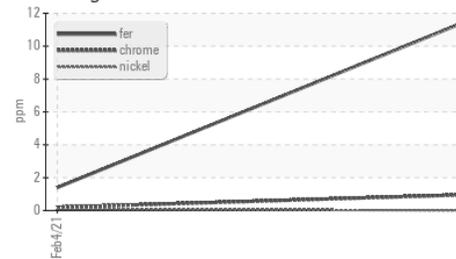
Indice d'acidité



Viscosité 40°C



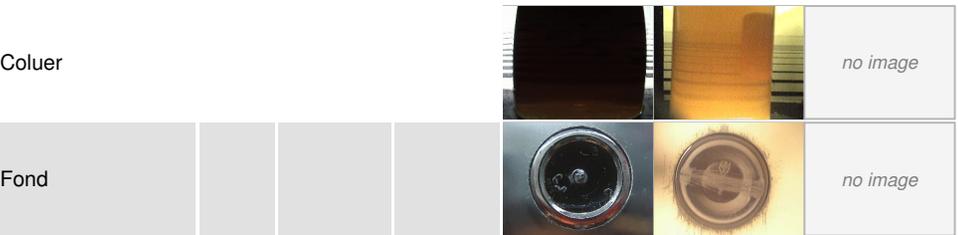
Alliages ferreux



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

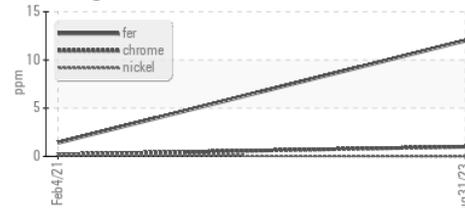
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	44.7	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

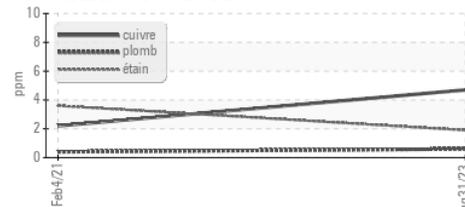


GRAPHIQUES

Alliages ferreux



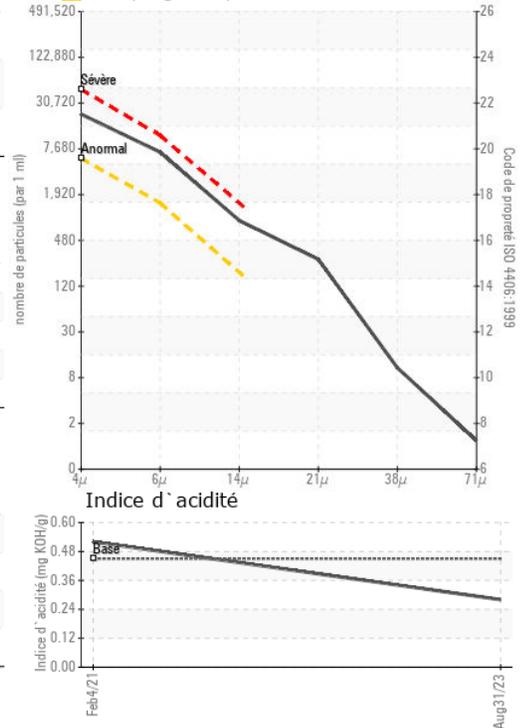
Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



▲ Comptage de particules



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0801146 **Reçu** : 06 Sep 2023
N° de laboratoire : 02580677 **Diagnostiqué** : 07 Sep 2023
Numéro unique : 5633737 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2

Champion QX Inc.
 1421 Rue Bellevue
 L'Ancienne-Lorette, QC
 CA G2E 3K4
 Contact: Michel Castonguay
 champion.qx@videotron.ca
 T:
 F: (418)687-1451

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.