



RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

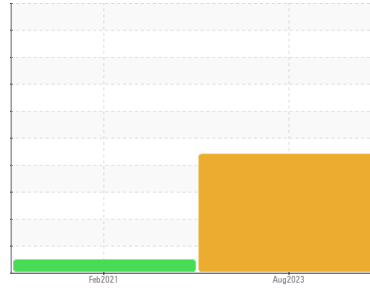
D3001

Composant

Système hydraulique

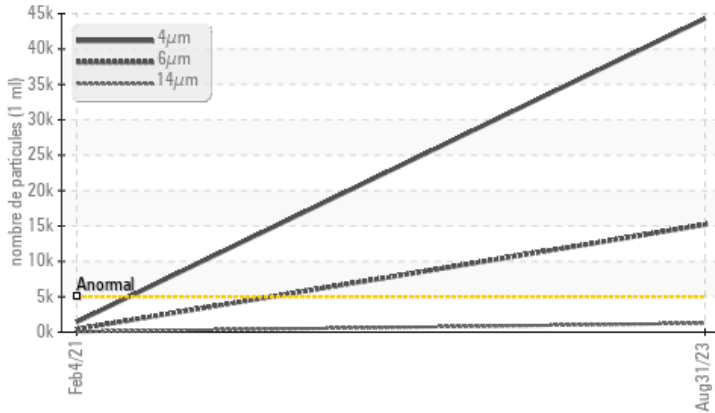
Fluide

ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	NORMAL	---
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	🔴 44311	1426	---
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	🔴 15174	422	---
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	🟡 1263	58	---
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	🟡 316	17	---
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	🔴 23/21/17	18/16/13	---

Customer Id: CHAQUE
 Sample No.: WC0850417
 Lab Number: 02580678
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223
wesd@wearcheck.ca

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

04 Feb 2021 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

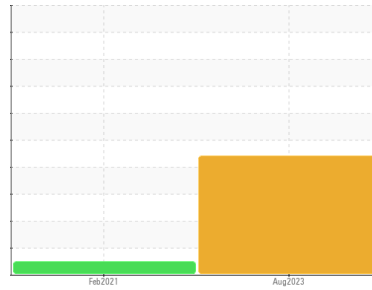
D3001

Composant

Système hydraulique

Fluide

ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0850417	WC0543741	---
Date d'échant.	Client Info			31 Aug 2023	04 Feb 2021	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		1983157	0	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		731779	0	---
Huile changée	Client Info			Not Chngd	Not Chngd	---
Statut de l'échant.				SEVERE	NORMAL	---

MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	6	4	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---

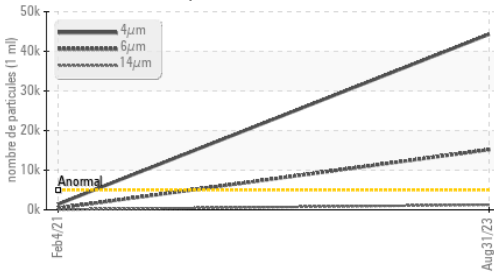
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	5	<1	0	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	49	50	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	330	360	338	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	410	419	445	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2700	5876	6184	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	1	<1	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	---

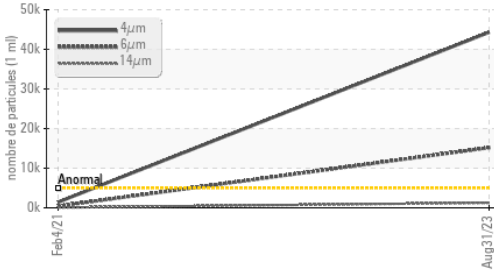
PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	44311	1426	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	15174	422	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	1263	58	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	316	17	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	12	2	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	0	0	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	23/21/17	18/16/13	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.45	0.40	0.45	---

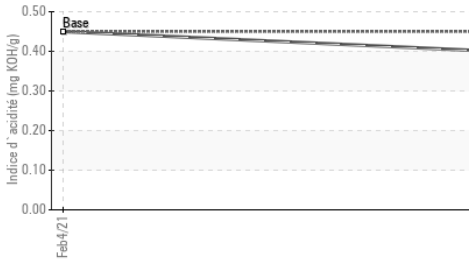
Tendance des particules



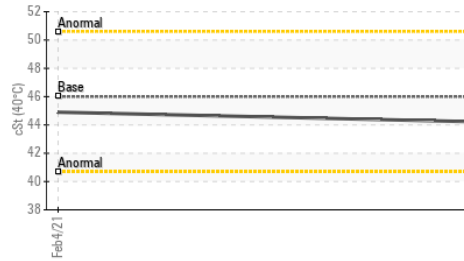
Tendance des particules



Indice d'acidité



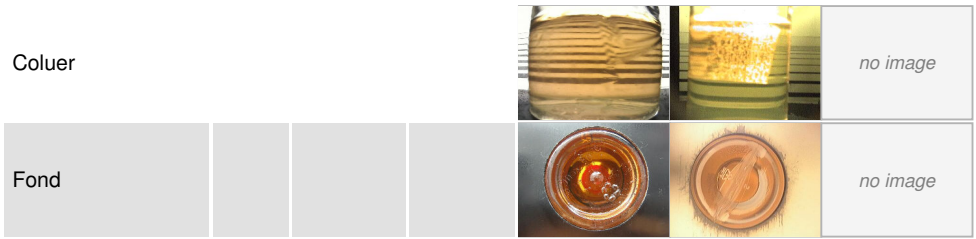
Viscosité 40°C



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

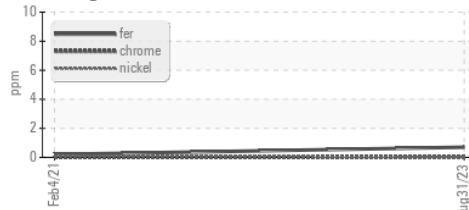
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	44.9	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

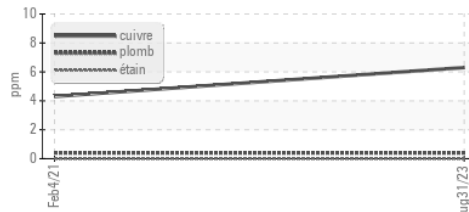


GRAPHIQUES

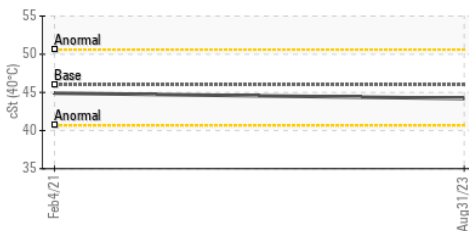
Alliages ferreux



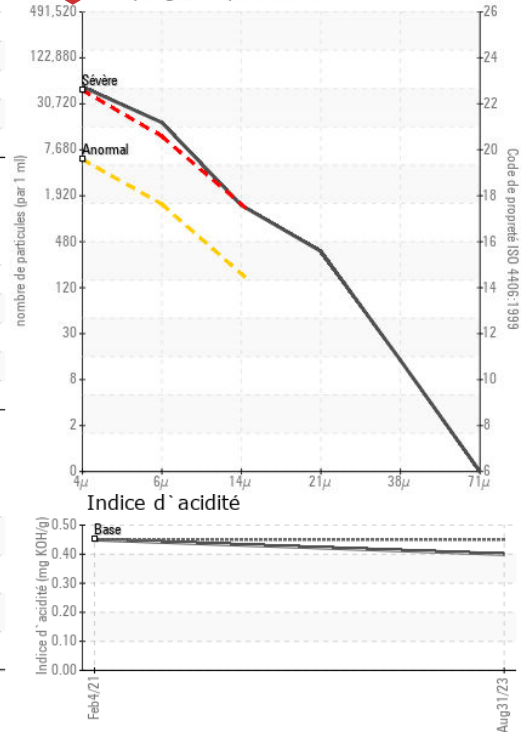
Métaux non-ferreux



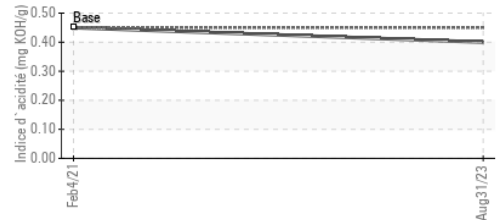
Viscosité 40°C



Comptage de particules



Indice d'acidité



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0850417
N° de laboratoire : 02580678
Numéro unique : 5633738
Analyse : IND 2

Reçu : 06 Sep 2023
Diagnostiqué : 07 Sep 2023
Diagnostiqueur : Wes Davis

Champion QX Inc.
 1421 Rue Bellevue
 L'Ancienne-Lorette, QC
 CA G2E 3K4
 Contact: Michel Castonguay
 champion.qx@videotron.ca

F: (418)687-1451

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.