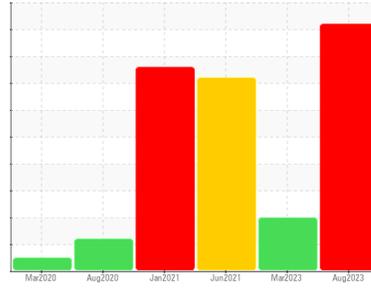




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

FOPOD1073

Composant

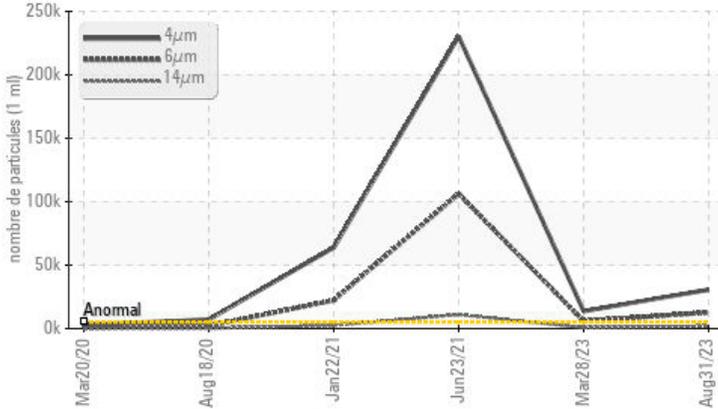
Système hydraulique

Fluide

ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. | | | | SEVERE | ABNORMAL | SEVERE |
|---------------------|--------------|-----------|------------|------------|------------|----------|
| Particules >4µ | ASTM D7647 | >5000 | ▲ 30644 | ▲ 13690 | ● 230346 | |
| Particules >6µ | ASTM D7647 | >1300 | ● 12743 | ▲ 5819 | ● 106167 | |
| Particules >14µ | ASTM D7647 | >160 | ● 1889 | ▲ 710 | ● 10933 | |
| Particules >21µ | ASTM D7647 | >40 | ● 547 | ▲ 190 | ● 2387 | |
| Particules >38µ | ASTM D7647 | >10 | ▲ 21 | 4 | ▲ 76 | |
| Propreté de l'huile | ISO 4406 (c) | >19/17/14 | ● 22/21/18 | ▲ 21/20/17 | ● 25/24/21 | |
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | ▲ VLITE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | ▲ LIGHT | NONE | VLITE |
| PrtFilter | | | | | no image | no image |

Customer Id: CHAQUE
 Sample No.: WC0801147
 Lab Number: 02580682
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

| Action | Status | Date | Done By | Description |
|------------------------|--------|------|---------|---|
| Change Filter | --- | --- | ? | We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid. |
| Resample | --- | --- | ? | Resample in 30-45 days to monitor this situation. |
| Alert | --- | --- | ? | We suspect that the abnormal contaminant(s) is the result of incorrect sampling technique. DISCLAIMER: Interpretation of results is based on the sample as received from the customer. The condition of the sample and the method of sampling cannot be verified. |
| Information Required | --- | --- | ? | NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample. |
| Check Breathers | --- | --- | ? | The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather. |
| Check Dirt Access | --- | --- | ? | We advise that you check all areas where contaminants can enter the system. |
| Check For Visual Metal | --- | --- | ? | Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. |
| Filter Fluid | --- | --- | ? | We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid. |

HISTORICAL DIAGNOSIS

28 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



23 Jun 2021 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 71 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



22 Jan 2021 Diag: Bill Quesnel

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 71 microns) dans l'huile. Il y a une concentration modérée de la saleté et débris visible, présente dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



Identité de la machine

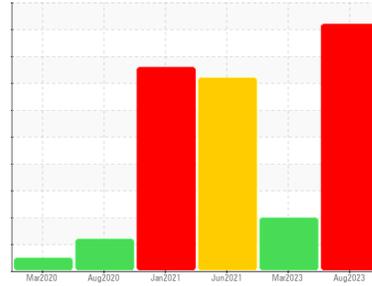
FOPOD1073

Composant

Système hydraulique

Fluide

ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée.

Usure

Présence d'une faible concentration de métal visible.

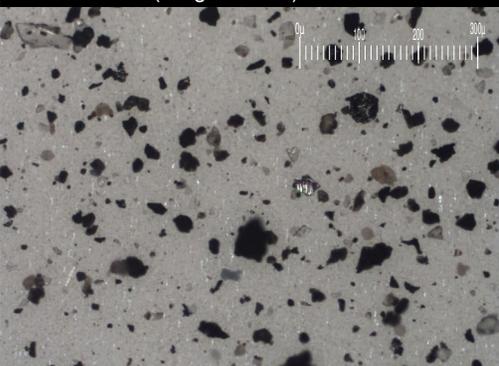
Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Il y a une concentration modérée de la saleté et débris visible, présente dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

Particle Filter (Magn: 100 x)



| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0801147 | WC0801154 | WC0597394 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 31 Aug 2023 | 28 Mar 2023 | 23 Jun 2021 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 16940 | 15649 | 9417 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 5126 | 5126 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | Not Changd | Not Changd | Not Changd |
| Statut de l'échant. | | | | SEVERE | ABNORMAL | SEVERE |

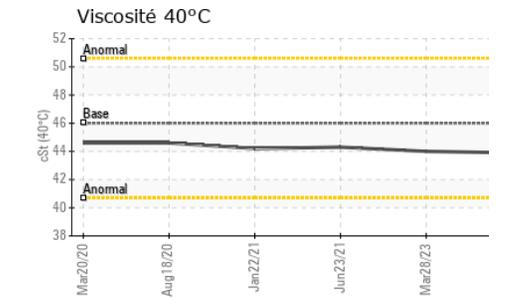
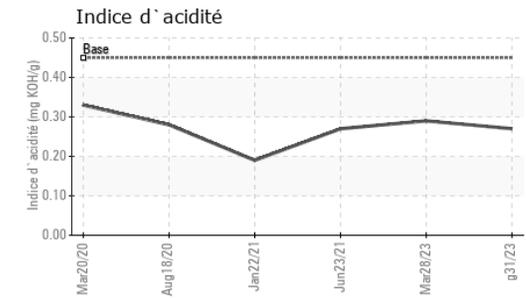
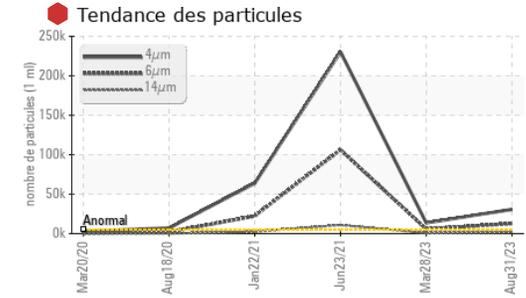
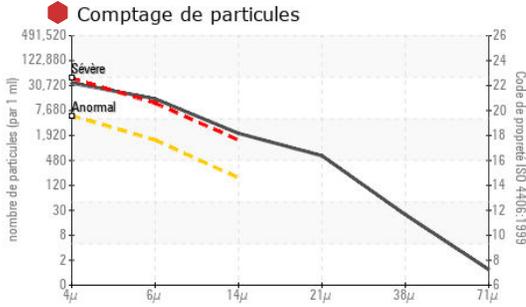
| MÉTAL D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | 2 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | 0 | 0 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | <1 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | <1 | 1 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | <1 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 1 | 1 | 1 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | 0 | 0 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | <1 | <1 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | 0 | 0 | <1 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 5 | <1 | 0 | <1 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 50 | 3 | 0 | 4 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 330 | 344 | 355 | 324 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 410 | 180 | 181 | 202 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 2700 | 5513 | 5749 | 5685 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | <1 | <1 | 5 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | <1 | 1 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | <1 | <1 |

| PROPRETÉ DU FLUIDE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|--------------|-----------|-------------------|------------|------------|--------|
| Particules >4µ | ASTM D7647 | >5000 | ▲ 30644 | ▲ 13690 | ● 230346 | |
| Particules >6µ | ASTM D7647 | >1300 | ● 12743 | ▲ 5819 | ● 106167 | |
| Particules >14µ | ASTM D7647 | >160 | ● 1889 | ▲ 710 | ● 10933 | |
| Particules >21µ | ASTM D7647 | >40 | ● 547 | ▲ 190 | ● 2387 | |
| Particules >38µ | ASTM D7647 | >10 | ▲ 21 | 4 | ▲ 76 | |
| Particules >71µ | ASTM D7647 | >3 | 1 | 1 | 4 | |
| Propreté de l'huile | ISO 4406 (c) | >19/17/14 | ● 22/21/18 | ▲ 21/20/17 | ● 25/24/21 | |

| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | 0.45 | 0.27 | 0.29 | 0.27 |



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0801147 **Reçu** : 06 Sep 2023
N° de laboratoire : 02580682 **Diagnostiqué** : 08 Sep 2023
Numéro unique : 5633742 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, PrtFilter)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Champion QX Inc.
 1421 Rue Bellevue
 L'Ancienne-Lorette, QC
 CA G2E 3K4
 Contact: Michel Castonguay
 champion.qx@videotron.ca
 T:
 F: (418)687-1451

| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|---------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | ▲ VLITE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Préciipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | LIGHT |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | ▲ LIGHT | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.05 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 46 | 43.9 | 44.0 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|----------|----------|
| Coluer | | | | | |
| Fond | | | | | |
| PrtFilter | | | | no image | no image |

GRAPHIQUES

