

Identité de la machine

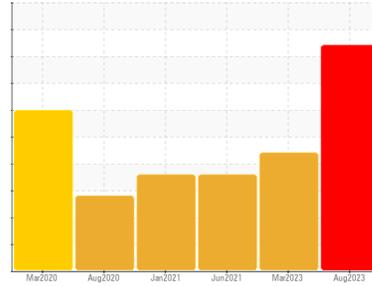
FOPOD2068

Composant

Système hydraulique

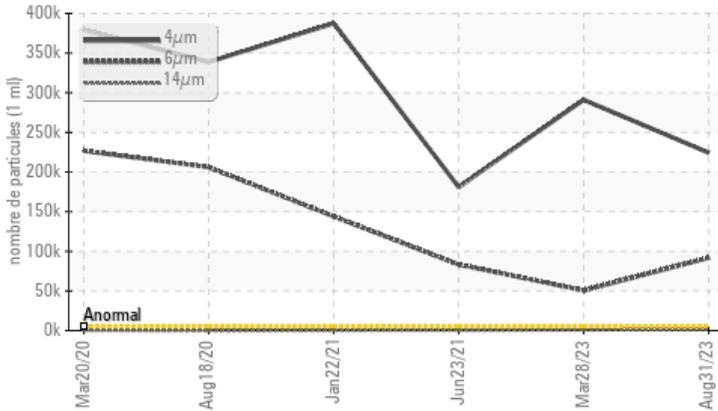
Fluide

ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Tendance des particules



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	SEVERE
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	🔴 224347	🔴 291039	🔴 180988
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	🔴 91864	🔴 50563	🔴 83255
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	🔴 1464	🟡 710	🟡 389
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	🔴 483	🟡 214	🟡 113
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	🟡 35	2	6
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	🔴 25/24/18	🔴 25/23/17	🔴 25/24/16
Débris	scalar	Visual*	NONE	🟡 LIGHT	NONE	NONE
PrtFilter					no image	no image

Customer Id: CHAQUE
 Sample No.: WC0801145
 Lab Number: 02580683
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Alert	---	---	?	We suspect that the abnormal contaminant(s) is the result of incorrect sampling technique. DISCLAIMER: Interpretation of results is based on the sample as received from the customer. The condition of the sample and the method of sampling cannot be verified.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

28 Mar 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



23 Jun 2021 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



22 Jan 2021 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

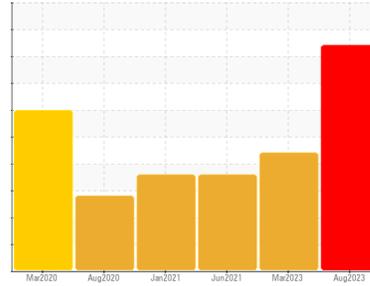
FOPOD2068

Composant

Système hydraulique

Fluide

ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Le contaminant anormal pourrait être dû à une mauvaise technique d'échantillonnage. AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: L'interprétation des résultats est basée sur l'échantillon reçu du client. La provenance de l'échantillon et la méthode d'échantillonnage ne peut être vérifiée.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

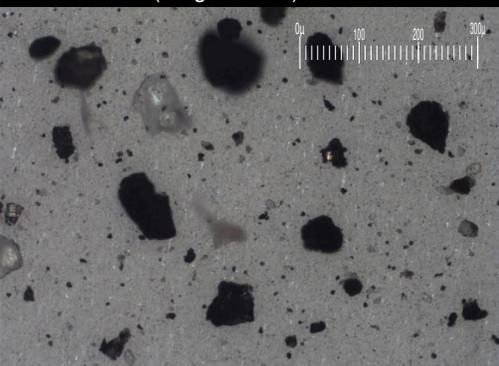
Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Il y a une légère concentration de la saleté et débris visible, présente dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

Particle Filter (Magn: 100 x)



INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0801145	WC0801159	WC0597390
Date d'échant.	Client Info			31 Aug 2023	28 Mar 2023	23 Jun 2021
Âge d la Machine	hrs	Client Info		4779	4778	4741
Âge de l'huile	hrs	Client Info		31	31	0
Huile changée	Client Info			Not Changd	Not Changd	Not Changd
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	SEVERE

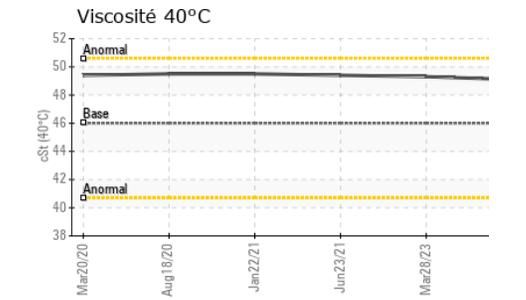
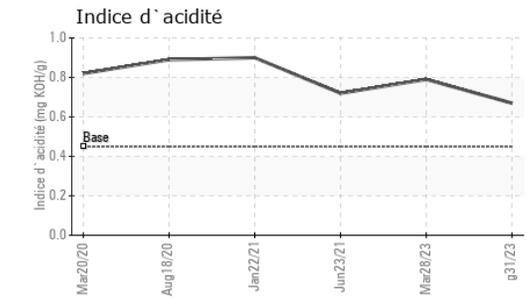
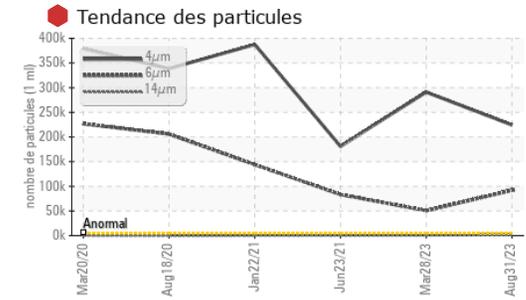
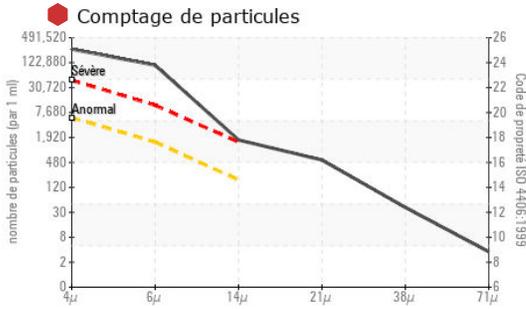
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	12	13	13
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	109	98	118
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	5	<1	<1	1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	112	120	118
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	330	410	421	391
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	410	555	545	565
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2700	5159	5251	5171
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	3	2	5
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		4	4	4
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	2

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	224347	291039	180988	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	91864	50563	83255	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	1464	710	389	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	483	214	113	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	35	2	6	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	3	0	0	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	25/24/18	25/23/17	25/24/16	

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.45	0.67	0.79	0.72



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0801145
N° de laboratoire : 02580683
Numéro unique : 5633743
Analyse : IND 2 (Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, PrtFilter)

Reçu : 06 Sep 2023
Diagnostiqué : 08 Sep 2023
Diagnostiqueur : Kevin Marson

Champion QX Inc.
 1421 Rue Bellevue
 L'Ancienne-Lorette, QC
 CA G2E 3K4

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Michel Castonguay

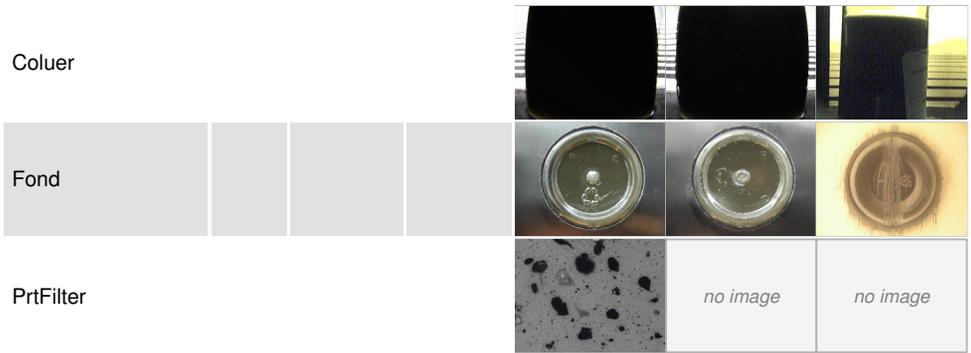
champion.qx@videotron.ca

T: (418)687-1451

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préciipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	LIGHT
Débris	scalar	Visual*	NONE	▲ LIGHT	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	49.1	49.3

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES

