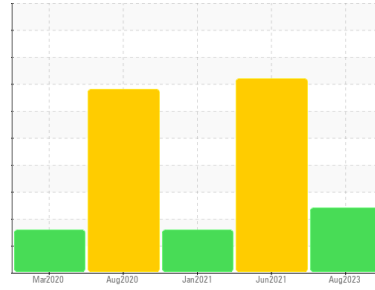




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

## Sample Rating Trend

ISO(LES NORMES)



Identité de la machine

## FOPOD3073

Composant

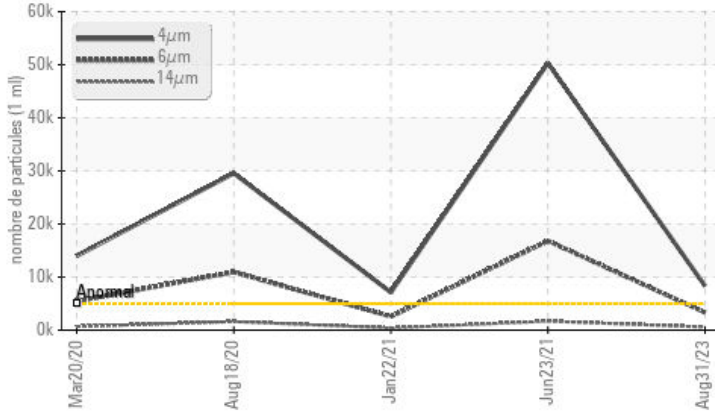
### Système hydraulique

Fluide

### ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Tendence des particules



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	SEVERE	ABNORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 8325	● 50305	▲ 7114
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 3314	● 16819	▲ 2563
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 580	● 1692	▲ 387
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ 224	● 435	▲ 132
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	▲ 17	▲ 21	10
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 20/19/16	● 23/21/18	▲ 20/19/16

Customer Id: CHAQUE  
 Sample No.: WC0850414  
 Lab Number: 02580685  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Wes Davis +1 905-569-8600 x223  
[wesd@wearcheck.ca](mailto:wesd@wearcheck.ca)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 23 Jun 2021 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 71 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 22 Jan 2021 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 18 Aug 2020 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 71 microns) dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Identité de la machine

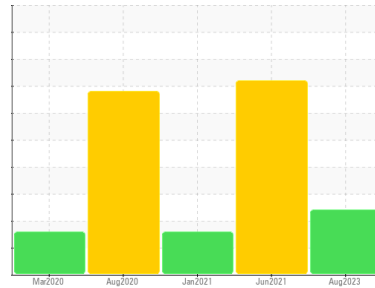
**FOPOD3073**

Composant

**Système hydraulique**

Fluide

**ESSO NUTO H ISO 46 (--- GAL)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				<b>WC0850414</b>	WC0597388	WC0484071
Date d'échant.	Client Info				<b>31 Aug 2023</b>	23 Jun 2021	22 Jan 2021
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>6523</b>	1603	1603
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>2962</b>	0	0
Huile changée	Client Info				<b>Not Changd</b>	Not Changd	Not Changd
Statut de l'échant.					<b>ABNORMAL</b>	SEVERE	ABNORMAL

MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	1	<1	<1
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	1	1	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	0

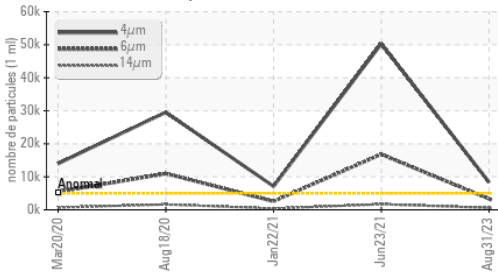
ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	<1	<1	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	<1	<1	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	5	<b>&lt;1</b>	1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	<b>58</b>	134	134	134
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	330	<b>367</b>	352	344	344
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	410	<b>394</b>	447	451	451
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	2700	<b>5281</b>	5272	5291	5291
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1	<1

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>1</b>	1	1	1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0	0
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1	<1

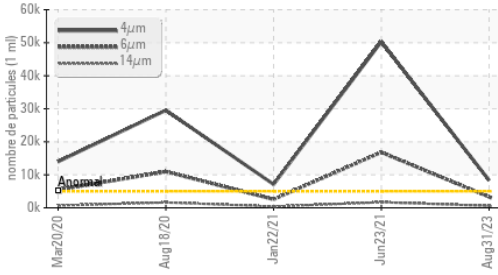
PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	<b>▲ 8325</b>	50305	▲ 7114		
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	<b>▲ 3314</b>	16819	▲ 2563		
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	<b>▲ 580</b>	1692	▲ 387		
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	<b>▲ 224</b>	435	▲ 132		
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	<b>▲ 17</b>	21	10		
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	<b>2</b>	0	0		
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>▲ 20/19/16</b>	23/21/18	▲ 20/19/16		

FLUID DEGRADATION			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.45	<b>0.30</b>	0.39	0.37	

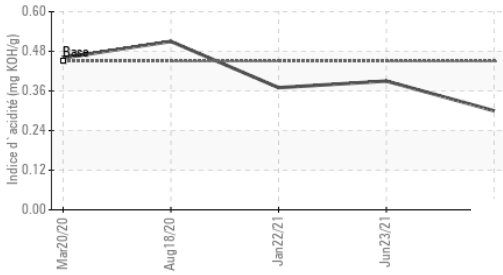
### ▲ Tendence des particules



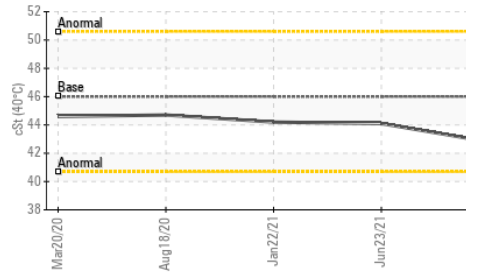
### ▲ Tendence des particules



### Indice d'acidité



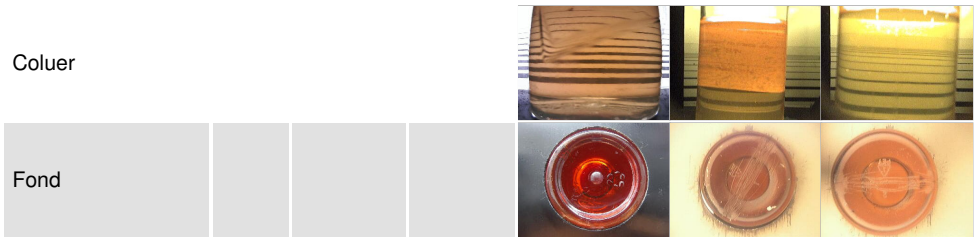
### Viscosité 40°C



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	LIGHT
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG

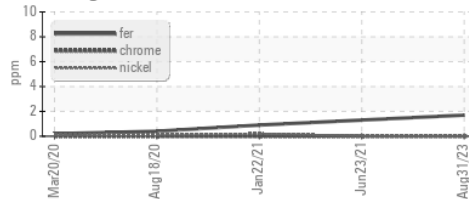
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	42.8	44.1

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

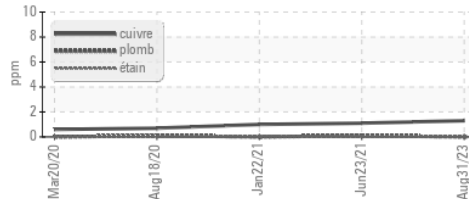


### GRAPHIQUES

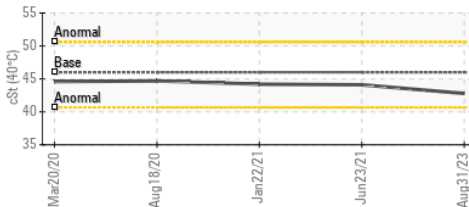
#### Alliages ferreux



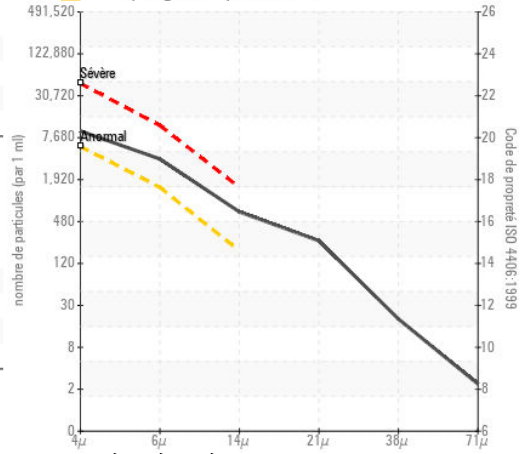
#### Métaux non-ferreux



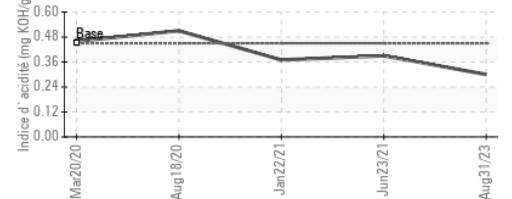
#### Viscosité 40°C



#### ▲ Comptage de particules



#### Indice d'acidité



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0850414  
**N° de laboratoire** : 02580685  
**Numéro unique** : 5633745  
**Analyse** : IND 2

**Reçu** : 06 Sep 2023  
**Diagnostiqué** : 07 Sep 2023  
**Diagnostiqueur** : Wes Davis

**Champion QX Inc.**  
 1421 Rue Bellevue  
 L'Ancienne-Lorette, QC  
 CA G2E 3K4  
 Contact: Michel Castonguay  
 champion.qx@videotron.ca

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

F: (418)687-1451