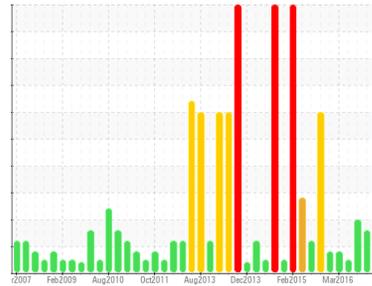




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**COULÉE**  
 Identité de la machine  
**68140510R - UNITÉ HYDRAULIQUE (Four 1 et 2)**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluide  
**QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (1000 LTR)**

Sample Rating Trend

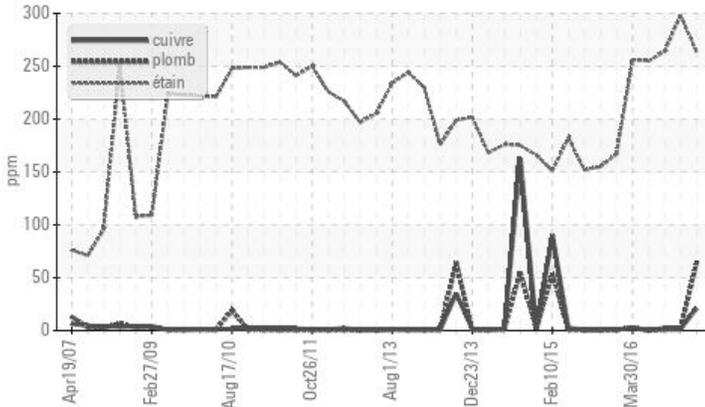


USURE



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ● Métaux non-ferreux



## RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Nous vous suggérons de confirmer les résultats de l'analyse avant toute action importante de maintenance soit entreprise. Indiquez sur le formulaire d'échantillonnage (SIF-sample information form) qu'il s'agit d'un ré-échantillonnage. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse IND 3 pour cet équipement, Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide. ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	ABNORMAL	ABNORMAL
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	● 64	1	1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	▲ 21	2	2

Customer Id: ALCLAT  
 Sample No.: WC0817506  
 Lab Number: 02581345  
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition. Re-sampling is suggested to confirm test results prior to significant maintenance activities being performed. Please indicate that this is a resample on your Sample Information Form (SIF).
Contact Required	---	---	?	Please contact your representative for information regarding the proper sampling kits for your service.
Alert	---	---	?	NOTE: We recommend using IND 3 test kits,
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 30 Jan 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



### 27 Sep 2016 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 71 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. La concentration d'eau est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



### 28 Jun 2016 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trouses IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide. Ce test inclut le AN (indice d'acidité) pour évaluer si l'huile peut encore servir. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucune indication de contamination dans le composant (non confirmée). L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service (non confirmée).

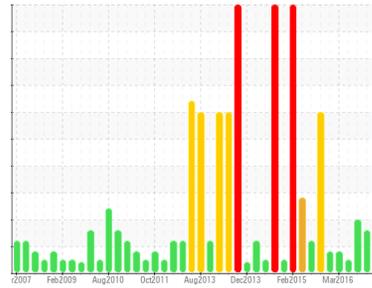
view report





# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



USURE



Secteur  
**COULÉE**  
Identité de la machine  
**68140510R - UNITÉ HYDRAULIQUE (Four 1 et 2)**  
Composant  
**Système hydraulique**  
Fluide  
**QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (1000 LTR)**

## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Nous vous suggérons de confirmer les résultats de l'analyse avant toute action importante de maintenance soit entreprise. Indiquez sur le formulaire d'échantillonnage (SIF-sample information form) qu'il s'agit d'un ré-échantillonnage. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse IND 3 pour cet équipement, Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide. ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide.

### Usure

Nous avons noté une brusque hausse du taux de plomb. Usure de palier. Du lessivage du noyau du refroidisseur d'huile ou une usure des pistons du moteur est indiquée.

### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0817506</b>	WC0743271	WC22100493
Date d'échant.	Client Info			<b>09 May 2023</b>	30 Jan 2023	27 Sep 2016
Âge d la Machine	mths	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	mths	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

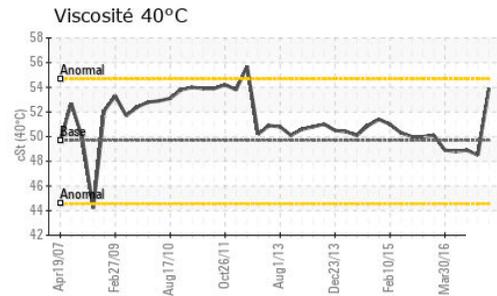
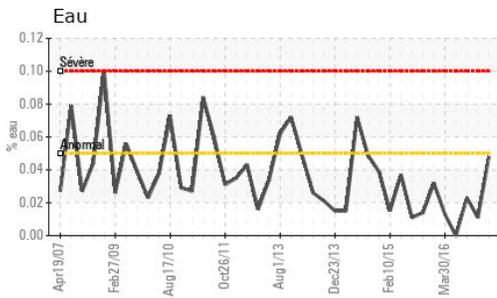
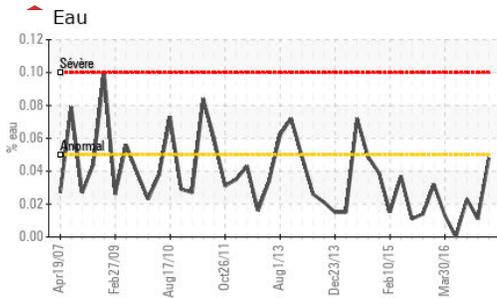
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	1	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	4	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>64</b>	1	1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>21</b>	2	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>264</b>	298	264
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>117</b>	112	106
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>26</b>	8	4
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>463</b>	509	527
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>3</b>	5	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	2	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.048</b>	0.011	0.023
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>489.2</b>	117.1	238.0

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.4</b>	---	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>158.2</b>	---	---

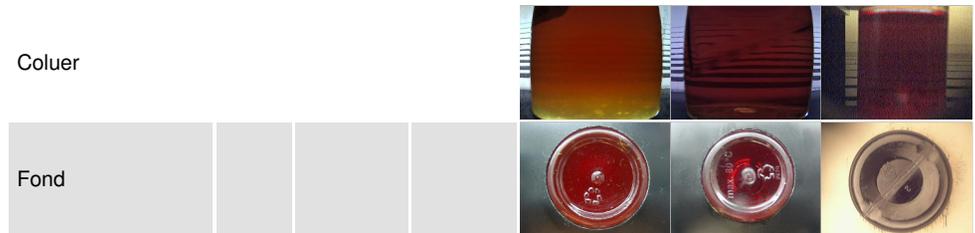
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		<b>168.5</b>	---	---



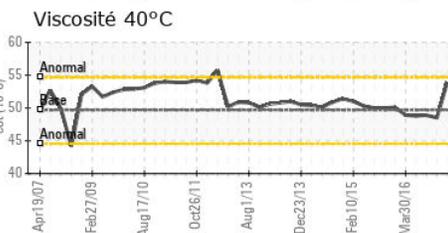
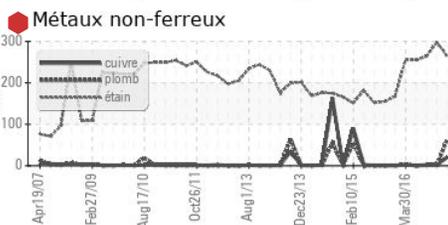
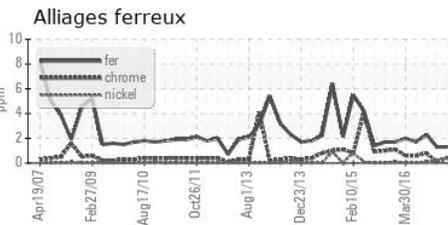
	VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>VLITE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>WGOIL</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

	PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	<b>53.9</b>	48.5	48.9

	IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
--	-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE  
**N° d'échantillon** : WC0817506 **Reçu** : 11 Sep 2023 6301 BOUL. TALBOT  
**N° de laboratoire** : 02581345 **Diagnostic** : 13 Sep 2023 LATERRIERE, QC  
**Numéro unique** : 5642410 **Diagnostic** : Kevin Marson CA G0V 1K0  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR, KF )  
 Contact: Sylvain Payer  
 sylvain.payer@riotinto.com

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (418)818-9426  
F: (418)678-1876