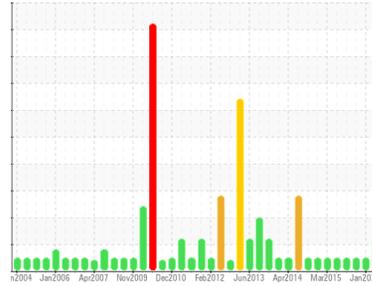




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
COULÉE
 Identité de la machine
68140710R - UNITÉ HYDRAULIQUE (Four 3 et 4)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (1000 LTR)

Sample Rating Trend

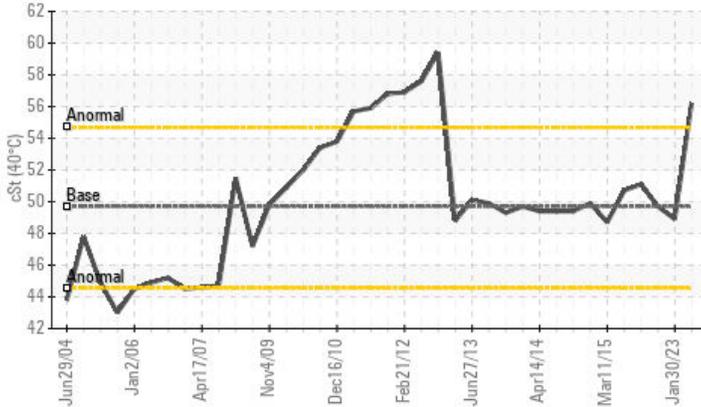


MÉTAUX VISIBLES



COMPONENT CONDITION SUMMARY

Viscosité 40°C



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trouses IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				MARGINAL	NORMAL	NORMAL
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	▲ VLITE	NONE	NONE
PrtFilter					no image	no image

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0817510
 Lab Number: 02581362
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Contact Required	---	---	?	Please contact your representative for information regarding the proper sampling kits for your service.
Alert	---	---	?	NOTE: We recommend using IND 2 test kits,
Check For Visual Metal	---	---	?	Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile.

HISTORICAL DIAGNOSIS

30 Jan 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



10 Aug 2017 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. La concentration d'eau est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



09 Nov 2016 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. La concentration d'eau est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

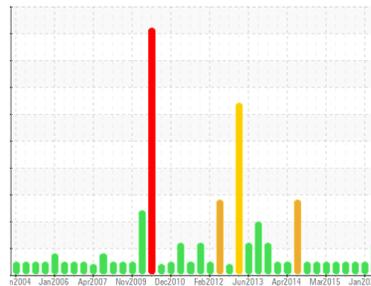
MÉTAUX VISIBLES

Secteur
COULÉE

Identité de la machine
68140710R - UNITÉ HYDRAULIQUE (Four 3 et 4)

Composant
Système hydraulique

Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (1000 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trouses IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide.

▲ Usure

Présence d'une faible concentration de métal visible.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

La viscosité de l'huile est plus élevée que la normale. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0817510	WC0743274	WC22118036
Date d'échant.	Client Info			09 Jun 2023	30 Jan 2023	10 Aug 2017
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				MARGINAL	NORMAL	NORMAL

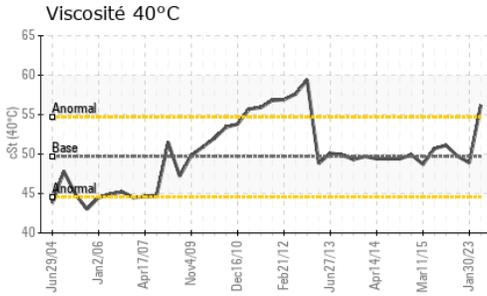
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2	7
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	5	3	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		1	2	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	6	6	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	<1	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	296	290	176
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		2	1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1	0	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		108	108	108
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		9	5	4
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		542	552	543
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	8	5	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		4	3	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		5.3	---	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		157.5	---	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		166.0	---	---



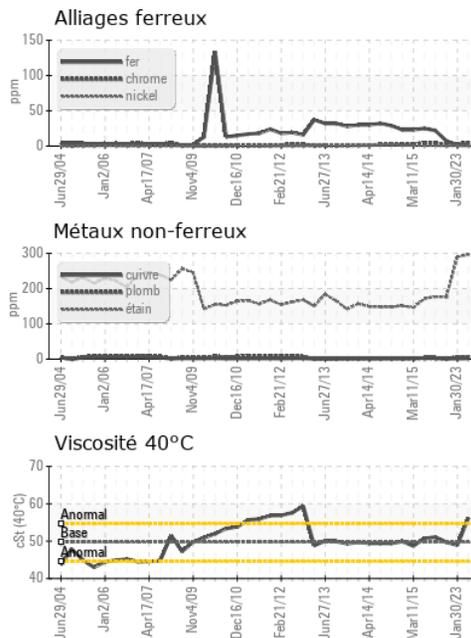
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	▲ VLITE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	56.2	48.9

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer	
Fond	
PrtFilter	

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0817510 **Reçu** : 11 Sep 2023
N° de laboratoire : 02581362 **Diagnostiqué** : 12 Sep 2023
Numéro unique : 5642427 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 1 (Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, FT-IR)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT
 LATERRIERE, QC
 CA G0V 1K0
 Contact: Sylvain Payer
 sylvain.payer@riotinto.com
 T: (418)818-9426
 F: (418)678-1876