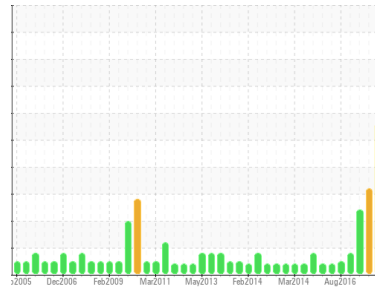




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
COULÉE
 Identité de la machine
68209009R - UNITÉ HYDRAULIQUE (DC-75)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (2000 LTR)

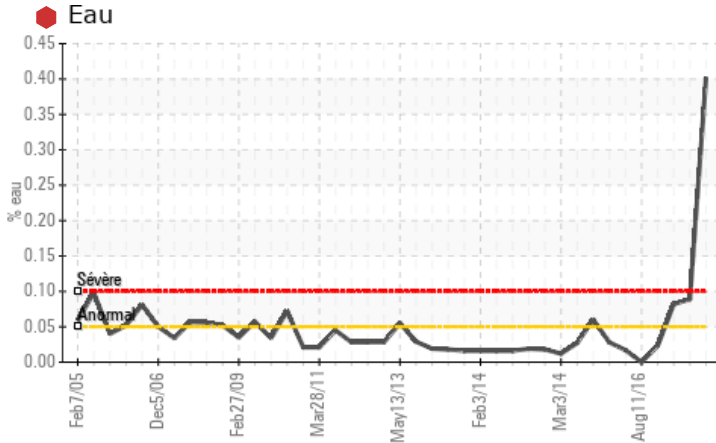
Sample Rating Trend



EAU



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. NOTER: Les données d'analyse peuvent être perturbées en raison d'une haute concentration d'eau libre présente dans l'échantillon. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse IND 3 pour cet équipement, Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide. ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide. (Customer Sample Comment: Présence d'eau)

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	SEVERE
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	🔴 0.402	0.089	0.082
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	🔴 4023.1	898.4	826.6
Apparence	scalar	Visual*	NORML	🟡 LAYRD	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	🟡 .2%	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		🟡 >10%	NEG	NEG

Customer Id: ALCLAT
 Sample No.: WC0817511
 Lab Number: 02581366
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Water Drain-off	---	---	?	We advise that you follow the water drain-off procedure for this component.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Contact Required	---	---	?	Please contact your representative for information regarding the proper sampling kits for your service.
Alert	---	---	?	NOTE: Test values may be askew due high concentration of free water present in sample. NOTE: We recommend using IND 3 test kits,
Check Water Access	---	---	?	We advise that you check for the source of water entry.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS

30 Jan 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



10 Aug 2017 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. La concentration d'eau est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



09 Nov 2016 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 14 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. La concentration d'eau est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report

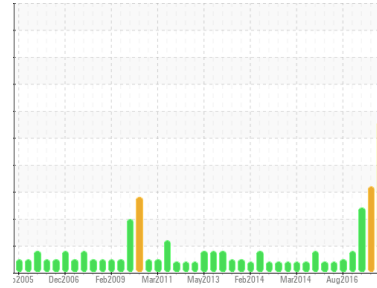


Secteur
COULÉE

Identité de la machine
68209009R - UNITÉ HYDRAULIQUE (DC-75)

Composant
Système hydraulique

Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (2000 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. NOTER: Les données d'analyse peuvent être perturbées en raison d'une haute concentration d'eau libre présente dans l'échantillon. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse IND 3 pour cet équipement. Cet ensemble de tests inclut la ferrographie analytique qui donne une analyse morphologique détaillée des particules d'usure présentes dans le fluide. ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide. (Customer Sample Comment: Présence d'eau)

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Concentration élevée d'eau dans l'huile. Présence d'une quantité excessive d'eau libre.

État Du Fluide

l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0817511	WC0743275	WC22118030
Date d'échant.	Client Info			09 Jun 2023	30 Jan 2023	10 Aug 2017
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	SEVERE

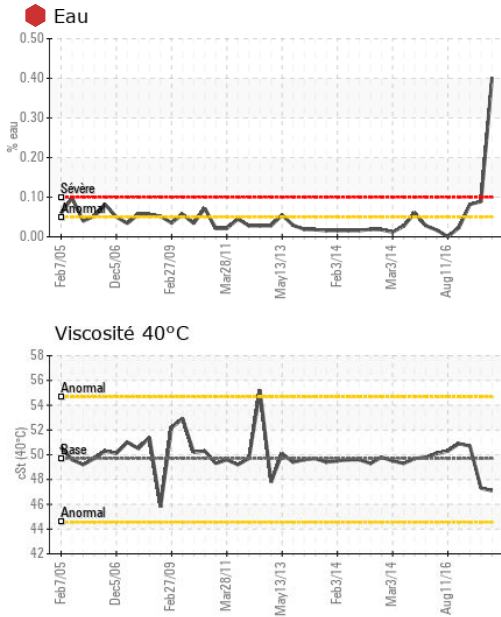
MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	5	4	4
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2	2
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		2	4	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	1	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	178	237	164
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		2	1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		2	2	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		6	7	14
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		84	94	137
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		21	14	12
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		564	559	542
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	2	3	5
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		2	3	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.402	0.089	0.082
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	4023.1	898.4	826.6

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		2.6	---	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		53.1	---	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		28.5	---	---

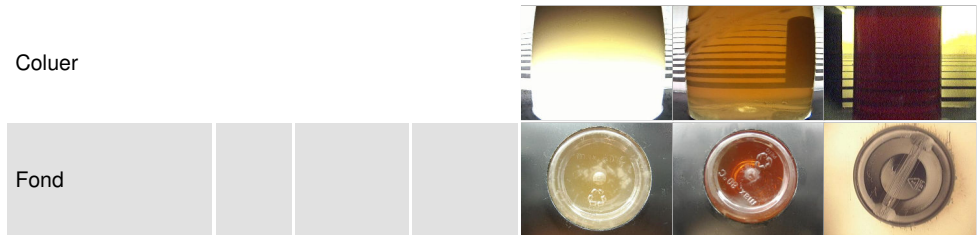
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		110.0	---	---



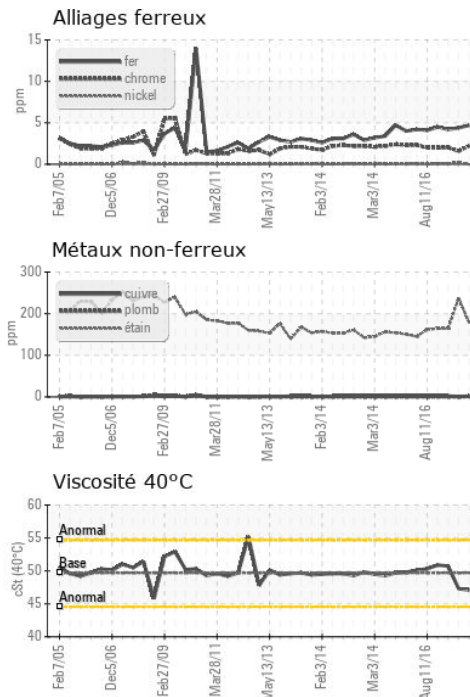
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	>10%	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	47.3	50.7

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto Alcan (SECAL) USINE LATERRIERE
N° d'échantillon : WC0817511 **Reçu** : 11 Sep 2023
N° de laboratoire : 02581366 **Diagnostiqué** : 13 Sep 2023
Numéro unique : 5642431 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, KF)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

6301 BOUL. TALBOT
 LATERRIERE, QC
 CA G0V 1K0
 Contact: Sylvain Payer
 sylvain.payer@riotinto.com
 T: (418)818-9426
 F: (418)678-1876