

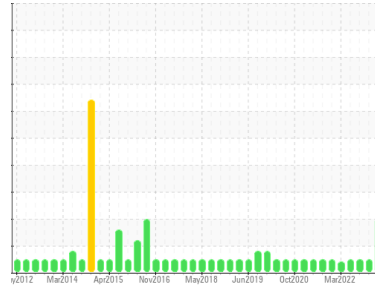


# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**T.A.P**  
Identité de la machine  
**53-2809-01R1**

Composant  
**Système hydraulique**  
Fluide  
**MOBIL DTE EXCEL ISO 68 (400 LTR)**

Sample Rating Trend

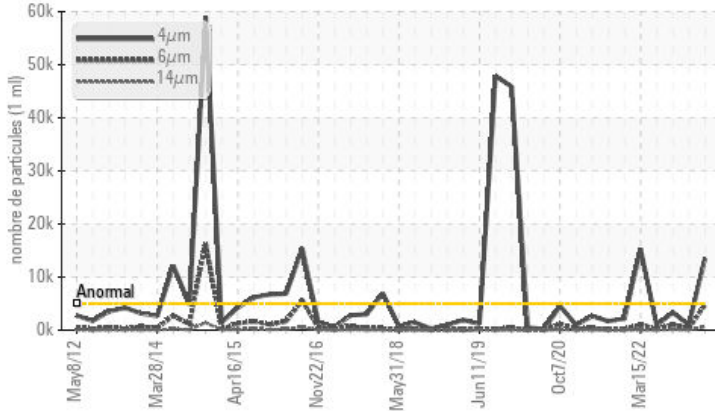


ISO(LES NORMES)



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ABNORMAL	NORMAL	NORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ <b>13522</b>	1045	3320
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ <b>4798</b>	309	1040
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ <b>590</b>	31	118
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	▲ <b>196</b>	11	38
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ <b>21/19/16</b>	17/15/12	19/17/14

Customer Id: ALCBAI  
Sample No.: WC0846914  
Lab Number: 02581367  
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Wes Davis +1 905-569-8600 x223  
[wesd@wearcheck.ca](mailto:wesd@wearcheck.ca)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 15 Mar 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 07 Dec 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 15 Jun 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



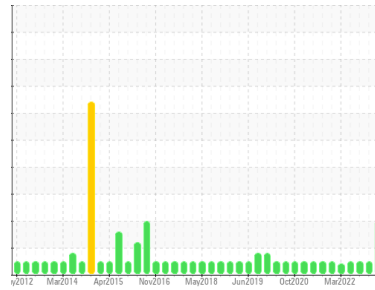
Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur  
**T.A.P**  
Identité de la machine  
**53-2809-01R1**

Composant  
**Système hydraulique**  
Fluide  
**MOBIL DTE EXCEL ISO 68 (400 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

Il y a une quantité modérée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.		Client Info			<b>WC0846914</b>	WC0787988	WC0762824
Date d'échant.		Client Info			<b>09 Jun 2023</b>	15 Mar 2023	07 Dec 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

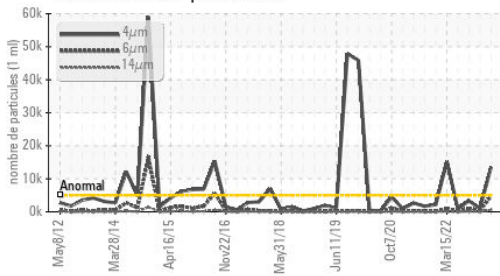
MÉTALUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>1</b>	<1	1	
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	<1	
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0	
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	0	
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>3</b>	4	6	
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	0	
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1	
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	<1	0
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>85</b>	91	89
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>256</b>	275	345
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			<b>37</b>	38	63
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)			<b>782</b>	825	1012
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1

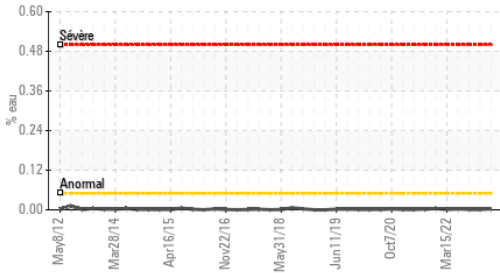
CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	1	2	
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	0	
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	<b>0.003</b>	0.001	0.001	
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	<b>30.5</b>	13.2	13.1	

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	<b>▲ 13522</b>	1045	3320	
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	<b>▲ 4798</b>	309	1040	
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	<b>▲ 590</b>	31	118	
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	<b>▲ 196</b>	11	38	
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	<b>5</b>	0	3	
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	0	0	
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>▲ 21/19/16</b>	17/15/12	19/17/14	

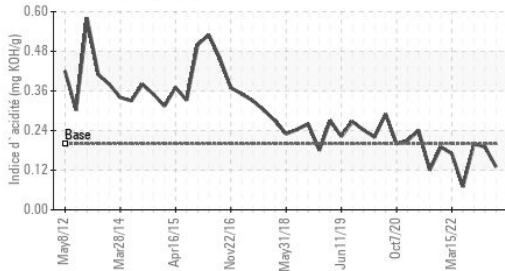
## Tendance des particules



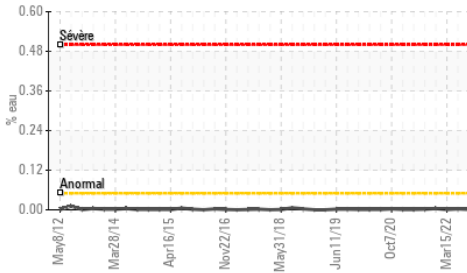
## Eau



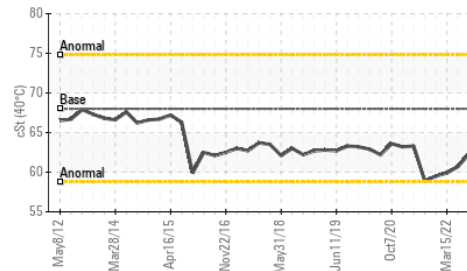
## Indice d'acidité



## Eau



## Viscosité 40°C



## FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	.2	<b>0.13</b>	0.19	0.20

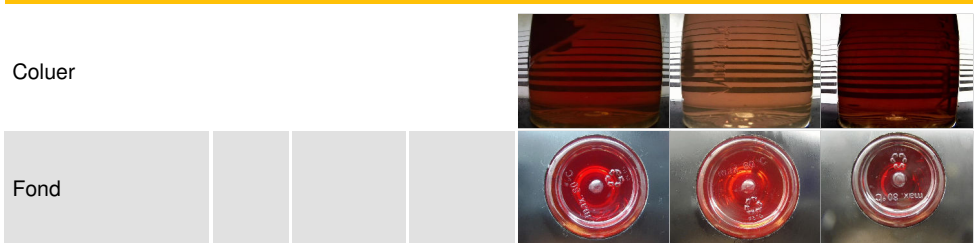
## VISUEL

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG

## PROPRIÉTÉS DU FLUID

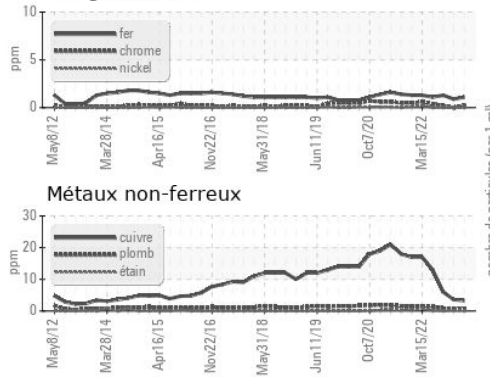
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	68	<b>63.2</b>	63.5	62.3

## IMAGES DE L'ÉCHANTILLON

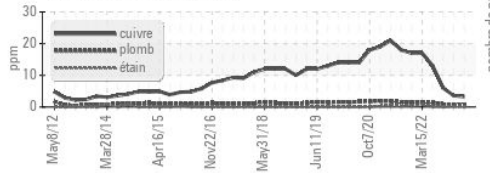


## GRAPHIQUES

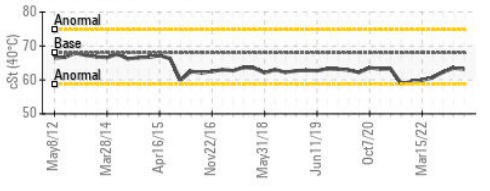
### Alliages ferreux



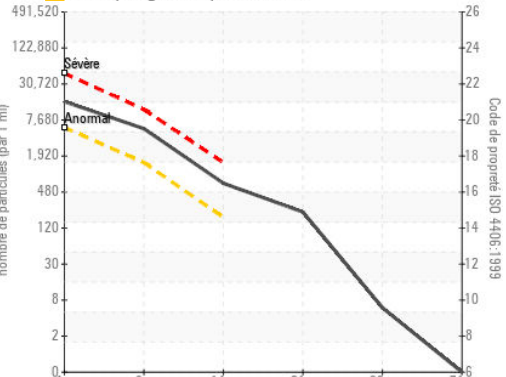
### Métaux non-ferreux



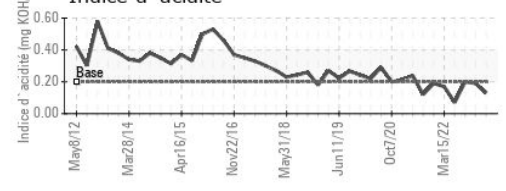
### Viscosité 40°C



### Comptage de particules



### Indice d'acidité



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0846914  
**N° de laboratoire** : 02581367  
**Numéro unique** : 5642432  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, TAN Man )

**Reçu** : 11 Sep 2023  
**Diagnostiqueur** : Wes Davis  
**Diagnostique** : 12 Sep 2023

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**

C.P. 900  
Ville de la Baie, QC  
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc  
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568

F: (418)697-9550