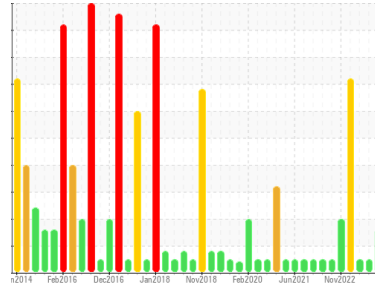




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
scellement
 Identité de la machine
55-2822-01
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
MOBIL DTE 10 EXCEL 32 (5000 LTR)

Sample Rating Trend

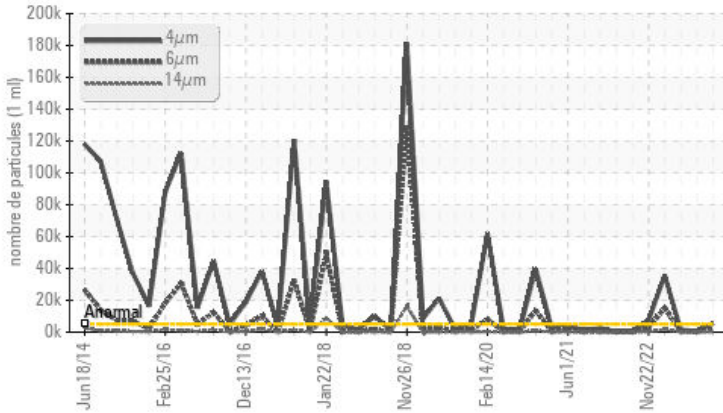


ISO(LES NORMES)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Tendence des particules



RECOMMANDATION

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			ATTENTION	NORMAL	NORMAL
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	▲ 5610	631	1508
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	▲ 2031	201	532
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	▲ 221	16	54
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 20/18/15	16/15/11	18/16/13

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0846921
 Lab Number: 02581370
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.

HISTORICAL DIAGNOSIS

23 May 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



16 Mar 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



21 Feb 2023 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



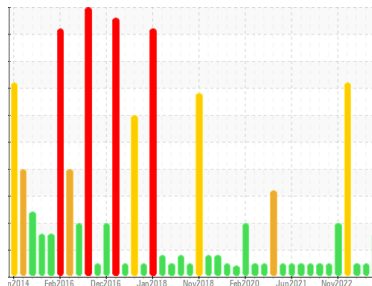
Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



Secteur
scellement
Identité de la machine
55-2822-01

Composant
Système hydraulique
Fluide
MOBIL DTE 10 EXCEL 32 (5000 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Il y a une légère quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

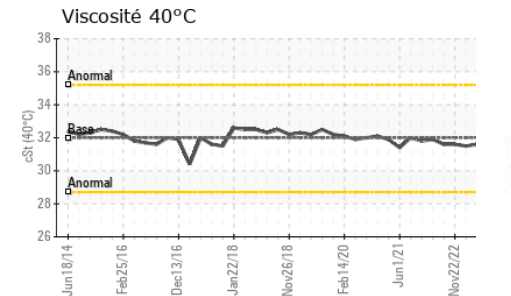
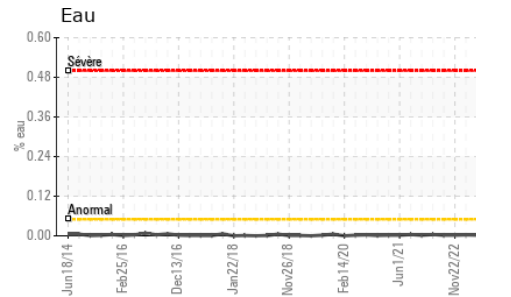
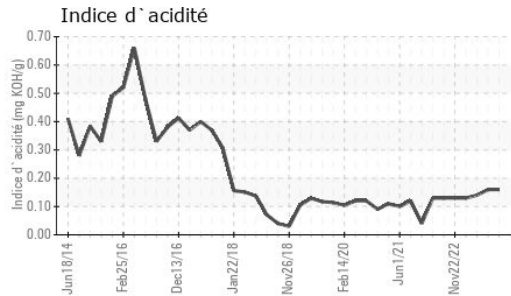
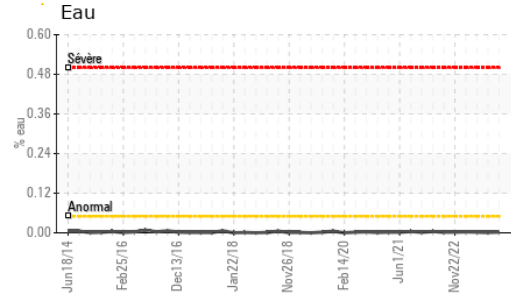
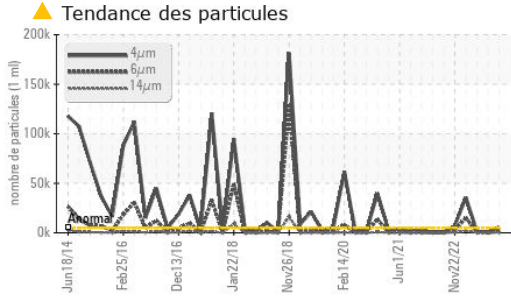
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				WC0846921	WC0802244	WC0787998
Date d'échant.	Client Info				08 Sep 2023	23 May 2023	16 Mar 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info			0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			0	0	0
Huile changée	Client Info				N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.					ATTENTION	NORMAL	NORMAL

MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	4	4	4	4
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	1	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	3	2	2	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	120	102	113	110	110
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	475	454	493	486	486
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			35	36	36
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1275	1974	1571	1555	1555
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	<1

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<1	<1	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		5	4	4	4
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.002	0.001	0.002	0.002
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	22.1	8.9	16.2	16.2

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	▲ 5610	631	1508	1508
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	▲ 2031	201	532	532
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	▲ 221	16	54	54
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	54	4	10	10
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	0	0	0	0
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	0	0	0	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	▲ 20/18/15	16/15/11	18/16/13	18/16/13

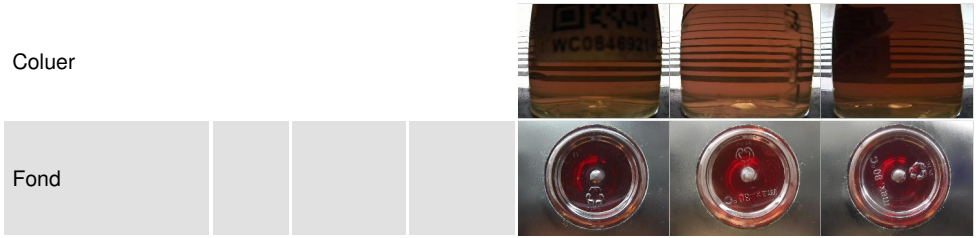


FLUID DEGRADATION	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.16	0.16	0.14

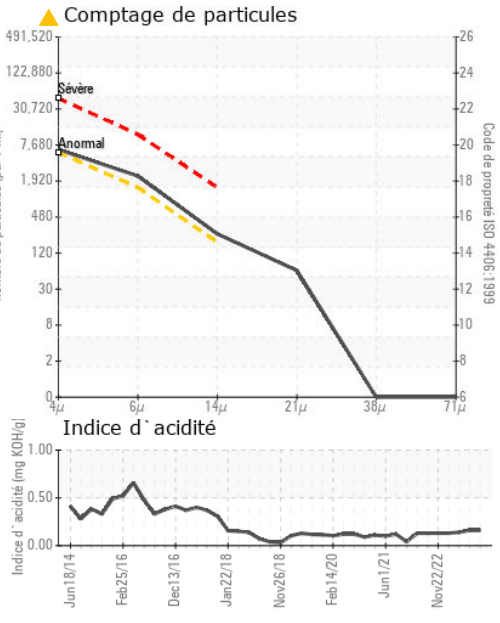
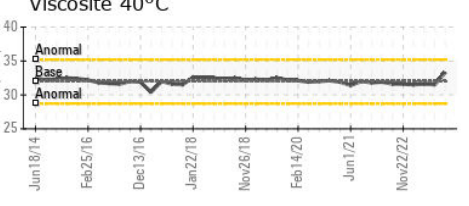
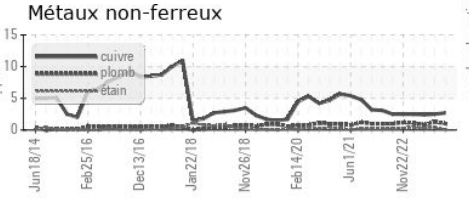
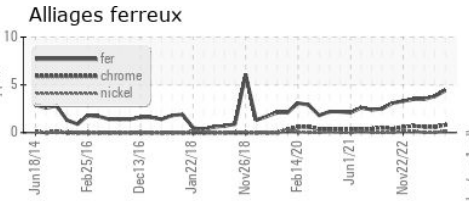
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	33.3	31.5	31.6

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0846921
N° de laboratoire : 02581370
Numéro unique : 5642435
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, TAN Man)

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.