

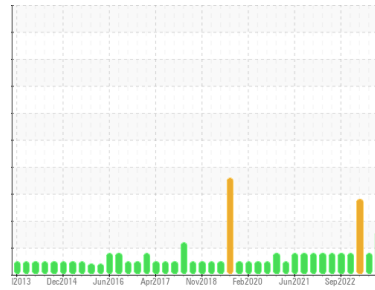


# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**scellement**  
Identité de la machine  
**55-2833-01**

Composant  
**Système hydraulique**  
Fluide  
**MOBIL DTE 10 EXCEL 32 (300 LTR)**

Sample Rating Trend

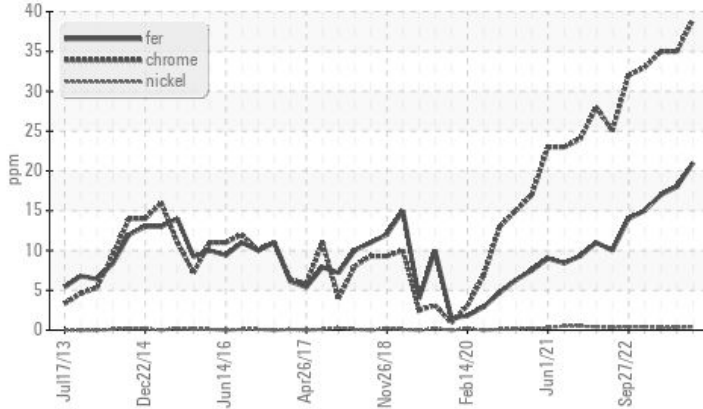


**USURE**



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Alliages ferreux



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	▲ 21	18	17
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	▲ 39	▲ 35	▲ 35

Customer Id: ALCBAI  
Sample No.: WC0850753  
Lab Number: 02581373  
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 23 May 2023 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Une usure des chemises de cylindre, des bielles ou des tiroirs est indiquée. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 21 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Une usure des chemises de cylindre, des bielles ou des tiroirs est indiquée. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



### 22 Nov 2022 Diag: Kevin Marson

#### USURE



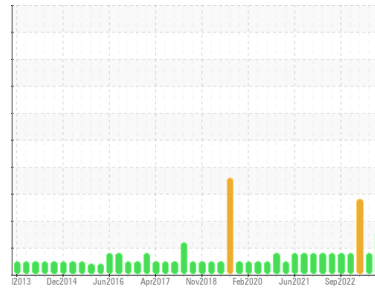
Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Une usure des chemises de cylindre, des bielles ou des tiroirs est indiquée. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. NOTE: Une hausse du compte de particules est observée. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur  
**scellement**  
Identité de la machine  
**55-2833-01**

Composant  
**Système hydraulique**  
Fluide  
**MOBIL DTE 10 EXCEL 32 (300 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### ▲ Usure

Une usure des chemises de cylindre, des bielles ou des tiroirs est indiquée. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

### Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

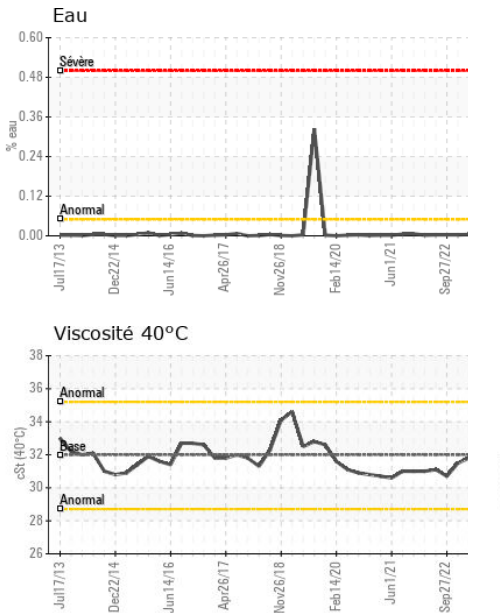
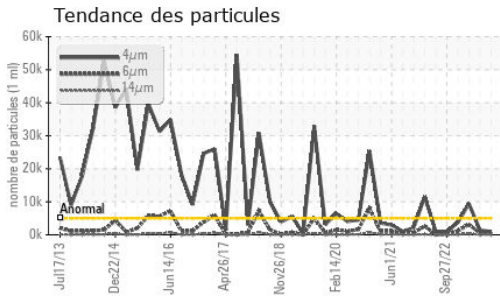
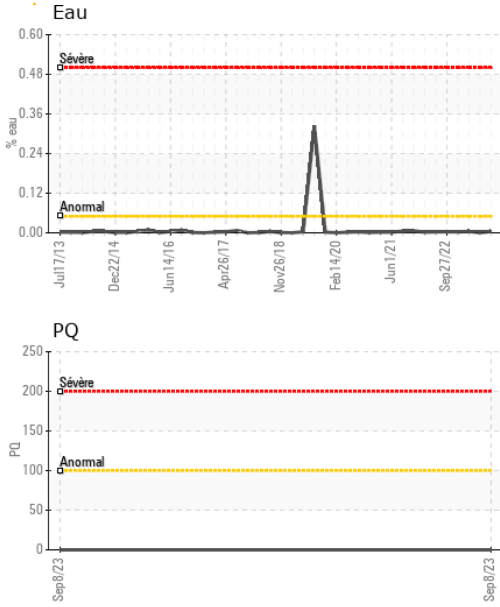
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.		Client Info			<b>WC0850753</b>	WC0802242	WC0765274
Date d'échant.		Client Info			<b>08 Sep 2023</b>	23 May 2023	21 Feb 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*			<b>0</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>▲ 21</b>	18	17
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>▲ 39</b>	▲ 35	▲ 35
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>13</b>	13	13
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>0</b>	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>4</b>	4	5
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>0</b>	<1	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	120		<b>107</b>	113	115
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	475		<b>393</b>	408	450
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			<b>13</b>	11	12
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1275		<b>1069</b>	1127	1196
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>15</b>	15	16
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>&lt;1</b>	0	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05		<b>0.004</b>	0.001	0.004
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500		<b>45.8</b>	6.0	42.3

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000		<b>1021</b>	1376	▲ 9400
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300		<b>291</b>	419	▲ 3132
Particules >14µ		ASTM D7647	>160		<b>40</b>	43	▲ 315
Particules >21µ		ASTM D7647	>40		<b>11</b>	11	▲ 81
Particules >38µ		ASTM D7647	>10		<b>0</b>	1	1
Particules >71µ		ASTM D7647	>3		<b>0</b>	1	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14		<b>17/15/12</b>	18/16/13	▲ 20/19/15



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		<b>0.18</b>	0.17	0.15

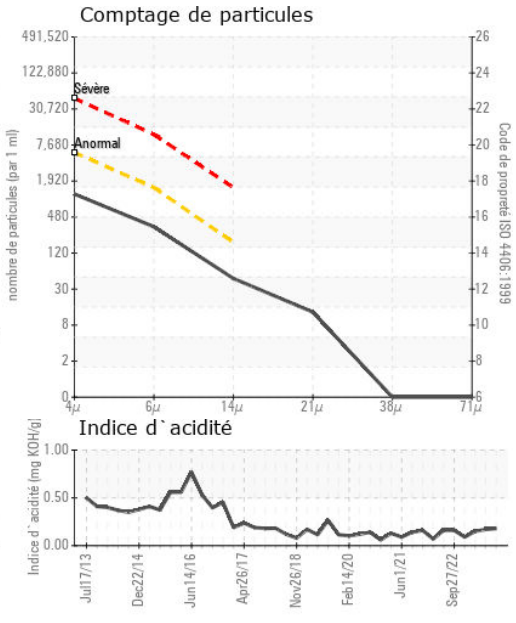
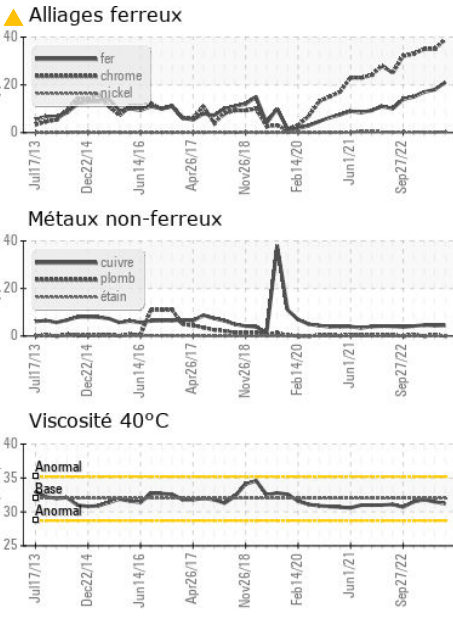
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	32	<b>31.2</b>	31.5	31.8

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0850753  
**N° de laboratoire** : 02581373  
**Numéro unique** : 5642438  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, PQ, TAN Man )

**Reçu** : 11 Sep 2023  
**Diagnostiqueur** : Kevin Marson

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**RTA - UGB**  
 C.P. 900  
 Ville de la Baie, QC  
 CA G7B 4G9  
 Contact: Alcan Epc  
 mathieu.tremblay2@riotinto.com  
 T: (418)697-9568  
 F: (418)697-9550