



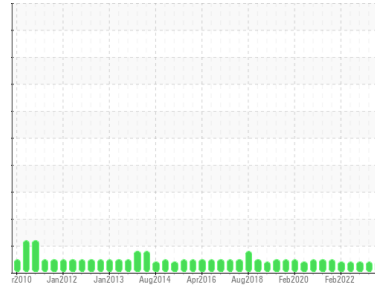
RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

VISCOSITÉ

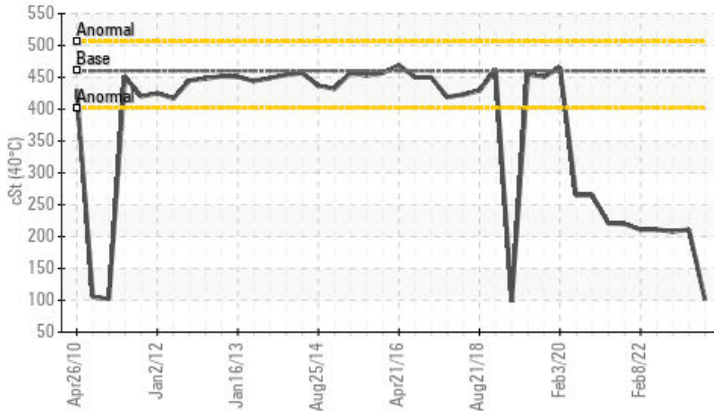


Secteur
secteur humide UTB
 Identité de la machine
300-E6-405 PMP Circ Évapo 3ie Effet (reducteur)
 Composant
Réducteur
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR SHC 460 (31 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.

ABNORMAL

ABNORMAL

ABNORMAL

Visc 40°C

cSt

ASTM D7279(m) 460

▲ 101

▲ 211

▲ 208

Customer Id: ALCJONUTB

Sample No.: WC0629564

Lab Number: 02582311

Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:

Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644

Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:

Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643

gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

There are no recommended actions for this sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

08 May 2023 Diag: Kevin Marson

VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



26 Jan 2023 Diag: Bill Quesnel

VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



13 Oct 2022 Diag: Kevin Marson

VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

VISCOSITÉ

Secteur

secteur humide UTB

Identité de la machine

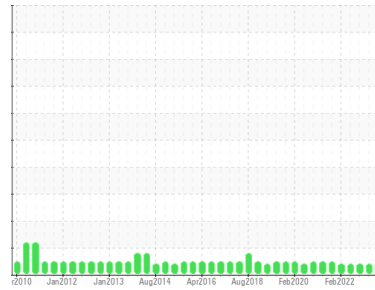
300-E6-405 PMP Circ Évapo 3ie Effet (reducteur)

Composant

Réducteur

Fluide

MOBIL MOBILGEAR SHC 460 (31 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 100; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0629564	WC0792115	WC0776087
Date d'échant.	Client Info			08 Sep 2023	08 May 2023	26 Jan 2023
Âge d la Machine	mths	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	mths	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

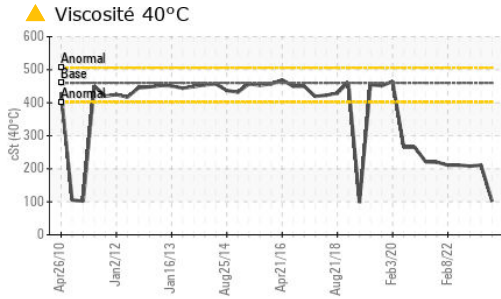
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<1	13	10
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	0	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	4	3
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	18	17
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		505	381	380
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		2	4	4
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		117	10398	10007
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	2	13	12
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	3	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		4.7	3.3	2.8
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		9.6	21.7	15.0

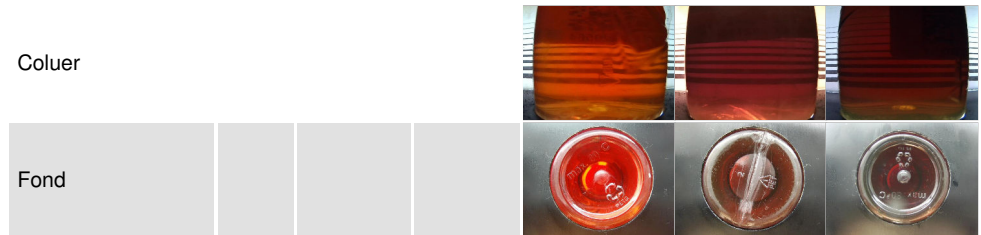
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		3.4	18.3	7.7



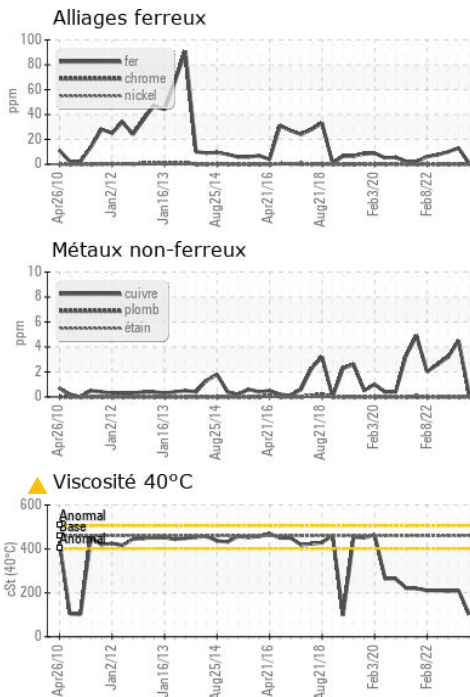
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	460	▲ 101	▲ 211

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0629564
N° de laboratoire : 02582311
Numéro unique : 5643376
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

Rio Tinto Alcan
 USINE DE TRAITEMENT DE LA BRASQUE, 1955, BOULEVARD MELLON, B
 JONQUIERE, QC
 CA G7S 4L2
 Contact: Cedrick Fortin
 Cedrick.Fortin@riotinto.com
 T:
 F: (418)699-2421

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.