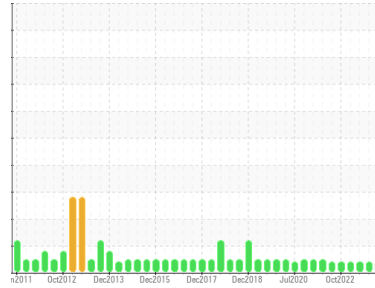




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



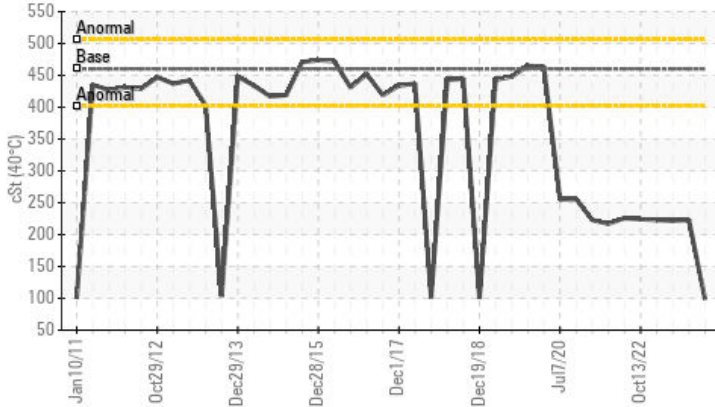
## VISCOSITÉ



Secteur  
**secteur humide UTB**  
 Identité de la machine  
**300-E6-407 PMP Circ Évapo 4ie Effet (reducteur)**  
 Composant  
**Réducteur**  
 Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 460 (31 LTR)**

### COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



### RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	460	▲ 98.9	▲ 223	▲ 222

Customer Id: ALCJONUTB  
 Sample No.: WC0629566  
 Lab Number: 02582316  
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

*There are no recommended actions for this sample.*

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 08 Sep 2023 Diag: Kevin Marson

#### VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 08 May 2023 Diag: Kevin Marson

#### VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 26 Jan 2023 Diag: Kevin Marson

#### VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

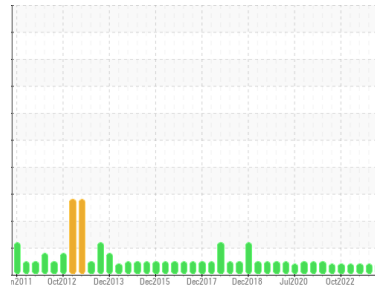
view report





# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



## VISCOSITÉ



Secteur

### secteur humide UTB

Identité de la machine

## 300-E6-407 PMP Circ Évapo 4ie Effet (reducteur)

Composant

### Réducteur

Fluide

### MOBIL MOBILGEAR SHC 460 (31 LTR)

#### DIAGNOSTIC

##### ▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

##### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

##### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

##### ▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 100; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0629566</b>	WC0629565	WC0792114
Date d'échant.	Client Info			<b>08 Sep 2023</b>	08 Sep 2023	08 May 2023
Âge d la Machine	mths	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	mths	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ABNORMAL	ABNORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>&lt;1</b>	8	8
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>0</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	2	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

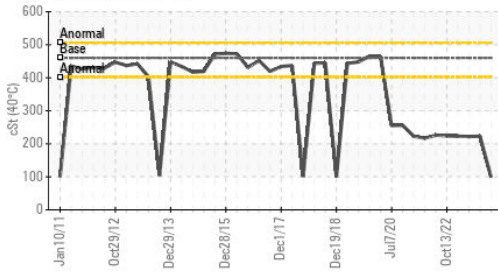
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	10	26
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>515</b>	355	358
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	5	3
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>97</b>	12706	12589
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>1</b>	7	4
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	1	2
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	0

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.5</b>	3.5	3.4
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>9.6</b>	15.2	15.7

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		<b>3.4</b>	8.1	8.7

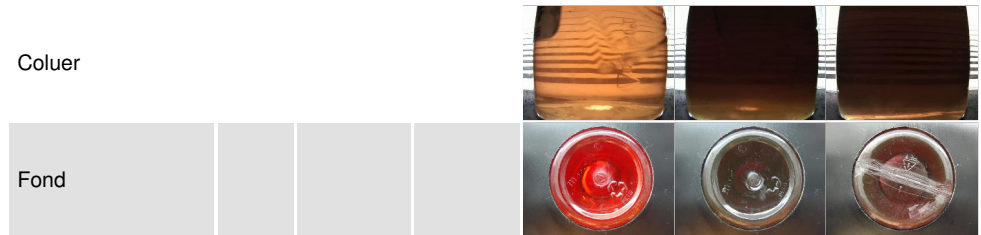
▲ Viscosité 40°C



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

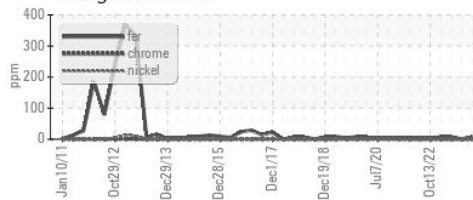
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	460 ▲ 98.9	▲ 223	▲ 222

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

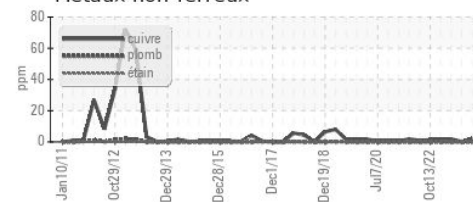


## GRAPHIQUES

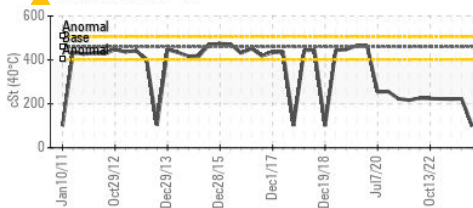
Alliages ferreux



Métaux non-ferreux



▲ Viscosité 40°C



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0629566 **Reçu** : 13 Sep 2023  
**N° de laboratoire** : 02582316 **Diagnostic** : 14 Sep 2023  
**Numéro unique** : 5643381 **Diagnostic** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR )

**Rio Tinto Alcan**  
 USINE DE TRAITEMENT DE LA BRASQUE, 1955, BOULEVARD MELLON, B  
 JONQUIERE, QC  
 CA G7S 4L2  
 Contact: Cedrick Fortin  
 Cedrick.Fortin@riotinto.com  
 T:  
 F: (418)699-2421

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.