



RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

NORMALE



Secteur

secteur humide UTB

Identité de la machine

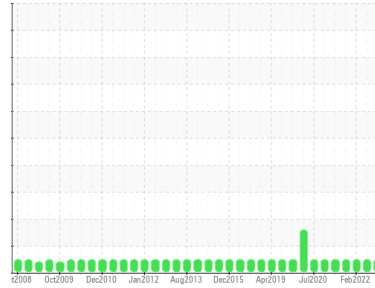
300-C1-217 Agitateur Rés Hors Spectres

Composant

Boîte d'engrenages

Fluide

ESSO SPARTAN EP 320 (33 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0629567	WC0776097	WC0555586
Date d'échant.	Client Info			08 Sep 2023	26 Jan 2023	08 Feb 2022
Âge d la Machine	mths	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	mths	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				NORMAL	NORMAL	NORMAL

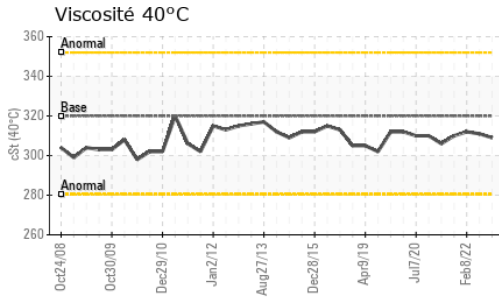
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>200	11	11	10
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	2	2	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	0	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>200	<1	0	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>25	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	.4	13	27	27
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	0	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	5	5	6
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	250	342	344	334
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	5	4	3
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		14189	14100	13916
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		1	1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	12	11	8
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		1	1	1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.7	3.9	3.9
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		13.6	15.1	14.7

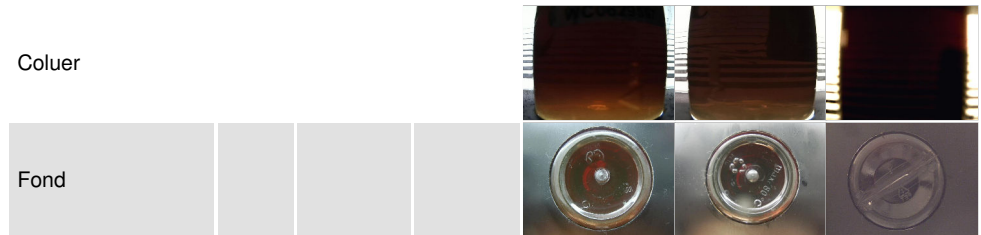
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		4.9	5.4	5.3



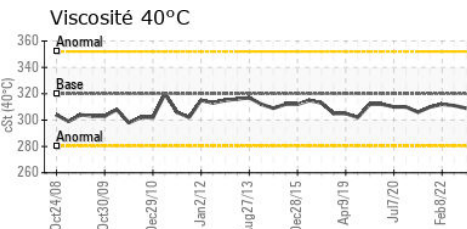
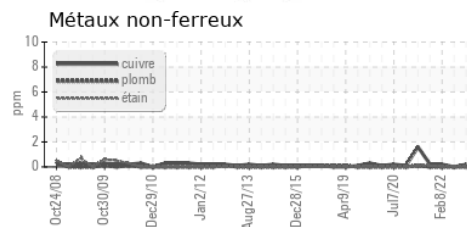
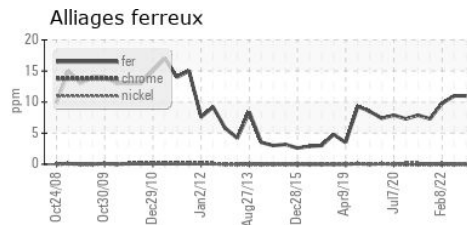
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	320	309	311 / 312

IMAGES DE L'éCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0629567
N° de laboratoire : **02582318**
Numéro unique : 5643383
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

Rio Tinto Alcan
 USINE DE TRAITEMENT DE LA BRASQUE, 1955, BOULEVARD MELLON, B
 JONQUIERE, QC
 CA G7S 4L2
 Contact: Cedrick Fortin
 Cedrick.Fortin@riotinto.com
 T:
 F: (418)699-2421

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.