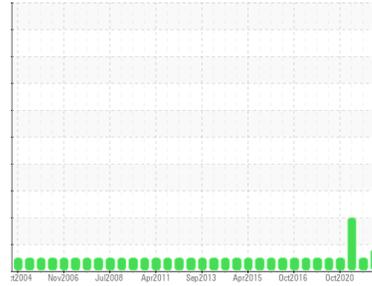




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
Four pechiney
 Identité de la machine
54P14 DIR-N
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (--- LTR)

Sample Rating Trend

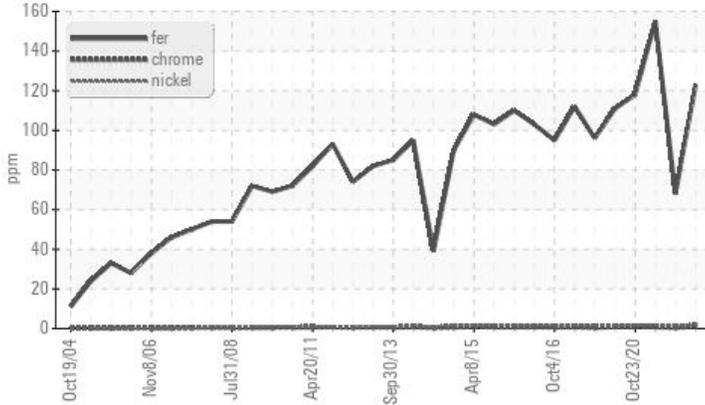


USURE



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Alliages ferreux



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL
Fer	ppm ASTM D5185(m) >117	▲ 123	68	▲ 155

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0854744
 Lab Number: 02583321
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Bill Quesnel CLS,OMA II,MLA-III,LLA-I +1
 (289)291-4641 x4641
Bill.Quesnel@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

03 Nov 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



17 Sep 2021 Diag: Kevin Marson

MÉTAUX VISIBLES



Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Usure des engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



23 Oct 2020 Diag: Kevin Marson

NORMALE



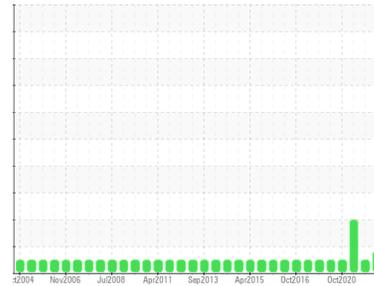
Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



Secteur
Four pechiney
Identité de la machine
54P14 DIR-N

Composant
Engrenage réducteur
Fluide
MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (--- LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

▲ Usure

Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0854744	WC0716494	WC0600175
Date d'échant.	Client Info			13 Sep 2023	03 Nov 2022	17 Sep 2021
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		83	---	97
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>117	▲ 123	68	▲ 155
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>2	1	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	2	1	2
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>11	<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	1	<1	8
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>55	<1	0	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

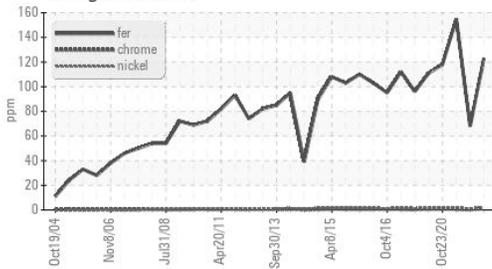
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		10	9	34
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	2
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1	3
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		454	462	253
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		2	1	6
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		1965	2061	5759
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		1	1	2

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	28	28	10
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1

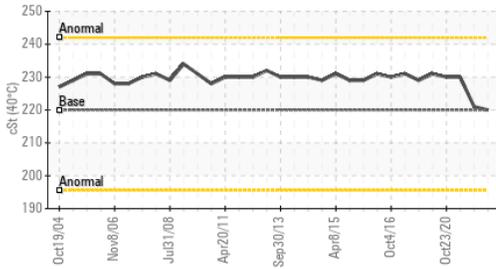
INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.0	3.4	4.5
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*		47.7	35.8	51.0

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*		57.5	35.3	84.1

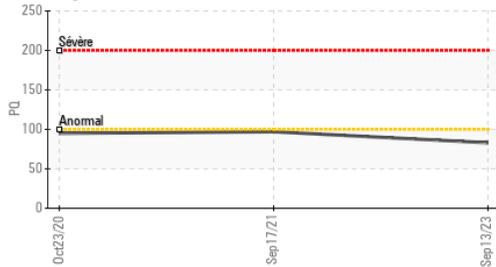
▲ Alliages ferreux



Viscosité 40°C



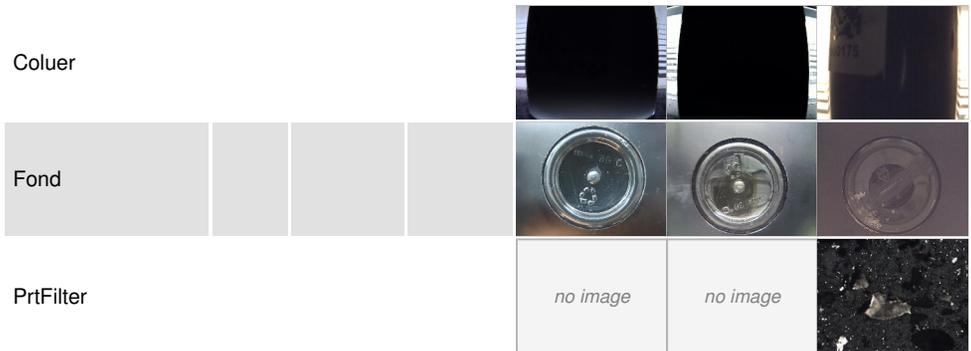
PQ



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	▲ MODER
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	VLITE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

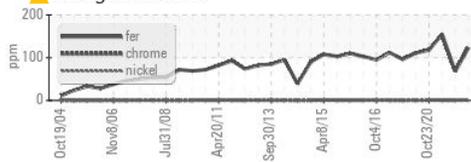
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	221	230

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

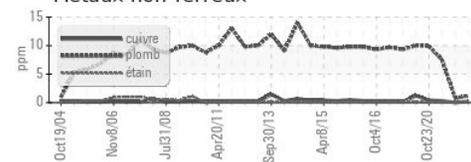


GRAPHIQUES

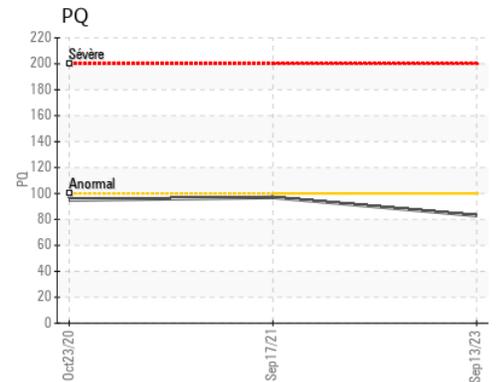
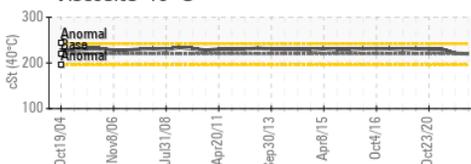
▲ Alliages ferreux



Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0854744 **Reçu** : 18 Sep 2023
N° de laboratoire : 02583321 **Diagnostiqué** : 19 Sep 2023
Numéro unique : 5644386 **Diagnostiqueur** : Bill Quesnel
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, PQ)

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB

C.P. 900
Ville de la Baie, QC
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568

F: (418)697-9550