



Identité de la machine

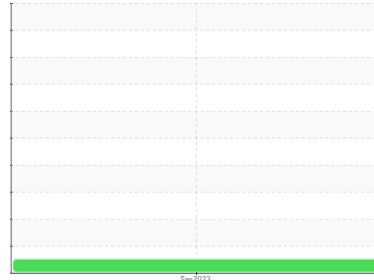
NO UNIT WA0020121

Composant

Liquide de refroidissement

Fluide

HYBRID (HOAT) COOLANT (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide n'était pas spécifié, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du (GENERIC) HYBRID (HOAT) COOLANT. Veuillez confirmer.

Corrosion

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contaminants

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'agent de refroidissement.

État Du Liquide Refroidissement

L'état de l'agent de refroidissement est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WA0020121	---	---
Date d'échant.	Client Info			13 Sep 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	---	---
Huile changée	Client Info			N/A	---	---
Statut de l'échant.				NORMAL	---	---

PHYSICAL TEST RESULTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Densité	ASTM D1298*			1.071	---	---
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		7.67	---	---
Nitrites	ppm	Alcan Test Kit*		400	---	---
Réserve d'alcalinité	Scale 0-20	ASTM D1121*		3.6	---	---
Pourcentage de glycol	%	ASTM D3321*		53.4	---	---
Point de congélation	°C	ASTM D3321*		-43	---	---
Carboxylate				---	---	---



CORROSION INHIBITORS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)		59	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		23	---	---
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		226	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

CORROSION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	3	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

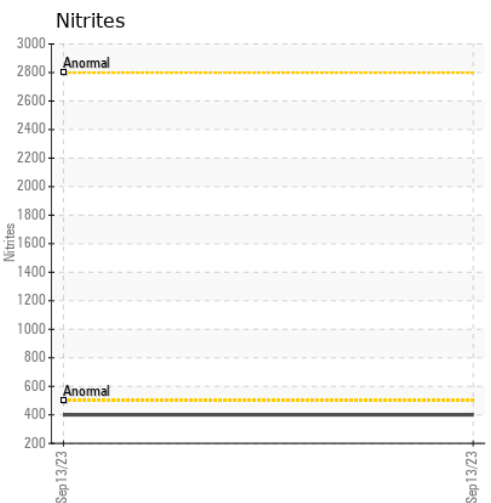
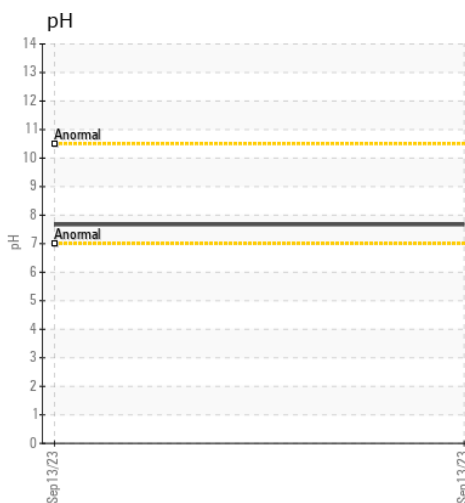
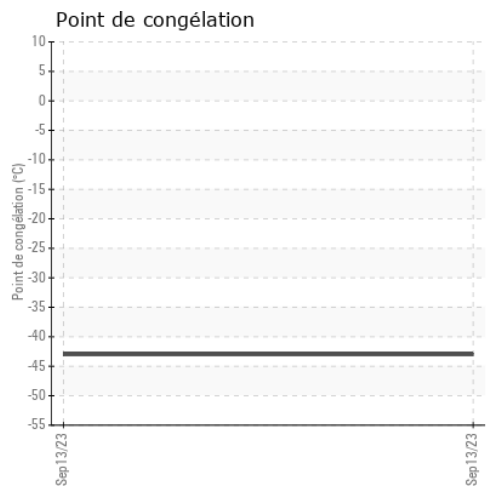
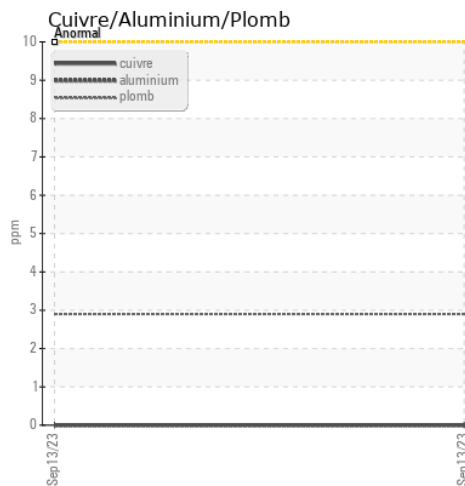
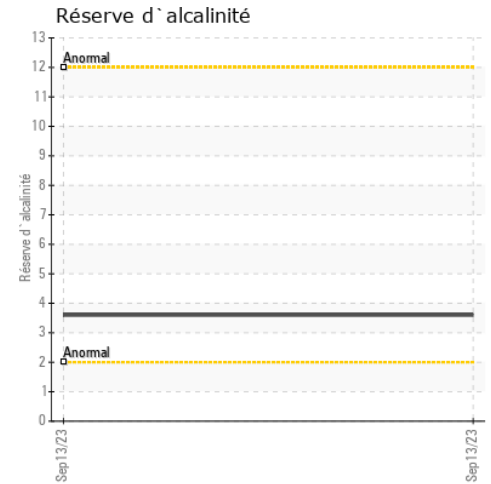
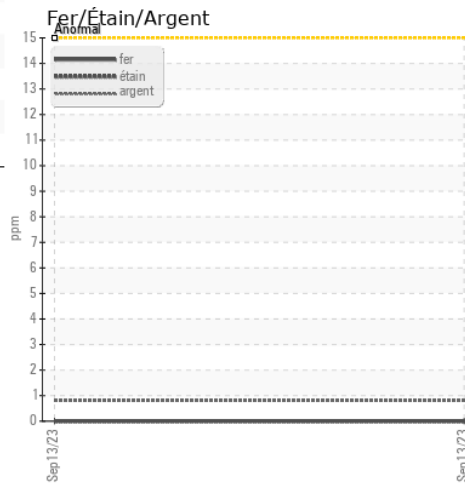
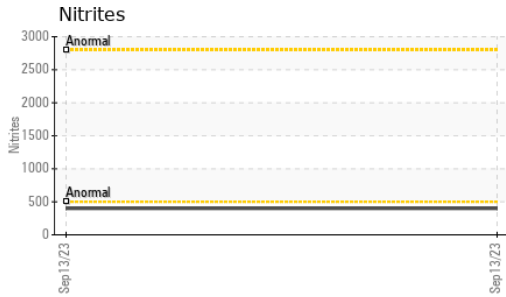
CARRIER SALTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3050	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)		2278	---	---

SCALE POTENTIAL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	>100	2	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	>40	<1	---	---
Dureté	mg/L CaCO3	In-house*	<75	7	---	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Couleur du liquide de refroidissement	Visual*			Yellow	---	---
Apparence du liquide de refroidissement	Visual*	Clear		Clear	---	---

Couleur			no image	no image
Fond			no image	no image

GRAPHIQUES



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WA0020121
N° de laboratoire : 02583721
Numéro unique : 5644786
Analyse : COOL

Reçu : 19 Sep 2023
Diagnostiqué : 19 Sep 2023
Diagnostiqueur : Wes Davis

Generatrice Drummond
 243 rue des ARTISANS
 SAINT-GERMAIN-DE-GRANTHAM, QC
 CA J0C 1K0

Contact: Ghislain Parenteau
 gparenteau@wajax.com

T: (819)398-6811
 F: (819)398-7022

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.