



RÉSUMÉ DU PROBLEME

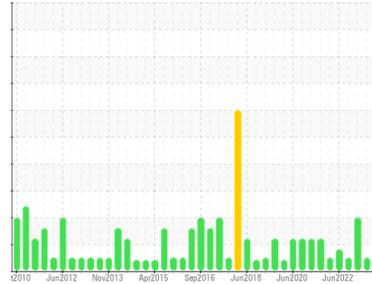
Sample Rating Trend

VISCOSITÉ



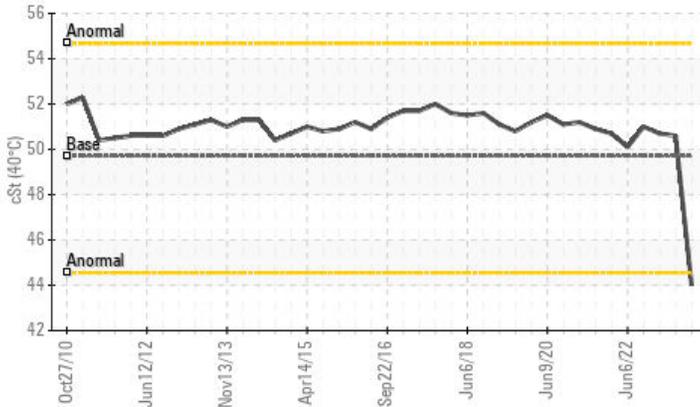
Secteur
Manutention
Identité de la machine
56-1003-02 HYD

Composant
Système hydraulique
Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (205 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL
Visc 40°C	cSt	▲ 44.0	50.6	50.7

Customer Id: ALCBAI
Sample No.: WC0850761
Lab Number: 02584918
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Bill Quesnel CLS,OMA II,MLA-III,LLA-I +1
(289)291-4641 x4641
Bill.Quesnel@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

There are no recommended actions for this sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

19 Jun 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



08 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

ISO(LES NORMES)



Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La propreté du système est supérieure à la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



28 Oct 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report





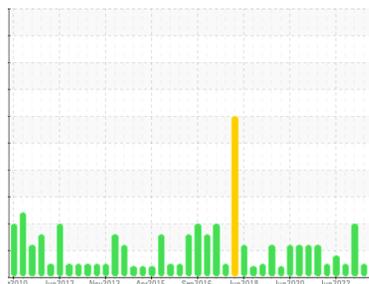
RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

VISCOSITÉ

Secteur
Manutention
Identité de la machine
56-1003-02 HYD

Composant
Système hydraulique
Fluide
QUAKER CHEMICAL QUINTOLUBRIC 888-46 (205 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La propreté du système et du fluide est acceptable.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'huile est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

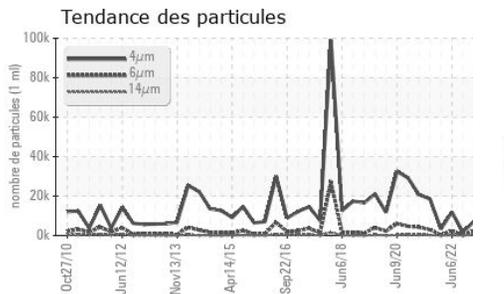
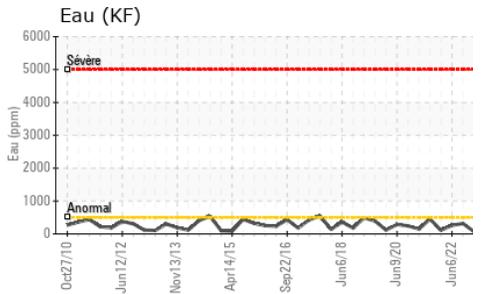
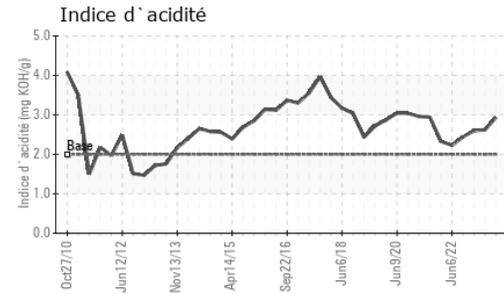
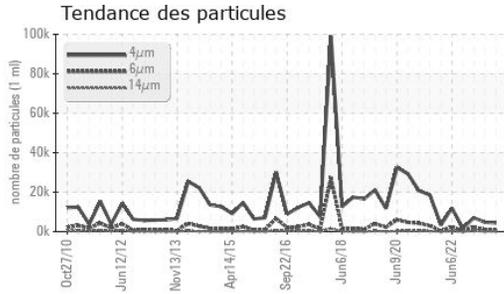
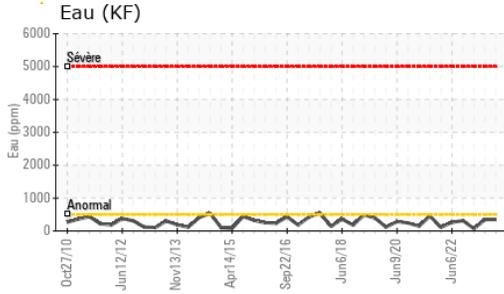
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				WC0850761	WC0818542	WC0782057
Date d'échant.	Client Info				21 Sep 2023	19 Jun 2023	08 Mar 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info			0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			0	0	0
Huile changée	Client Info				N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.					ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL

MÉTALUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	2	2	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	1	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	238	245	243	243
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)			4	<1	0
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)			102	116	122
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			8	8	6
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)			454	473	489
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<1	<1	<1

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	4	4	3	3
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		4	4	4	4
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	<1	1	1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.05	0.034	0.034	0.006	0.006
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>500	348.1	346.1	69.4	69.4

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647			4392	4730	7032
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300		634	994	▲ 2187
Particules >14µ		ASTM D7647	>160		53	112	▲ 397
Particules >21µ		ASTM D7647	>40		18	35	▲ 175
Particules >38µ		ASTM D7647	>10		1	2	▲ 17
Particules >71µ		ASTM D7647	>3		0	1	1
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>--/17/14		19/16/13	19/17/14	▲ 20/18/16

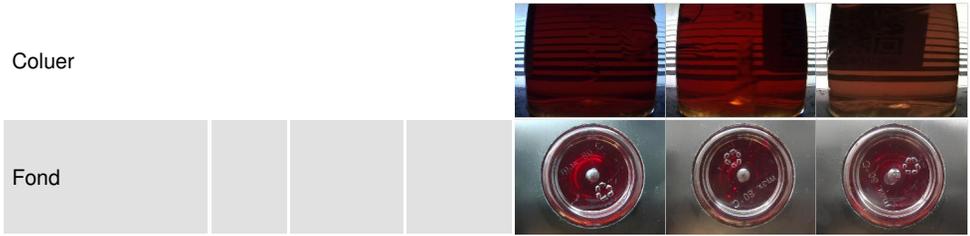


FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	2.0	2.94	2.62	2.60

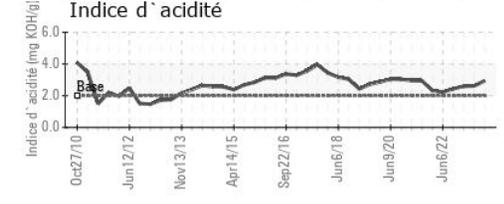
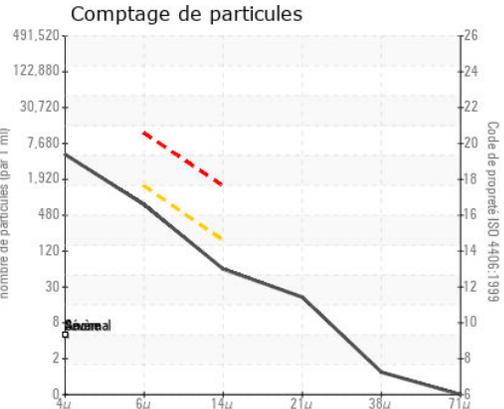
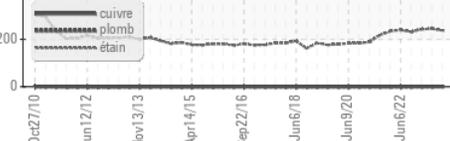
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	49.7	▲ 44.0	50.6	50.7

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0850761 **Reçu** : 25 Sep 2023
N° de laboratoire : **02584918** **Diagnostiqué** : 26 Sep 2023
Numéro unique : 5645983 **Diagnostiqueur** : Bill Quesnel
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550