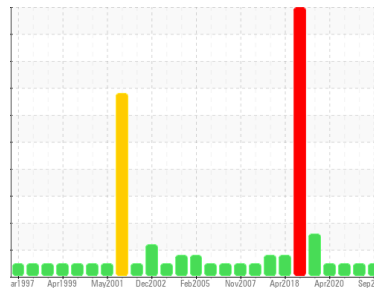




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



NORMALE



Secteur
MSE
Identité de la machine
41P08 TR-O
Composant
Engrenage réducteur
Fluide
MOBIL SHC 630 (30 LTR)

DIAGNOSTIC

Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0855437 | WC0568325 | WC0512206 |
| Date d'échant. | Client Info | | | 26 Sep 2023 | 03 Jun 2021 | 03 Nov 2020 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | NORMAL | NORMAL | NORMAL |

| MÉTALUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >117 | 99 | 75 | 50 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | <1 | 1 | <1 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >2 | 5 | 4 | 2 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >11 | 6 | 4 | 2 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 1 | <1 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >55 | 26 | 16 | 11 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >15 | 4 | 3 | 2 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | <1 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

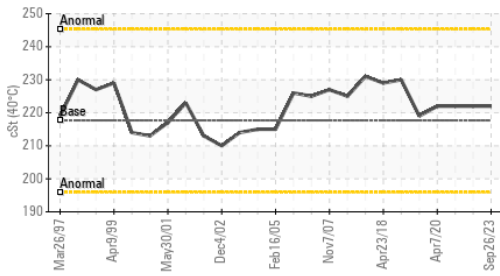
| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 1 | 1 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | <1 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | <1 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | <1 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | <1 | 2 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 454 | 468 | 459 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | 1 | 1 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 140 | 265 | 186 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | 3 | 3 | 2 |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|-----------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 19 | 23 | 21 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | <1 | <1 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 0 | <1 | <1 |

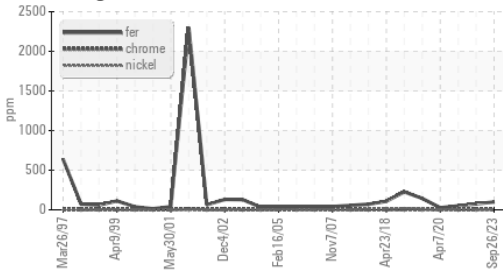
| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | 0 | 0 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | | 4.7 | 4.8 | 4.7 |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* | | 13.6 | 14.4 | 13.5 |

| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* | | 5.3 | 5.3 | 5.2 |

Viscosité 40°C



Alliages ferreux



| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

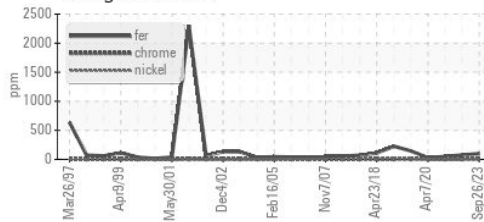
| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 217.7 | 222 | 222 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|

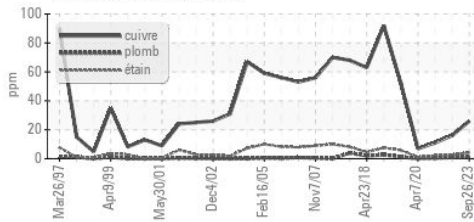
| | | | | | |
|--------|--|--|--|--|----------|
| Coluer | | | | | no image |
| Fond | | | | | no image |

GRAPHIQUES

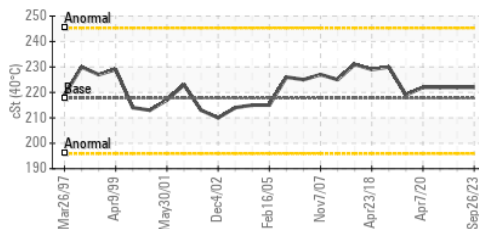
Alliages ferreux



Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0855437 **Reçu** : 03 Oct 2023
N° de laboratoire : 02586525 **Diagnostiqué** : 03 Oct 2023
Numéro unique : 5655591 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB

C.P. 900
Ville de la Baie, QC
CA G7B 4G9

Contact: Alcan Epc
mathieu.tremblay2@riotinto.com

T: (418)697-9568
F: (418)697-9550