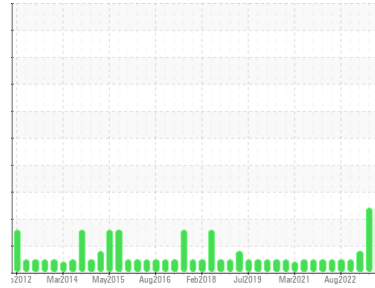




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

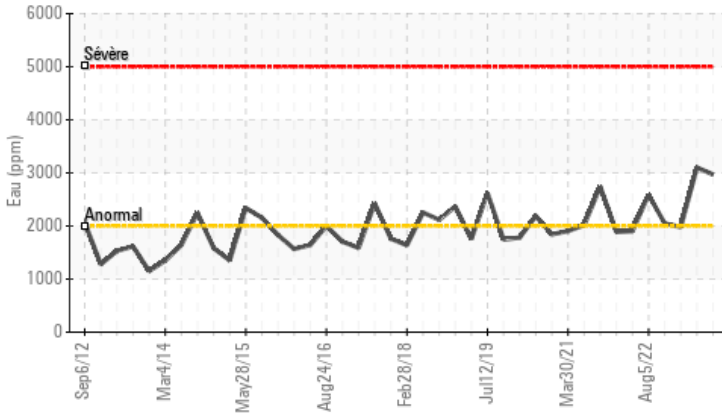
EAU



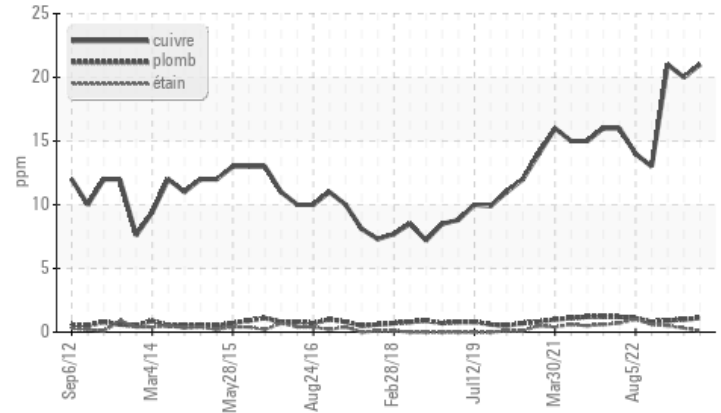
Secteur
T.M.B.
 Identité de la machine
5502-UHO-011 (S/N 4)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
ECOSAFE FR-46 (2000 LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Eau (KF)



▲ Métaux non-ferreux



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile ECOSAFE FR-46. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				MARGINAL	ABNORMAL	MARGINAL
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	▲ 21	▲ 20	▲ 21
Eau	%	ASTM D6304*	>0.2	▲ 0.297	▲ 0.310	0.197
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>2000	▲ 2970.3	▲ 3101.2	1978.0

Customer Id: ALCALM
 Sample No.: WC0826363
 Lab Number: 02586789
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Water Access	---	---	?	We advise that you check for the source of water entry.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.
Filter Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile ECOSAFE

HISTORICAL DIAGNOSIS

EAU



14 Jun 2023 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile ECOSAFE FR-46. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le taux de cuivre est marginal. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. Concentration modérée d'eau dans l'huile. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



USURE



23 Mar 2023 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Le taux de cuivre est marginal. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. NOTE: Une hausse du compte de particules est observée. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



NORMALE



15 Nov 2022 Diag: Kevin Marson

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report

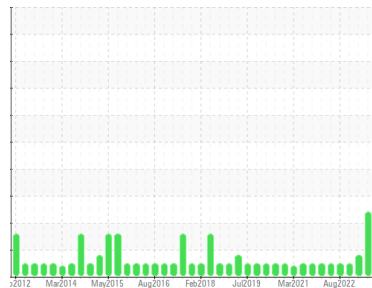


Secteur
T.M.B.
Identité de la machine

5502-UHO-011 (S/N 4)

Composant
Système hydraulique
Fluide

ECOSAFE FR-46 (2000 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile ECOSAFE FR-46. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ Usure

Du lessivage du noyau du refroidisseur d'huile ou une usure des pistons du moteur est indiquée.

▲ Contamination

Il y a une trace d'humidité dans l'huile. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

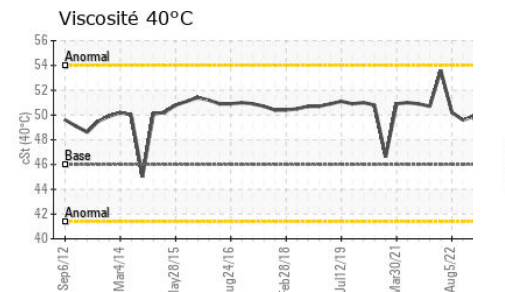
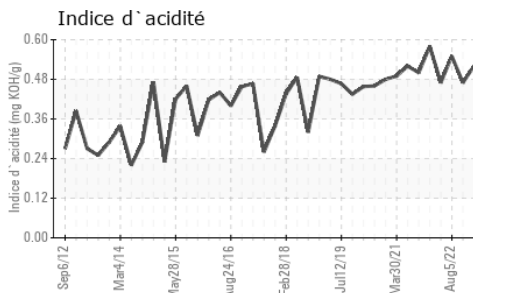
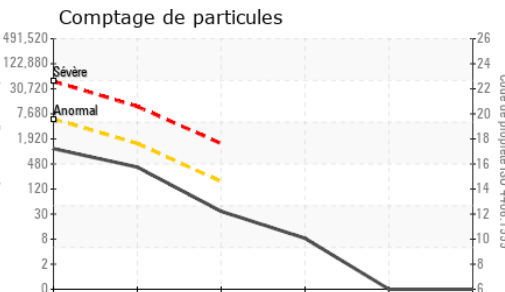
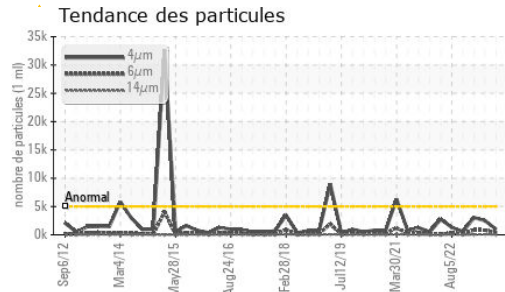
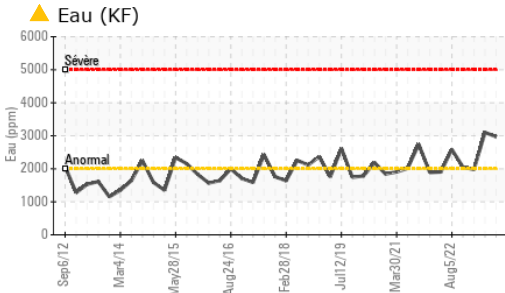
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				WC0826363	WC0826369	WC0792126
Date d'échant.	Client Info				20 Sep 2023	14 Jun 2023	23 Mar 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info			0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			0	0	0
Huile changée	Client Info				N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.					MARGINAL	ABNORMAL	MARGINAL

MÉTAL D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	6	4	4	4
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	6	6	6	6
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	<1	1	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	1	1	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	▲ 21	▲ 20	▲ 21	▲ 21
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<1	2	2	2
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	2	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		2	2	<1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		621	662	695	695
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		21	20	19	19
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		2942	2942	3183	3183
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1	<1

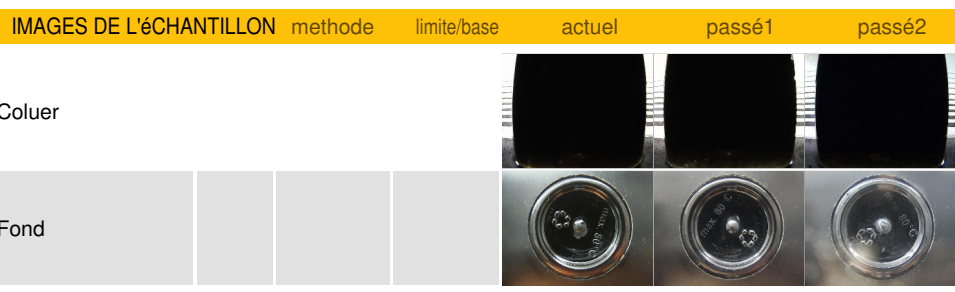
CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<1	<1	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	2	3	3
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	<1	<1
Eau	%	ASTM D6304*	>0.2	▲ 0.297	▲ 0.310	0.197	0.197
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>2000	▲ 2970.3	▲ 3101.2	1978.0	1978.0

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	981	2494	3055	3055
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	355	821	834	834
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	31	100	63	63
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	7	31	18	18
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	0	2	2	2
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	0	0	0	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	17/16/12	18/17/14	19/17/13	19/17/13

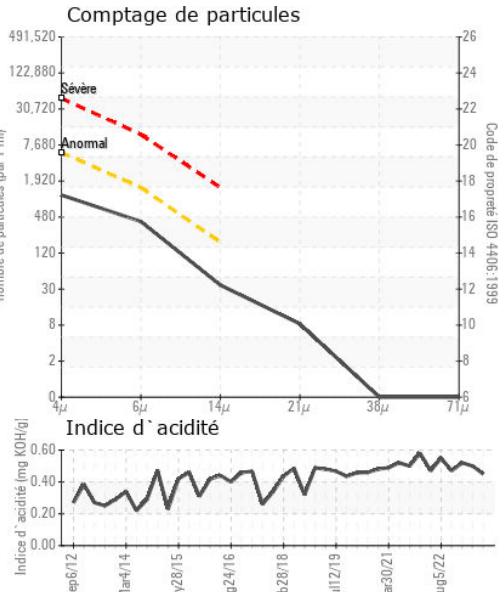
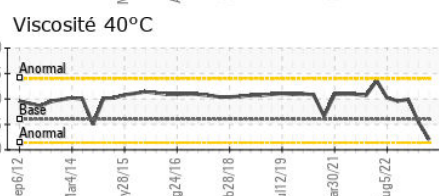
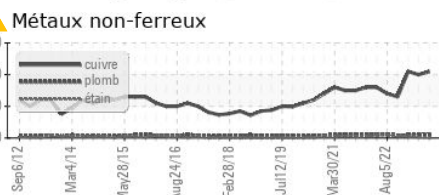
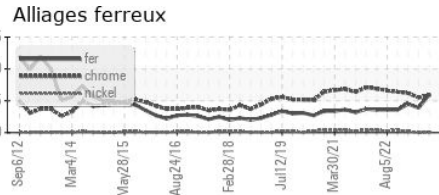


FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		0.45	0.50	0.52
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	42.0	45.4	49.9



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0826363
N° de laboratoire : 02586789
Numéro unique : 5655855
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF)

Reçu : 04 Oct 2023
Diagnostiqué : 05 Oct 2023
Diagnostiqueur : Kevin Marson

ISO 17025:2017 Accredited Laboratory
 Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - ALMA
 3000 RUE DES PINS OUEST, BATISSE 7103 MEZZALINE
 ALMA, QC
 CA G8B 6T3
 Contact: Guy Dufour
 guy.dufour-almacou@riotinto.com
 T:
 F: (418)480-6004