



# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

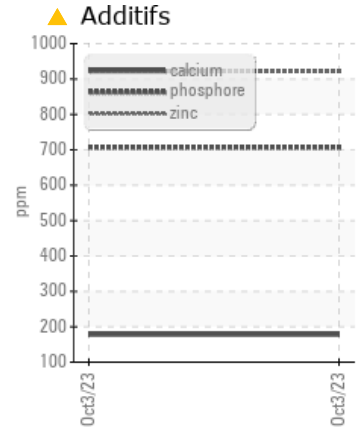
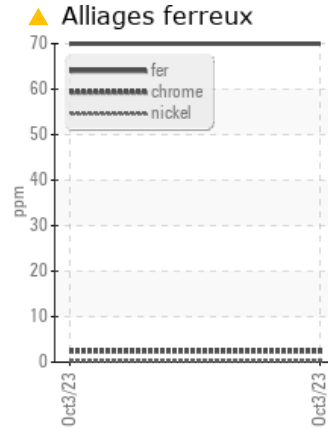
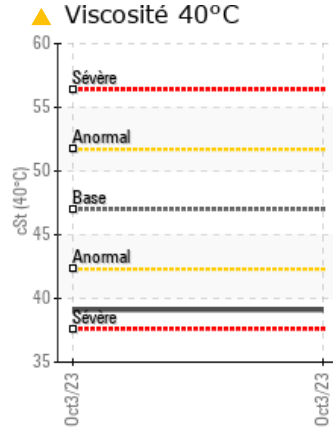
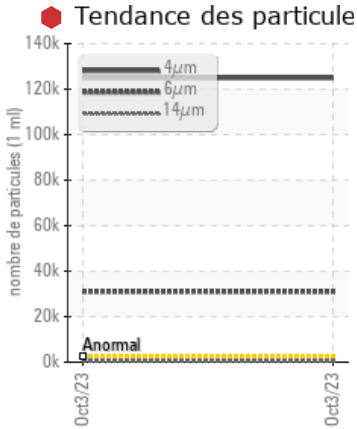
ISO(LES NORMES)



Identité de la machine  
**CATERPILLAR PL01 (S/N 0336KYBN10625)**  
 Composant  
**Système hydraulique**  
 Fluide  
**PANOLIN HLP SYNTH 46 (260 LTR)**



## COMPONENT CONDITION SUMMARY



## RECOMMANDATION

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filters de ce composant. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	▲ 70	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	▲ 178	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1700	▲ 707	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	▲ 921	---	---
Particules >4µ		ASTM D7647	>2500	● 124902	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>640	● 31013	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>80	▲ 379	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>20	▲ 35	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>18/16/13	● 24/22/16	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	47.0	▲ 39.1	---	---

Customer Id: CLESAL  
 Sample No.: WC0861332  
 Lab Number: 02587149  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We recommend you service the filters on this component.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

## HISTORICAL DIAGNOSIS



Identité de la machine

**CATERPILLAR PL01 (S/N 0336KYBN10625)**

Composant

**Système hydraulique**

Fluide

**PANOLIN HLP SYNTH 46 (260 LTR)**

## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filtres de ce composant. Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation.

### Usure

Le taux de fer est anormal. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

### Contamination

Il y a une grande quantité de limon (particules de 4 à 14 microns) dans l'huile. Le code de propreté du système est beaucoup plus haut que la limite acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

### État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'SAE 70W80; nous vous conseillons de vérifier. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

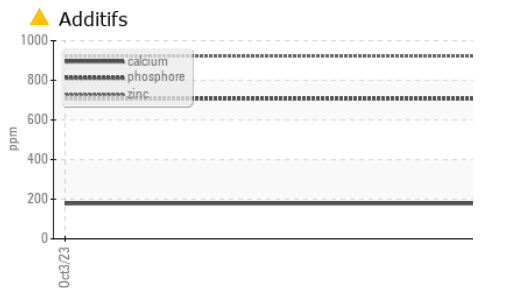
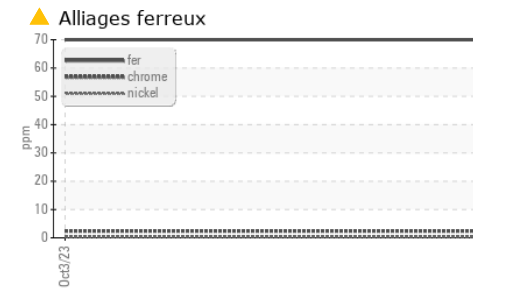
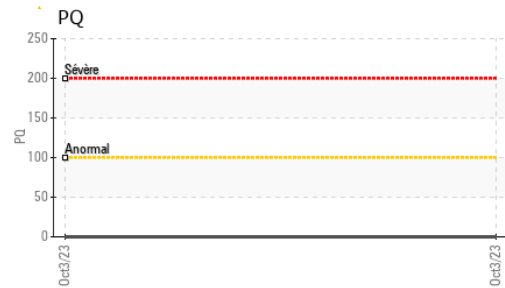
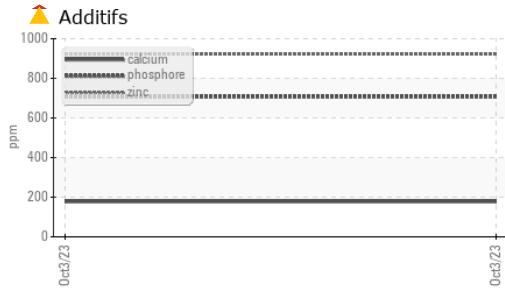
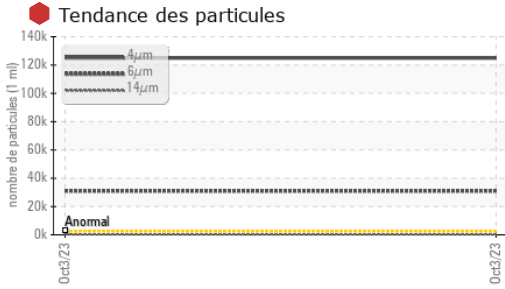
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0861332</b>	---	---
Date d'échant.	Client Info			<b>03 Oct 2023</b>	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	---	---
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	---	---
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	---	---

MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		<b>0</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>70</b>	---	---
Chromé	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>5</b>	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>27</b>	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>2</b>	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>0</b>	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>&lt;1</b>	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>2</b>	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>178</b>	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	1700	<b>707</b>	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	<b>921</b>	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1350	<b>1574</b>	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>5</b>	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	---	---

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>2500	<b>124902</b>	---	---
Particules >6µ		ASTM D7647	>640	<b>31013</b>	---	---
Particules >14µ		ASTM D7647	>80	<b>379</b>	---	---
Particules >21µ		ASTM D7647	>20	<b>35</b>	---	---
Particules >38µ		ASTM D7647	>4	<b>1</b>	---	---
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>1</b>	---	---
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>18/16/13	<b>24/22/16</b>	---	---



FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		<b>0.89</b>	---	---

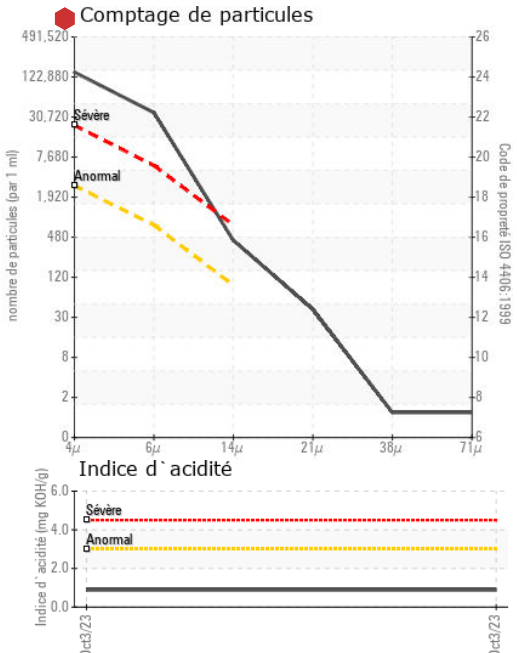
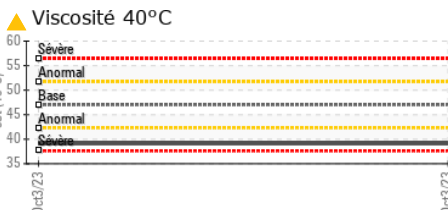
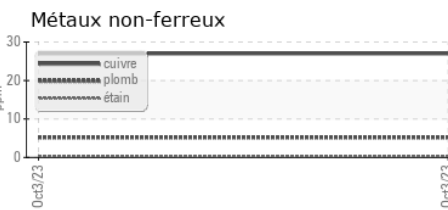
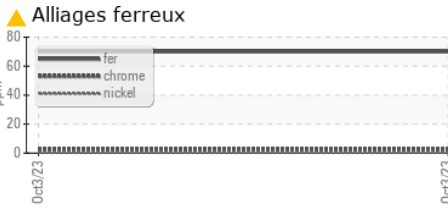
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	<b>NEG</b>	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	---	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	47.0	<b>▲ 39.1</b>	---	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer					no image	no image
Fond					no image	no image

## GRAPHIQUES



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0861332 **Reçu** : 05 Oct 2023  
**N° de laboratoire** : 02587149 **Diagnostiqué** : 06 Oct 2023  
**Numéro unique** : 5656215 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: PQ, TAN Man )

**CLEMENT HYDRAULITECH**  
 5328 BOUL. HEBERT  
 SALABERRY-DE-VALLEYFIELD, QC  
 CA J6S 6H3  
 Contact: Frédéric D'Amour  
 info@hydraulitech.com  
 T: (450)373-1613  
 F: (450)373-1615

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.