



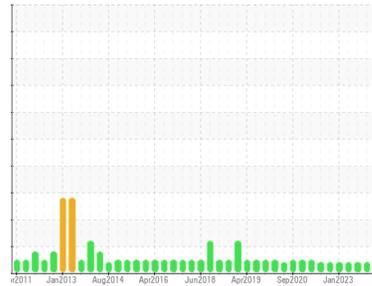
RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

VISCOSITÉ

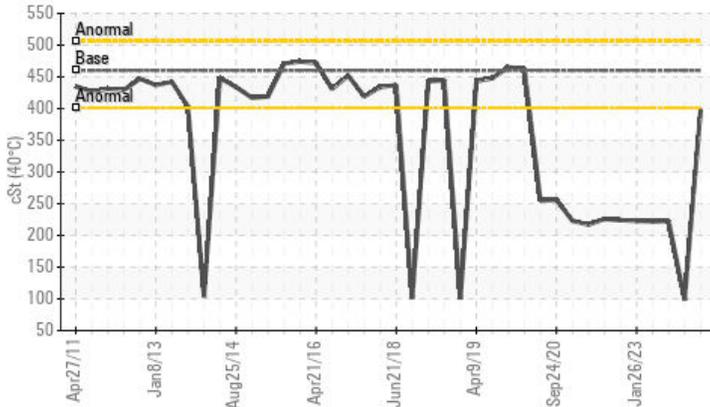


Secteur
secteur humide UTB
 Identité de la machine
300-E6-407 PMP Circ Évapo 4ie Effet (reducteur)
 Composant
Réducteur
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR SHC 460 (31 LTR)

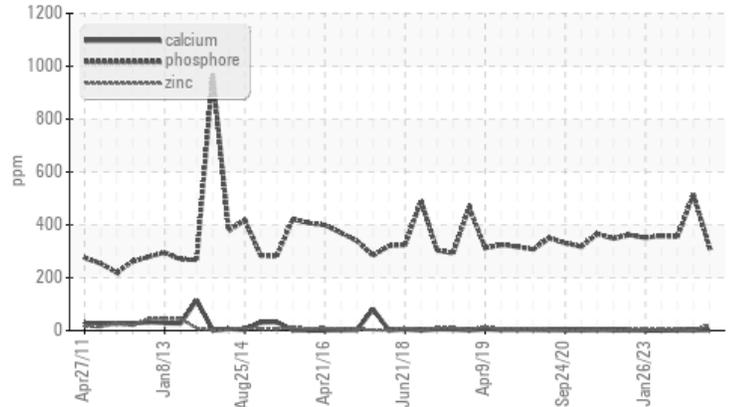


COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



Additifs



RECOMMENDATION

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide était spécifié comme MOBIL MOBILGEAR SHC 460, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiquent que ce fluide est du ISO 460 Gear Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	460	▲ 398	▲ 98.9	▲ 223

Customer Id: ALCJONUTB
 Sample No.: WC0726137
 Lab Number: 02588756
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Alert	---	---	?	Le fluide était spécifié comme MOBIL MOBILGEAR SHC 460, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiquent que ce fluide est du ISO 460 Gear Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.

HISTORICAL DIAGNOSIS

08 Sep 2023 Diag: Kevin Marson

VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 100; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



08 Sep 2023 Diag: Kevin Marson

VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



08 May 2023 Diag: Kevin Marson

VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

VISCOSITÉ

Secteur

secteur humide UTB

Identité de la machine

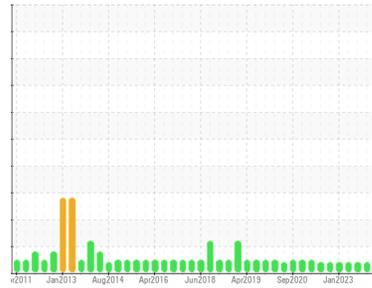
300-E6-407 PMP Circ Évapo 4ie Effet (reducteur)

Composant

Réducteur

Fluide

MOBIL MOBILGEAR SHC 460 (31 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide était spécifié comme MOBIL MOBILGEAR SHC 460, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du ISO 460 Gear Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'huile est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0726137	WC0629566	WC0629565
Date d'échant.	Client Info			26 Sep 2023	08 Sep 2023	08 Sep 2023
Âge d la Machine	mths	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	mths	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

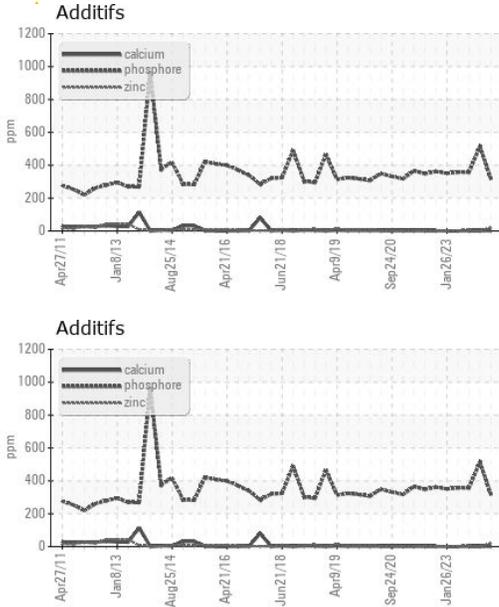
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	21	<1	8
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	7	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<1	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	22	<1	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		19	<1	10
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		2	<1	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		316	515	355
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		21	2	5
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		15264	97	12706
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	10	1	7
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		6	<1	1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	<1	<1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.7	4.5	3.5
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		14.1	9.6	15.2

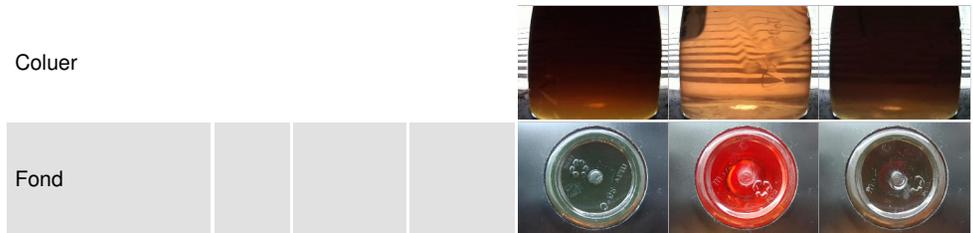
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		5.9	3.4	8.1



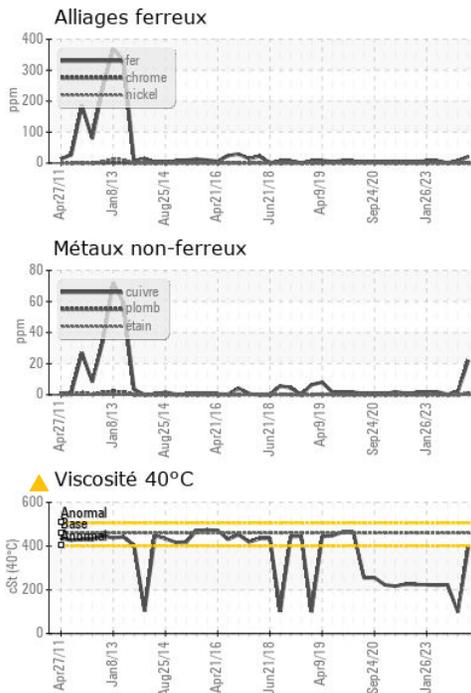
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	460	▲ 398	▲ 98.9

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0726137
N° de laboratoire : 02588756
Numéro unique : 5657822
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

Rio Tinto Alcan
 USINE DE TRAITEMENT DE LA BRASQUE, 1955, BOULEVARD MELLON, B
 JONQUIERE, QC
 CA G7S 4L2
 Contact: Cedrick Fortin
 Cedrick.Fortin@riotinto.com
 T:
 F: (418)699-2421

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.