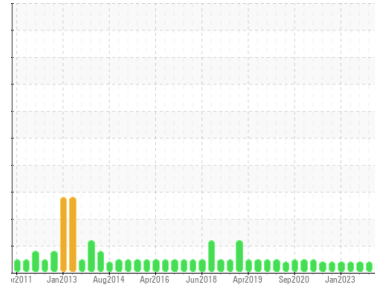




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
secteur humide UTB
 Identité de la machine
300-E6-407 PMP Circ Évapo 4ie Effet (reducteur)
 Composant
Réducteur
 Fluide
MOBIL MOBILGEAR SHC 460 (31 LTR)

Sample Rating Trend

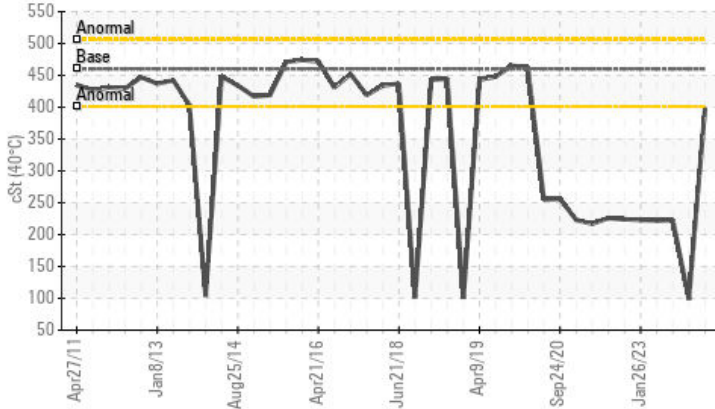


VISCOSITÉ

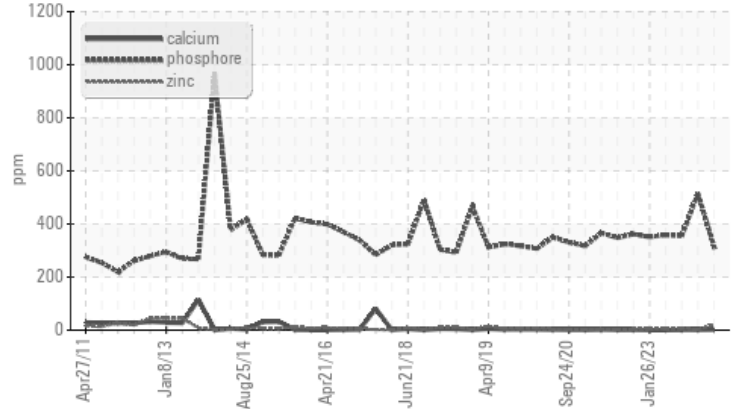


COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



Additifs



RECOMMENDATION

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide était spécifié comme MOBIL MOBILGEAR SHC 460, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiquent que ce fluide est du ISO 460 Gear Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | ABNORMAL | ABNORMAL |
|---------------------|-----|---------------|-----|-----------------|----------|----------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 460 | ▲ 398 | ▲ 98.9 | ▲ 223 |

Customer Id: ALCJONUTB
 Sample No.: WC0726137
 Lab Number: 02588756
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

| Action | Status | Date | Done By | Description |
|--------------------|--------|------|---------|--|
| Alert | --- | --- | ? | Le fluide était spécifié comme MOBIL MOBILGEAR SHC 460, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiquent que ce fluide est du ISO 460 Gear Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon. |
| Check Fluid Source | --- | --- | ? | Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. |

HISTORICAL DIAGNOSIS

08 Sep 2023 Diag: Kevin Marson

VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 100; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



08 Sep 2023 Diag: Kevin Marson

VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



08 May 2023 Diag: Kevin Marson

VISCOSITÉ



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

VISCOSITÉ

Secteur

secteur humide UTB

Identité de la machine

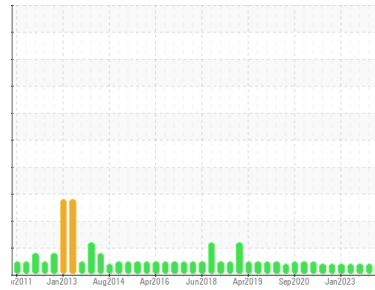
300-E6-407 PMP Circ Évapo 4ie Effet (reducteur)

Composant

Réducteur

Fluide

MOBIL MOBILGEAR SHC 460 (31 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le fluide était spécifié comme MOBIL MOBILGEAR SHC 460, toutefois, une comparaison avec d'autres fluides indiqua que ce fluide est du ISO 460 Gear Oil. Veuillez confirmer la viscosité de l'huile et veuillez préciser la marque de votre prochain échantillon.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'huile est inférieure à la viscosité type, ce qui pourrait indiquer l'ajout d'un grade d'huile plus léger. Ceci, en plus des niveaux d'additifs, indique que la marque ou le type d'huile ne correspond pas à ce qui a été signalé. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | | | | | |
|-------------------------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|--|
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Numéro d'échant. | Client Info | | WC0726137 | WC0629566 | WC0629565 | |
| Date d'échant. | Client Info | | 26 Sep 2023 | 08 Sep 2023 | 08 Sep 2023 | |
| Âge d la Machine | mths | Client Info | 0 | 0 | 0 | |
| Âge de l'huile | mths | Client Info | 0 | 0 | 0 | |
| Huile changée | Client Info | | N/A | N/A | N/A | |
| Statut de l'échant. | | | ABNORMAL | ABNORMAL | ABNORMAL | |

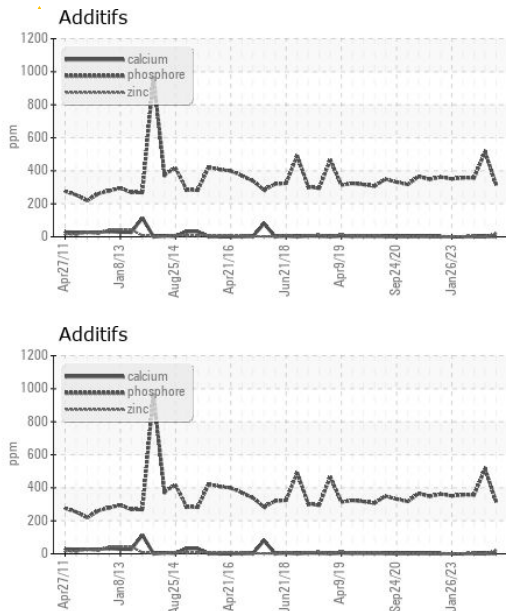
| MÉTALUX D'USURE | | | | | | |
|-----------------|---------|---------------|--------|--------------|--------|----|
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >150 | 21 | <1 | 8 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 2 | <1 | <1 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | 7 | <1 | <1 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | <1 | 0 | 0 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 22 | <1 | 2 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | 0 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | 0 | 0 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | | | | | |
|-----------|---------|---------------|--------|--------------|--------|-------|
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | | 19 | <1 | 10 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | <1 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | | 2 | <1 | <1 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | | 316 | 515 | 355 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | | 21 | 2 | 5 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | | 15264 | 97 | 12706 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | | | | | |
|--------------|---------|---------------|--------|-----------|--------|----|
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 10 | 1 | 7 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 6 | <1 | 1 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | 2 | <1 | <1 |

| INFRA-RED | | | | | | |
|-------------|----------|-------------|--------|-------------|--------|------|
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | 0 | 0 |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | | 3.7 | 4.5 | 3.5 |
| Sulfatation | Abs/.1mm | ASTM D7415* | | 14.1 | 9.6 | 15.2 |

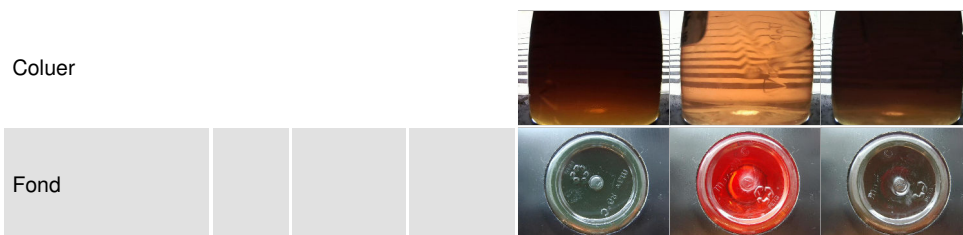
| FLUID DEGRADATION | | | | | | |
|-------------------|----------|-------------|--------|------------|--------|-----|
| | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
| Oxydation | Abs/.1mm | ASTM D7414* | | 5.9 | 3.4 | 8.1 |



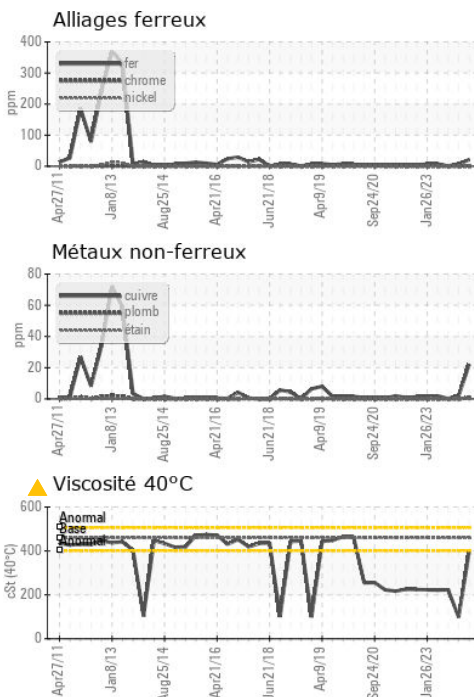
| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | NEG | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 460 | ▲ 398 | ▲ 98.9 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0726137
N° de laboratoire : 02588756
Numéro unique : 5657822
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR)

Rio Tinto Alcan
 USINE DE TRAITEMENT DE LA BRASQUE, 1955, BOULEVARD MELLON, B
 JONQUIERE, QC
 CA G7S 4L2
 Contact: Cedrick Fortin
 Cedrick.Fortin@riotinto.com
 T:
 F: (418)699-2421

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.