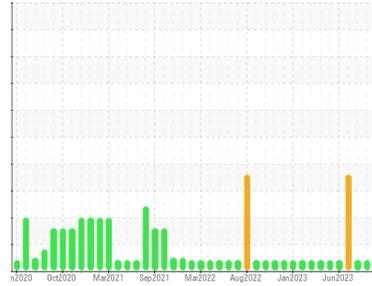




RÉSUMÉ DU PROBLEME

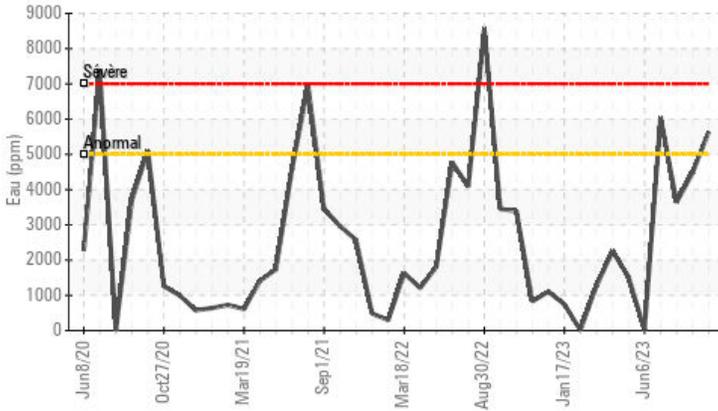
Sample Rating Trend



Secteur
centre énergétique
 Identité de la machine
14-1801-03
 Composant
Compresseur à vis 3
 Fluide
SULLAIR SULLUBE (500 LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Eau (KF)



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
Eau	% ASTM D6304* >0.5	▲ 0.563	0.448	0.364
ppm d'eau	ppm ASTM D6304* >5000	▲ 5636.2	4480.6	3643.7
pH	Scale 0-14 ASTM D1287*	▲ 3.44	▲ 4.60	▲ 3.57

Customer Id: ALCBAI
 Sample No.: WC0850758
 Lab Number: 02589339
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.
Check Water Access	---	---	?	We advise that you check for the source of water entry.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.
Filter Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR

HISTORICAL DIAGNOSIS

29 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



02 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

PH



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



04 Jul 2023 Diag: Kevin Marson

EAU



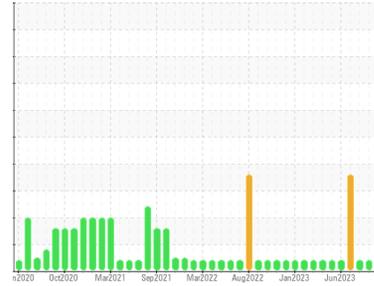
Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. La durée utile de cette huile est presque atteinte. Nous vous recommandons de la vidanger. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Concentration modérée d'eau dans l'huile. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée. L'huile ne peut plus être utilisée.

view report



Secteur
centre énergétique
Identité de la machine
14-1801-03

Composant
Compresseur à vis 3
Fluide
SULLAIR SULLUBE (500 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile SULLAIR SULLUBE. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

▲ Contamination

Concentration modérée d'eau dans l'huile. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

▲ État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

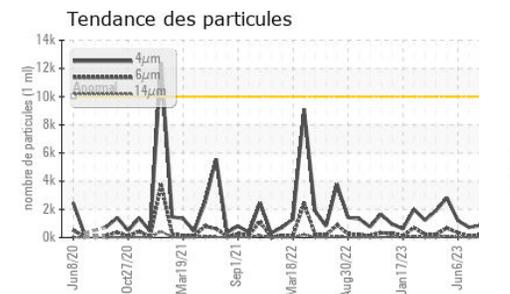
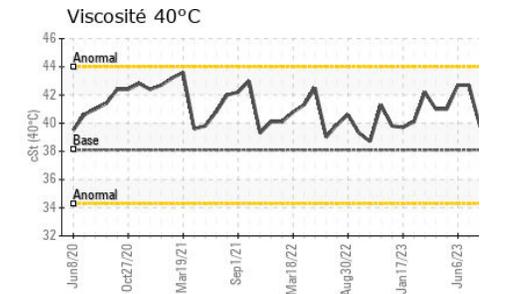
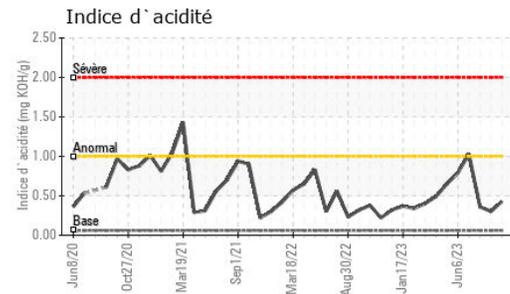
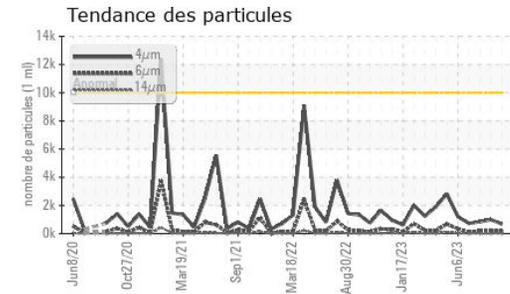
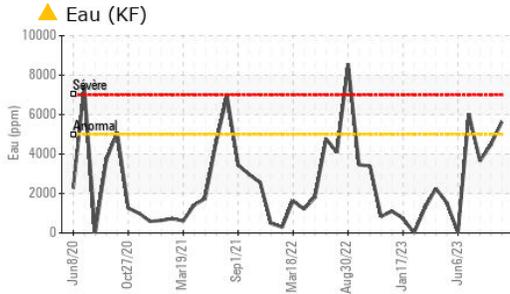
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0850758	WC0833031	WC0818556
Date d'échant.	Client Info			03 Oct 2023	29 Aug 2023	02 Aug 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL

MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>60	3	3	3
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	0	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<1	<1	<1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>30	1	1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>15	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	12	<1	1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	500	233	274	318
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0.0	0	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	8.2	5	4	3
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	4.0	0	0	0
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0.1	4	4	5
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	240	266	254	249
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		63	56	48
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	6	5	4
Eau	%	ASTM D6304*	>0.5	▲ 0.563	0.448	0.364
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>5000	▲ 5636.2	4480.6	3643.7

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>10000	673	992	842
Particules >6µ		ASTM D7647	>2500	180	193	189
Particules >14µ		ASTM D7647	>320	19	26	22
Particules >21µ		ASTM D7647	>80	4	13	6
Particules >38µ		ASTM D7647	>20	0	1	0
Particules >71µ		ASTM D7647	>4	0	1	0
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>20/18/15	17/15/11	17/15/12	17/15/12



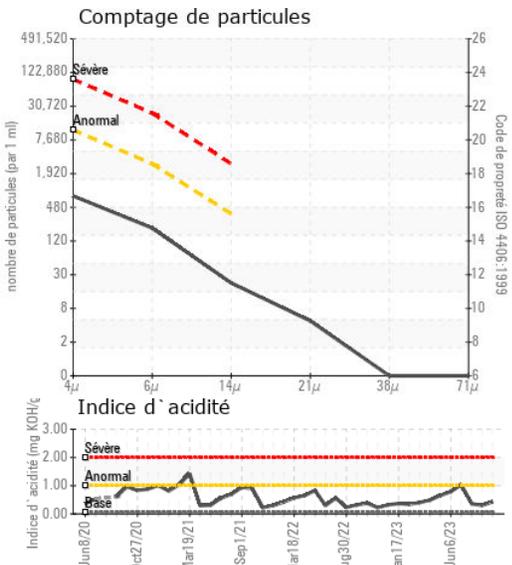
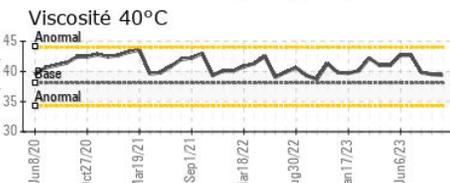
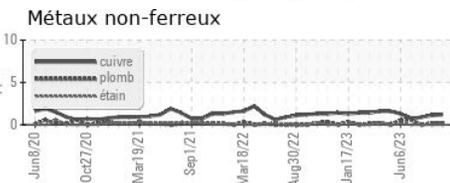
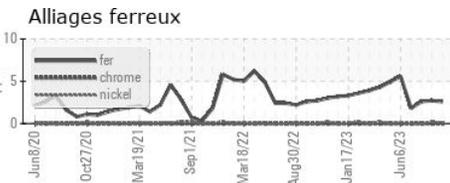
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.06	0.43	0.30	0.36

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.5	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
pH	Scale 0-14	ASTM D1287*		3.44	4.60	3.57
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	38.1	39.4	39.5	39.8

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer						
Fond						

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0850758 **Reçu** : 16 Oct 2023
N° de laboratoire : 02589339 **Diagnostiqueur** : 18 Oct 2023
Numéro unique : 5658405 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF, pH, TAN Man)

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

RTA - UGB
 C.P. 900
 Ville de la Baie, QC
 CA G7B 4G9
 Contact: Alcan Epc
 mathieu.tremblay2@riotinto.com
 T: (418)697-9568
 F: (418)697-9550