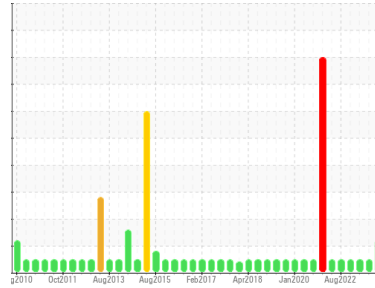




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**DECHARGEMENT**  
 Identité de la machine  
**CULBUTEUR BAUXITE BAT 411 (OUEST) (S/N 411-B8-001)**  
 Composant  
**Engrenage réducteur**  
 Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (10 LTR)**

Sample Rating Trend



MÉTAUX VISIBLES



## COMPONENT CONDITION SUMMARY

No relevant graphs to display

## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	NORMAL
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	▲ MODER	NONE	NONE
PrtFilter					no image	no image

Customer Id: ALCJONBHB  
 Sample No.: WC0841687  
 Lab Number: 02589411  
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check For Visual Metal	---	---	?	Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 26 Apr 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 02 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 04 Nov 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



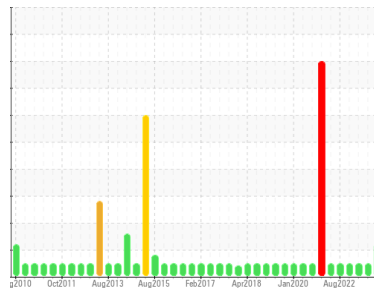
Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



Secteur  
**DECHARGEMENT**  
Identité de la machine  
**CULBUTEUR BAUXITE BAT 411 (OUEST) (S/N 411-B8-001)**

Composant  
**Engrenage réducteur**  
Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (10 LTR)**



**DIAGNOSTIC**

▲ **Recommandation**

Nous vous recommandons de vérifier la présence de particules métalliques visibles dans l'huile. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ **Usure**

Présence d'une concentration moyenne de métal visible. Usure des engrenages.

**Contamination**

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

**État Du Fluide**

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0841687</b>	WC0811818	WC0785833
Date d'échant.	Client Info			<b>15 Oct 2023</b>	26 Apr 2023	02 Feb 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

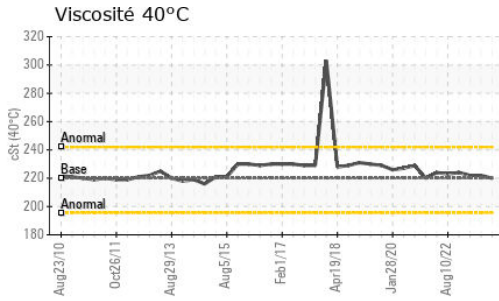
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>35</b>	19	22
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>12</b>	6	10
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>0</b>	0	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	0	0
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	0	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>439</b>	478	497
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	3	3
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1773</b>	1923	2030
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>29</b>	28	30
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>3.0</b>	2.9	2.7
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>46.5</b>	47.9	25.7

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		<b>54.6</b>	55.9	22.3



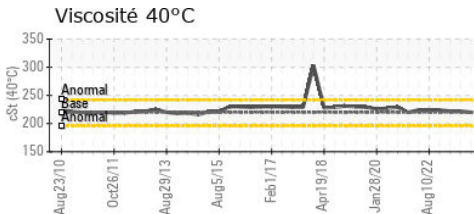
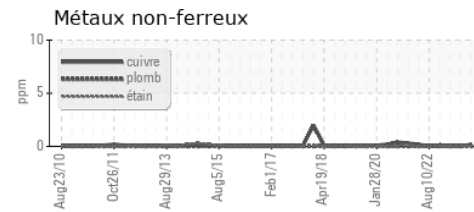
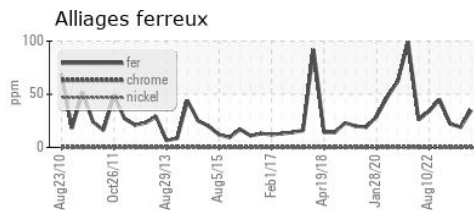
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE ▲ MODER	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	LIGHT
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1 NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*	NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	222	222

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminium)  
**N° d'échantillon** : WC0841687 **Reçu** : 16 Oct 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401  
**N° de laboratoire** : 02589411 **Diagnostiqué** : 17 Oct 2023 JONQUIERE, QC  
**Numéro unique** : 5658477 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, FT-IR ) Contact: Dany Bonneau

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (418)718-7771  
F: (418)699-2421