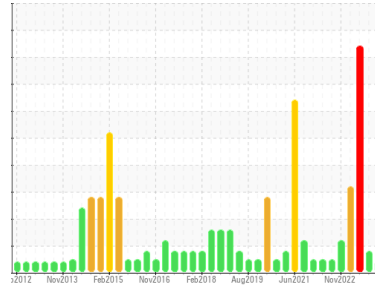




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**DECHARGEMENT**  
 Identité de la machine  
**CONVOYEUR CT-031 (Réducteur) (S/N 408-B2-031)**  
 Composant  
**Engrenage réducteur**  
 Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (10 LTR)**

Sample Rating Trend

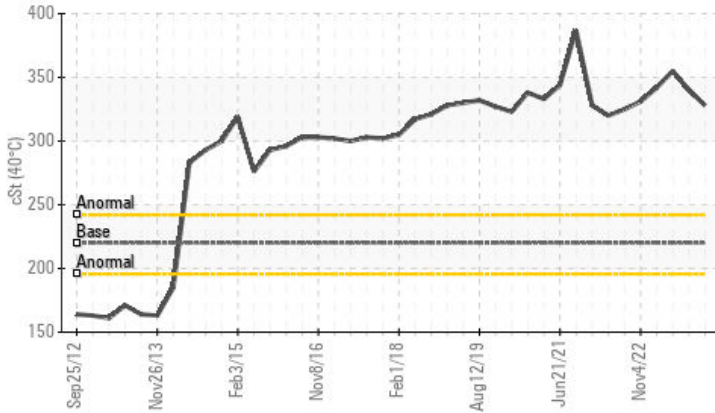


VISCOSITÉ

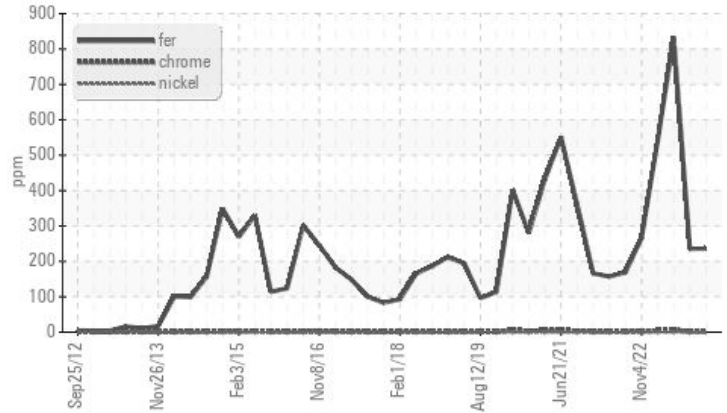


## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Viscosité 40°C



Alliages ferreux



## RECOMMANDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.		ABNORMAL	ATTENTION	SEVERE
Visc 40°C	cSt	▲ 328	340	▲ 355

Customer Id: ALCJONBHB  
 Sample No.: WC0841692  
 Lab Number: 02589413  
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

There are no recommended actions for this sample.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 09 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Le taux de fer est marginal. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 26 Apr 2023 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure des engrenages. Le haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure anormale. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report



### 01 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

#### USURE



Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Usure des engrenages. Le haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure anormale. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

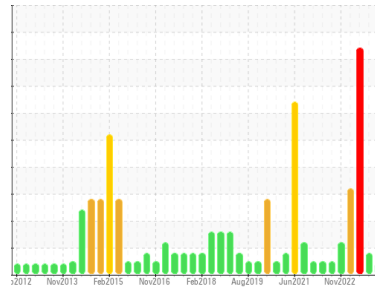
view report





# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



## VISCOSITÉ



Secteur  
**DECHARGEMENT**  
Identité de la machine  
**CONVOYEUR CT-031 (Réducteur) (S/N 408-B2-031)**  
Composant  
**Engrenage réducteur**  
Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (10 LTR)**

### DIAGNOSTIC

#### ▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

#### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

#### Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

#### ▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0841692</b>	WC0841662	WC0811820
Date d'échant.	Client Info			<b>15 Oct 2023</b>	09 Aug 2023	26 Apr 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.				<b>ABNORMAL</b>	ATTENTION	SEVERE

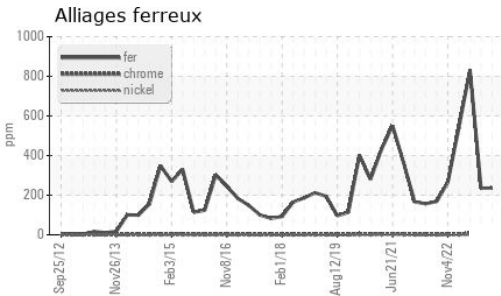
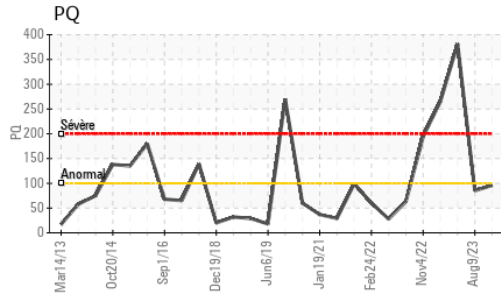
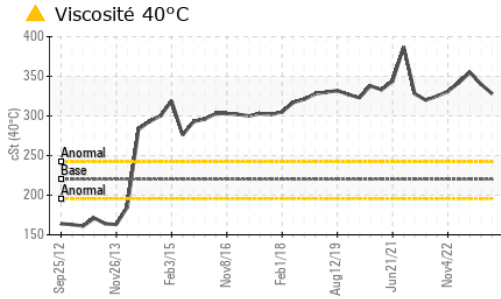
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		<b>96</b>	85	▲ 381
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>236</b>	▲ 235	● 833
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>1</b>	2	7
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>8</b>	11	9
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>&lt;1</b>	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>11</b>	8	6
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>22</b>	24	31
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	3	30
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	1	5
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>11</b>	11	42
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>287</b>	352	290
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>30</b>	15	19
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>15441</b>	15824	16944
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>21</b>	13	40
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>2</b>	1	6
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	1	1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	---	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		<b>4.0</b>	---	5.5
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		<b>15.1</b>	---	19.5

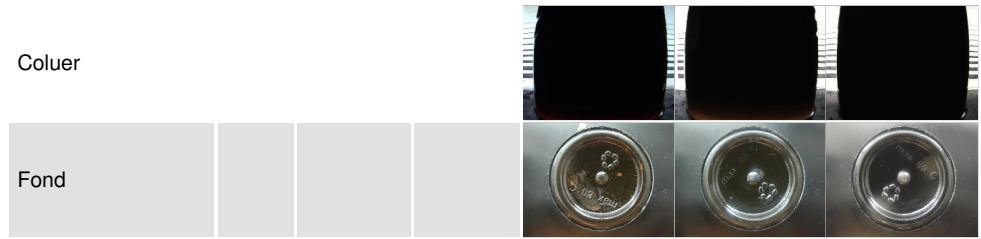
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		<b>7.4</b>	---	17.6



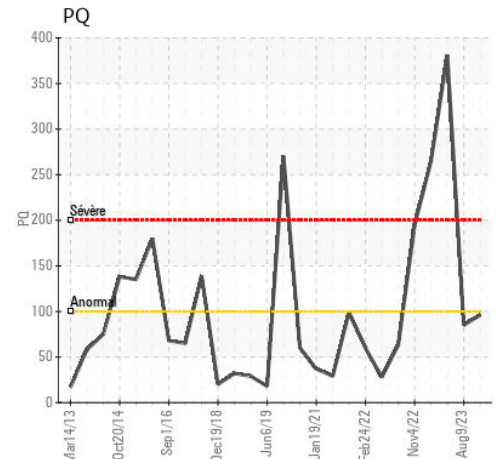
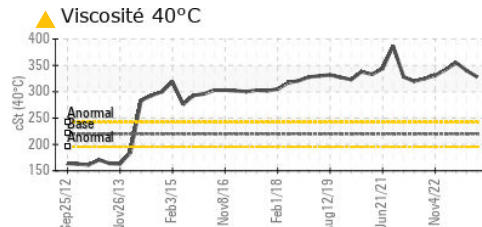
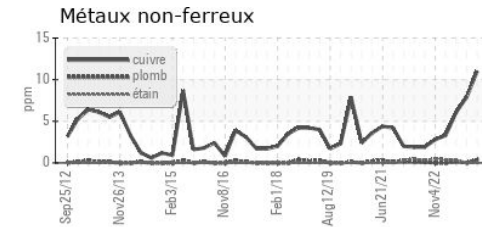
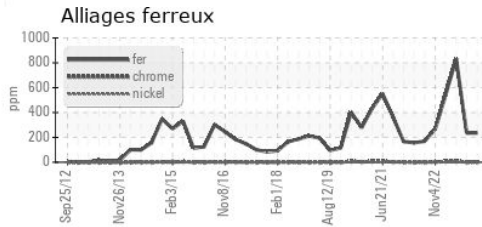
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220 ▲ 328	340	▲ 355

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)  
**N° d'échantillon** : WC0841692 **Reçu** : 16 Oct 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401  
**N° de laboratoire** : 02589413 **Diagnostiqué** : 17 Oct 2023 JONQUIERE, QC  
**Numéro unique** : 5658479 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2  
**Analyse** : IND 1 ( Additional Tests: FT-IR, PQ) Contact: Dany Bonneau

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. dany.bonneau@riotinto.com  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada. T: (418)718-7771  
 F: (418)699-2421