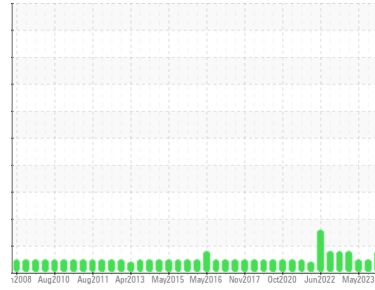




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur  
**DECHARGEMENT**  
 Identité de la machine  
**CONVOYEUR STRONGCO Ouest CT-120 SORTIE(Réducteur) (S/N 459-B2-120)**  
 Composant  
**Engrenage réducteur**  
 Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (132 LTR)**

Sample Rating Trend

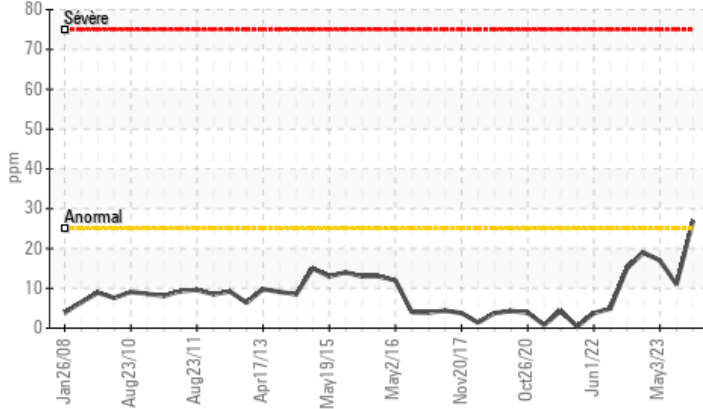


**USURE**

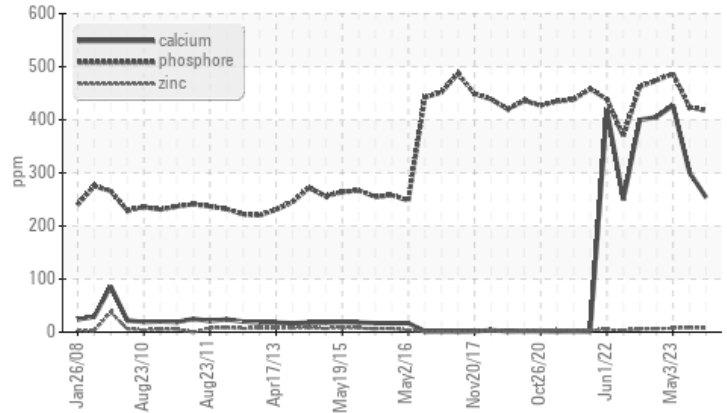


## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Aluminium (ppm)



Additifs



## RECOMMENDATION

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ATTENTION	NORMAL	NORMAL
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	▲ 27	11	17

Customer Id: ALCJONBHB  
 Sample No.: WC0841702  
 Lab Number: 02589417  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Check Fluid Source	---	---	?	Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 09 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 03 May 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 01 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

ADDITIFS



Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



Secteur

## DECHARGEMENT

Identité de la machine

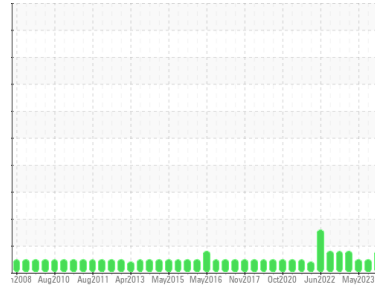
**CONVOYEUR STRONGCO Ouest CT-120 SORTIE(Réducteur) (S/N 459-B2-120)**

Composant

**Engrenage réducteur**

Fluide

**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (132 LTR)**



### DIAGNOSTIC

#### ▲ Recommendation

Confirm the source of the lubricant being utilized for top-up/fill. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

#### ▲ Usure

Le taux d'aluminium est marginal. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux.

#### Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

#### État Du Fluide

Les niveaux d'additifs indiquent l'ajout d'une autre marque ou d'un autre type d'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

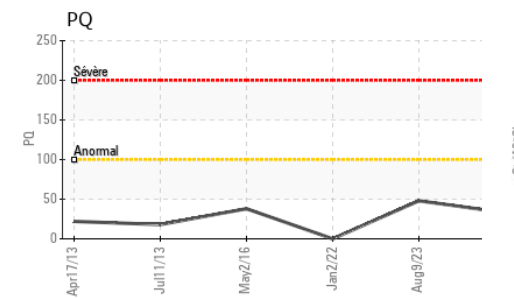
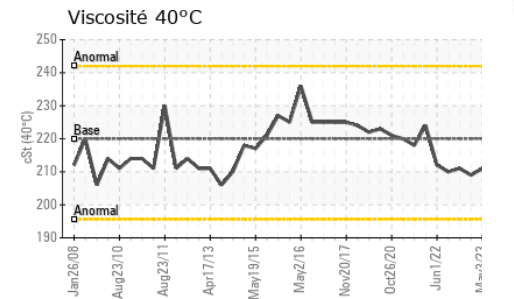
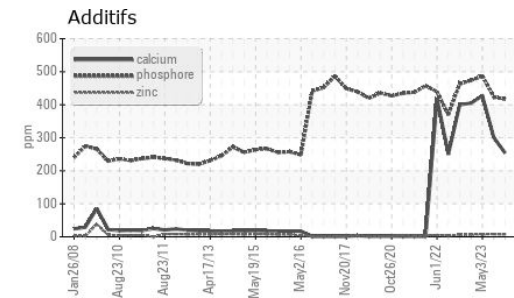
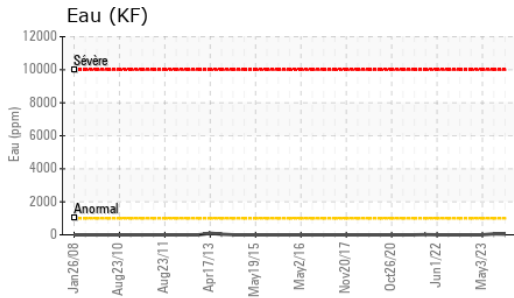
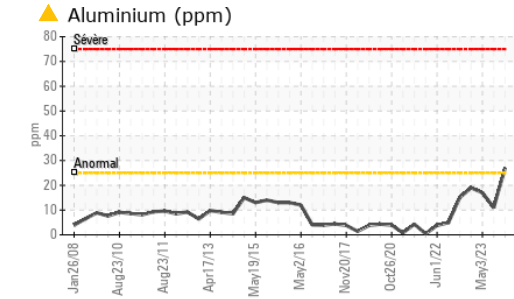
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON						methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.		Client Info					<b>WC0841702</b>	WC0841664	WC0782298	
Date d'échant.		Client Info					<b>15 Oct 2023</b>	09 Aug 2023	03 May 2023	
Âge d la Machine		hrs	Client Info				<b>0</b>	0	0	
Âge de l'huile		hrs	Client Info				<b>0</b>	0	0	
Huile changée		Client Info					<b>N/A</b>	N/A	N/A	
Statut de l'échant.							<b>ATTENTION</b>	NORMAL	NORMAL	

MÉTAUX D'USURE						methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*					<b>33</b>	48	---	
Fer		ppm	ASTM D5185(m)	>150			<b>111</b>	102	124	
Chrome		ppm	ASTM D5185(m)	>10			<b>1</b>	1	2	
Nickel		ppm	ASTM D5185(m)	>10			<b>&lt;1</b>	<1	1	
Titane		ppm	ASTM D5185(m)				<b>1</b>	1	2	
Argent		ppm	ASTM D5185(m)				<b>&lt;1</b>	0	0	
Aluminium		ppm	ASTM D5185(m)	>25			<b>▲ 27</b>	11	17	
Plomb		ppm	ASTM D5185(m)	>100			<b>0</b>	0	<1	
Cuivre		ppm	ASTM D5185(m)	>50			<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Étain		ppm	ASTM D5185(m)	>10			<b>0</b>	0	0	
Antimoine		ppm	ASTM D5185(m)	>5			<b>0</b>	0	<1	
Vanadium		ppm	ASTM D5185(m)				<b>0</b>	0	0	
Béryllium		ppm	ASTM D5185(m)				<b>0</b>	0	0	
Cadmium		ppm	ASTM D5185(m)				<b>0</b>	0	0	

ADDITIFS						methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore		ppm	ASTM D5185(m)				<b>&lt;1</b>	<1	1	
Baryum		ppm	ASTM D5185(m)				<b>2</b>	2	2	
Molybdène		ppm	ASTM D5185(m)				<b>0</b>	<1	<1	
Manganèse		ppm	ASTM D5185(m)				<b>0</b>	<1	<1	
Magnésium		ppm	ASTM D5185(m)				<b>2</b>	3	4	
Calcium		ppm	ASTM D5185(m)				<b>254</b>	301	427	
Phosphore		ppm	ASTM D5185(m)				<b>417</b>	424	487	
Zinc		ppm	ASTM D5185(m)				<b>7</b>	8	7	
Soufre		ppm	ASTM D5185(m)				<b>1808</b>	1877	2201	
Lithium		ppm	ASTM D5185(m)				<b>&lt;1</b>	<1	<1	

CONTAMINANTS						methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium		ppm	ASTM D5185(m)	>50			<b>30</b>	24	30	
Sodium		ppm	ASTM D5185(m)				<b>2</b>	2	2	
Potassium		ppm	ASTM D5185(m)	>20			<b>0</b>	0	0	
Eau		%	ASTM D6304*	>0.1			<b>0.004</b>	0.005	---	
ppm d'eau		ppm	ASTM D6304*	>1000			<b>43.7</b>	59.0	---	

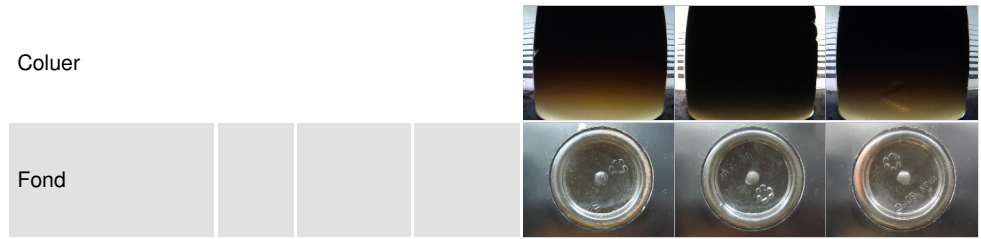
FLUID DEGRADATION						methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité		mg KOH/g	ASTM D974*				<b>0.71</b>	0.55	---	



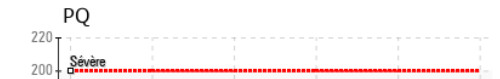
VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	LIGHT
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	211	207

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminium)  
**N° d'échantillon** : WC0841702 **Reçu** : 16 Oct 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401  
**N° de laboratoire** : 02589417 **Diagnostiqué** : 17 Oct 2023 JONQUIERE, QC  
**Numéro unique** : 5658483 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, TAN Man ) Contact: Dany Bonneau

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.