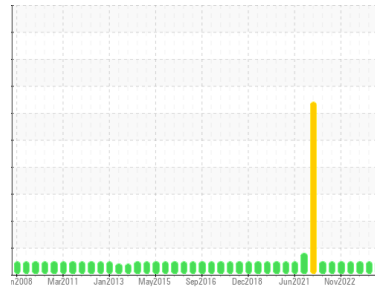




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



NORMALE



Secteur  
**DECHARGEMENT**  
Identité de la machine  
**CONVOYEUR STRONGCO Ouest CT-120 ENTRÉE(Réducteur) (S/N 459-B2-120)**  
Composant  
**Engrenage réducteur**  
Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (132 LTR)**

## DIAGNOSTIC

### Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

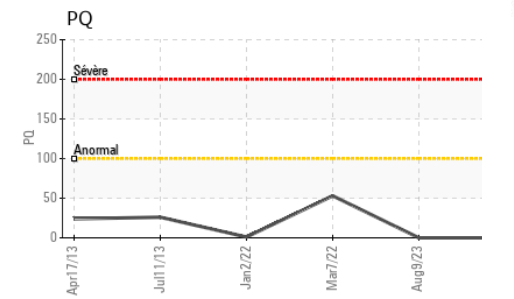
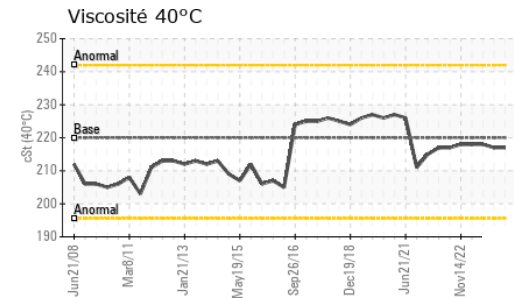
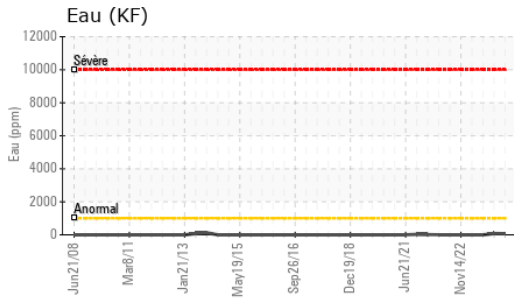
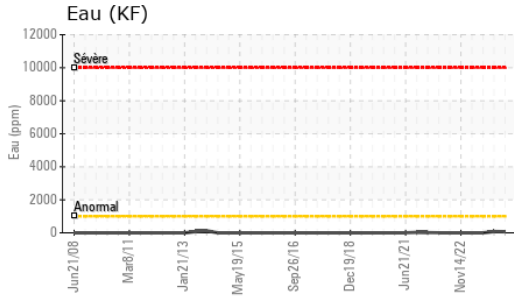
| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON |             | methode     | limite/base | actuel             | passé1      | passé2      |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant.              | Client Info |             |             | <b>WC0841703</b>   | WC0841665   | WC0782297   |
| Date d'échant.                | Client Info |             |             | <b>15 Oct 2023</b> | 09 Aug 2023 | 03 May 2023 |
| Âge d la Machine              | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Âge de l'huile                | hrs         | Client Info |             | <b>0</b>           | 0           | 0           |
| Huile changée                 | Client Info |             |             | <b>N/A</b>         | N/A         | N/A         |
| Statut de l'échant.           |             |             |             | <b>NORMAL</b>      | NORMAL      | NORMAL      |

| MÉTALUX D'USURE |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| PQ              |     | ASTM D8184*   |             | <b>0</b>     | 0      | ---    |
| Fer             | ppm | ASTM D5185(m) | >150        | <b>29</b>    | 32     | 36     |
| Chrome          | ppm | ASTM D5185(m) | >10         | <b>0</b>     | <1     | 0      |
| Nickel          | ppm | ASTM D5185(m) | >10         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Titane          | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | <1     | <1     |
| Argent          | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | 0      | 0      |
| Aluminium       | ppm | ASTM D5185(m) | >25         | <b>5</b>     | 5      | 2      |
| Plomb           | ppm | ASTM D5185(m) | >100        | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Cuivre          | ppm | ASTM D5185(m) | >50         | <b>&lt;1</b> | <1     | 0      |
| Étain           | ppm | ASTM D5185(m) | >10         | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Antimoine       | ppm | ASTM D5185(m) | >5          | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Vanadium        | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Béryllium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Cadmium         | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |

| ADDITIFS  |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Baryum    | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | 0      | 0      |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | 0      | 0      |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | <1     | <1     |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>0</b>     | <1     | 0      |
| Calcium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>2</b>     | 2      | <1     |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>404</b>   | 444    | 479    |
| Zinc      | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>16</b>    | 19     | 21     |
| Soufre    | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>1887</b>  | 1998   | 2107   |
| Lithium   | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>2</b>     | 3      | 6      |

| CONTAMINANTS |     | methode       | limite/base | actuel       | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium     | ppm | ASTM D5185(m) | >50         | <b>23</b>    | 28     | 24     |
| Sodium       | ppm | ASTM D5185(m) |             | <b>&lt;1</b> | <1     | <1     |
| Potassium    | ppm | ASTM D5185(m) | >20         | <b>0</b>     | <1     | <1     |
| Eau          | %   | ASTM D6304*   | >0.1        | <b>0.006</b> | 0.007  | ---    |
| ppm d'eau    | ppm | ASTM D6304*   | >1000       | <b>65.6</b>  | 77.7   | ---    |

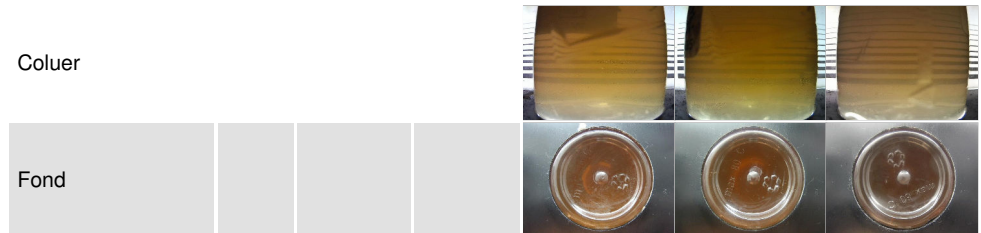
| FLUID DEGRADATION |          | methode    | limite/base | actuel      | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité  | mg KOH/g | ASTM D974* |             | <b>1.06</b> | 0.93   | ---    |



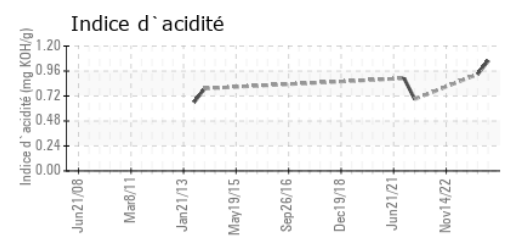
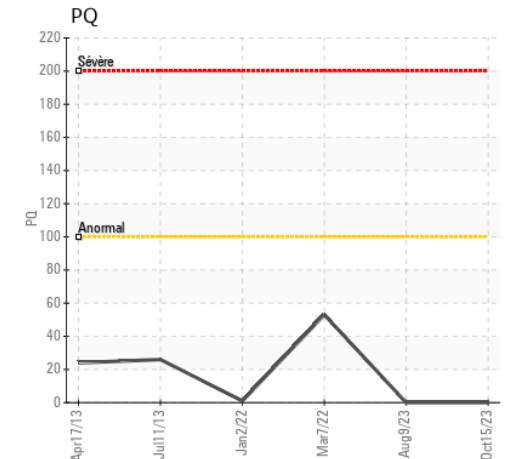
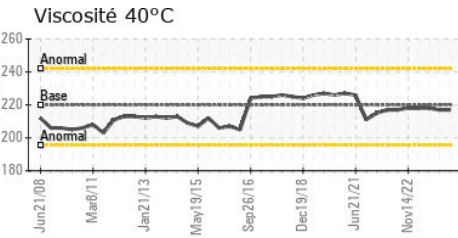
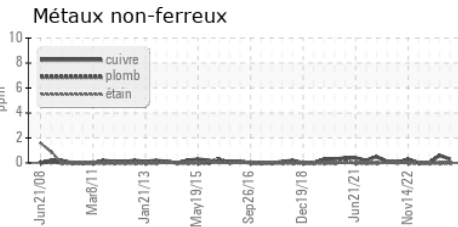
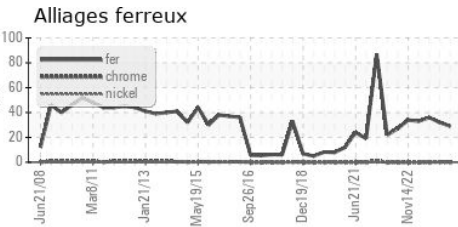
| VISUEL         | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc    | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Bronze         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Précipié       | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Limon          | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Débris         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Saleté         | scalar  | Visual*     | NONE   | NONE   | NONE   |
| Apparence      | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Odeur          | scalar  | Visual*     | NORML  | NORML  | NORML  |
| Eau émulsifiée | scalar  | Visual*     | >0.1   | NEG    | NEG    |
| Eau libre      | scalar  | Visual*     |        | NEG    | NEG    |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base   | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C           | cSt     | ASTM D7279(m) | 220    | 217    | 218    |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)  
**N° d'échantillon** : WC0841703 **Reçu** : 16 Oct 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401  
**N° de laboratoire** : 02589418 **Diagnostiqué** : 17 Oct 2023 JONQUIERE, QC  
**Numéro unique** : 5658484 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G7S 4L2  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, TAN Man ) Contact: Dany Bonneau

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.