

Identité de la machine

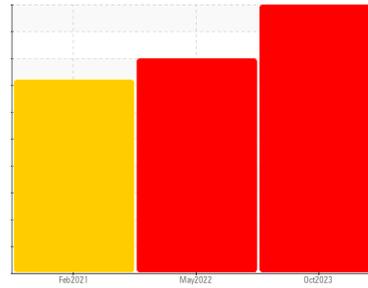
D10341

Composant

Système hydraulique

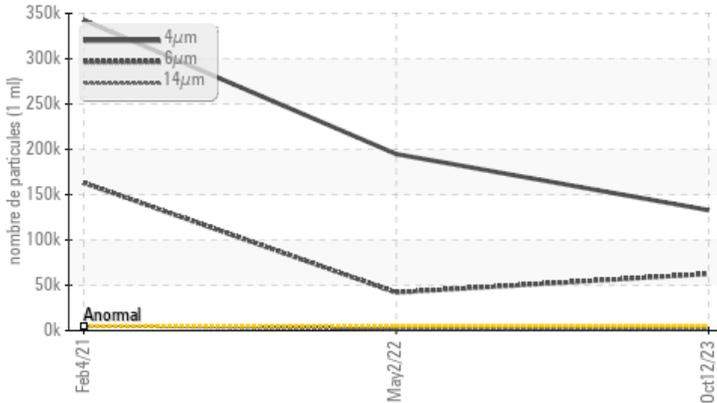
Fluide

ESSO SPARTAN EP 320 (--- GAL)

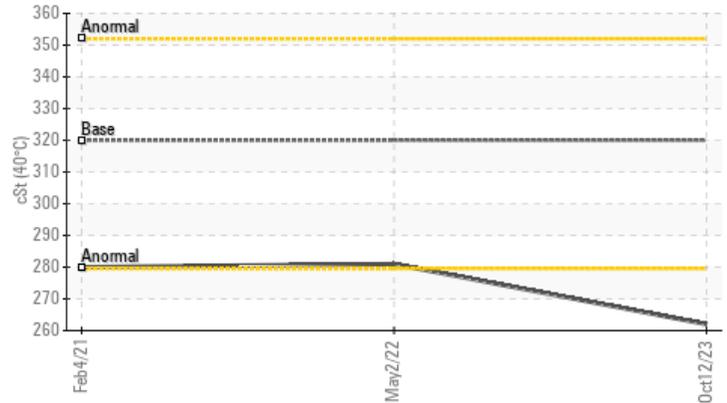


COMPONENT CONDITION SUMMARY

● Tendence des particules



▲ Viscosité 40°C



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.			SEVERE	SEVERE	SEVERE
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	● 132855	● 194804	● 342657
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	● 62560	● 41967	● 163119
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	● 1849	● 1936	● 4893
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	● 583	● 478	● 847
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	▲ 59	▲ 21	▲ 18
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	● 26	1	2
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	● 24/23/18	● 25/23/18	● 26/25/19
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	▲ 262	281	280
PrtFilter				no image	no image

Customer Id: CHAQUE
 Sample No.: WC0850420
 Lab Number: 02589777
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	Resample in 30-45 days to monitor this situation.
Information Required	---	---	?	NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where contaminants can enter the system.
Filter Fluid	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.

HISTORICAL DIAGNOSIS

ISO(LES NORMES)



02 May 2022 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 71 microns) dans l'huile. La viscosité de l'huile est supérieure à la normale, ce qui est un indice possible de l'ajout d'une huile plus lourde. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



ISO(LES NORMES)



04 Feb 2021 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. La viscosité de l'huile est inférieure à la normale. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

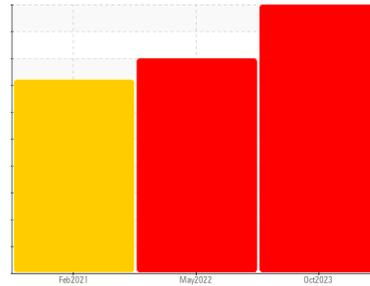
view report



Identité de la machine
D10341

Composant
Système hydraulique

Fluide
ESSO SPARTAN EP 320 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration.

Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

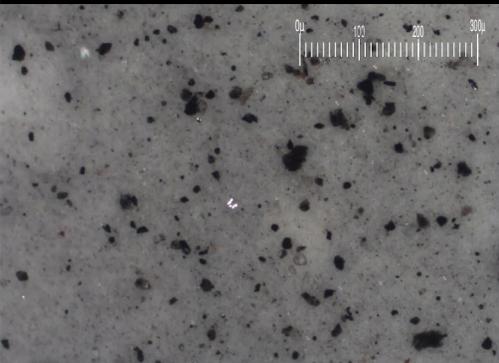
Contamination

Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 220; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

Particle Filter (Magn: 100 x)



INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0850420	WC103616	WC0543740
Date d'échant.	Client Info			12 Oct 2023	02 May 2022	04 Feb 2021
Âge d la Machine	hrs	Client Info		734	3608	120
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			Not Changd	Not Changd	Not Changd
Statut de l'échant.				SEVERE	SEVERE	SEVERE

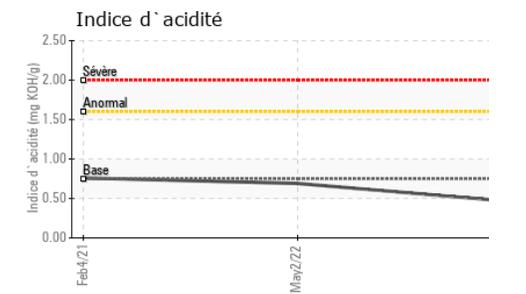
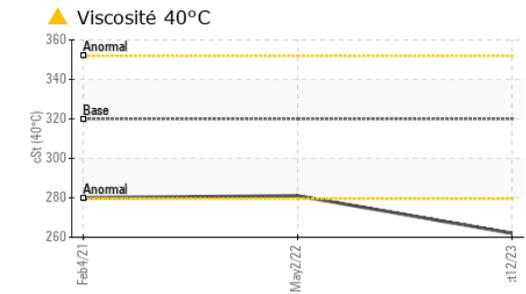
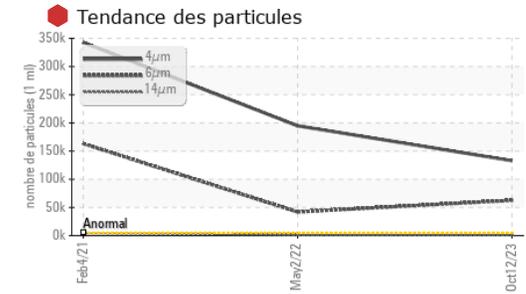
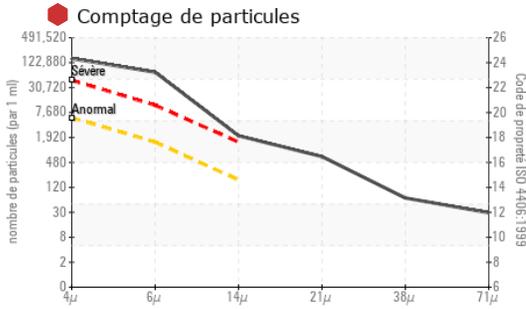
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	15	56	15
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	<1	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	.4	15	16	23
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	15	50	69
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	2	2	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	10	12	5
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	250	148	309	330
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	8	12	2
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		12781	15181	15939
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		2	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	16	38	11
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	3	1

PROPRETÉ DU FLUIDE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ	ASTM D7647	>5000	132855	194804	342657	
Particules >6µ	ASTM D7647	>1300	62560	41967	163119	
Particules >14µ	ASTM D7647	>160	1849	1936	4893	
Particules >21µ	ASTM D7647	>40	583	478	847	
Particules >38µ	ASTM D7647	>10	59	21	18	
Particules >71µ	ASTM D7647	>3	26	1	2	
Propreté de l'huile	ISO 4406 (c)	>19/17/14	24/23/18	25/23/18	26/25/19	

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	0.75	0.46	0.69	0.76



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0850420
N° de laboratoire : 02589777
Numéro unique : 5658843
Analyse : IND 2 (Additional Tests: Bottom, BottomAnalysis, FilterPatch, PrtFilter, TAN MarContact: Michel Castonguay

Champion QX Inc.
 1421 Rue Bellevue
 L'Ancienne-Lorette, QC
 CA G2E 3K4

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Préciipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	VLITE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	320 ▲ 262	281	280

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Coluer					
Fond					
PrtFilter				no image	no image

GRAPHIQUES

