



# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE



Identité de la machine

## LIDM01BE (S/N GZJ-00169)

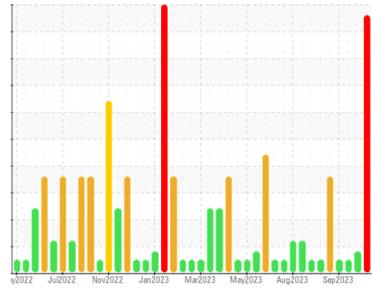
Composant

### Moteur biogaz

Fluide

### CHEVRON HDAX 6500 LFG GAS ENGINE OIL (540 LTR)

Sample Rating Trend



USURE



## DIAGNOSTIC

### Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier l'efficacité du purificateur d'huile. Nous vous recommandons de vérifier le filtre à air, le système d'induction d'air et tout endroit où la saleté peut entrer dans le composant. Nous avons pris note que l'huile a été vidangée et le filtre remplacé au moment de l'échantillonnage. Nous vous suggérons de confirmer les résultats de l'analyse avant toute action importante de maintenance soit entreprise. Indiquez sur le formulaire d'échantillonnage (SIF-sample information form) qu'il s'agit d'un ré-échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### Usure

Usure de cylindre, de vilebrequin ou d'arbre à cames.

### Contamination

Concentration modérée de saleté dans l'huile. Une grande quantité de saleté a provoqué une usure abrasive du composant.

### État Du Fluide

Le niveau de i-pH est anormalement bas. Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée. Le niveau de BN est inférieur à la normale. l'huile ne peut plus être utilisée.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			<b>WC0817907</b>	WC0817902	WC0772238
Date d'échant.	Client Info			<b>18 Oct 2023</b>	11 Oct 2023	02 Oct 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info		<b>1992</b>	1800	1606
Âge de l'huile	hrs	Client Info		<b>639</b>	448	253
Huile changée	Client Info			<b>Changed</b>	Not Changd	Not Changd
Statut de l'échant.				<b>SEVERE</b>	SEVERE	MARGINAL

CONTAMINATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Essence	WC Method		>4.0	<b>&lt;1.0</b>	<1.0	<1.0
Glycol	WC Method			<b>NEG</b>	NEG	NEG

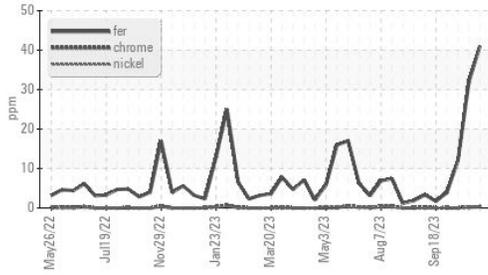
MÉTAUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*			<b>0</b>	0	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>41</b>	32	12
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>&lt;1</b>	<1	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>2	<b>&lt;1</b>	<1	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>&lt;1</b>	<1	<1
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>6	<b>3</b>	2	2
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>9	<b>1</b>	1	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>6	<b>5</b>	4	3
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>4	<b>3</b>	3	2
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>5</b>	4	2
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3</b>	3	3
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		<b>4</b>	4	4
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>9</b>	9	7
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1828</b>	1788	1765
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		<b>239</b>	240	237
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		<b>298</b>	294	285
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		<b>3434</b>	3057	2398
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1

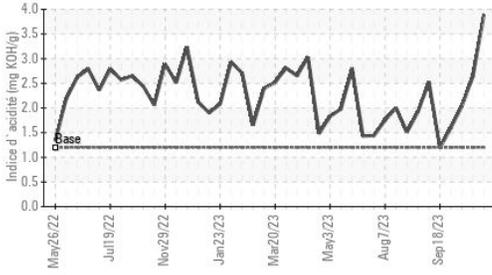
CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>181	<b>185</b>	147	100
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	1	1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>2</b>	<1	2

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		<b>0</b>	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*	>20	<b>4.7</b>	4.8	4.7
Sulfatation	Abs./1mm	ASTM D7415*	>30	<b>26.2</b>	23.6	20.1

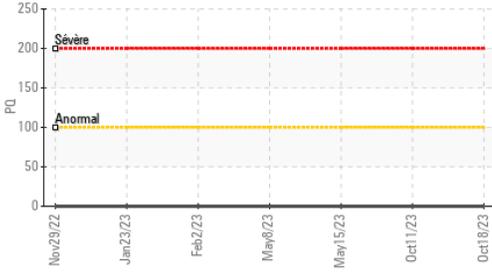
## Alliages ferreux



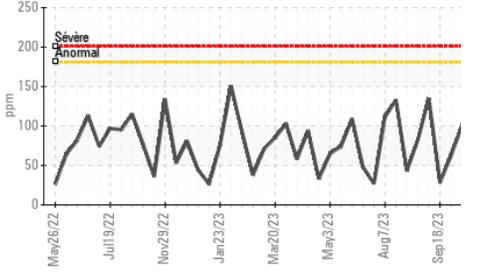
## Indice d'acidité



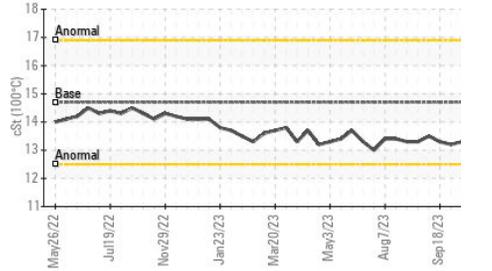
## PQ



## Silicium (ppm)



## Viscosité 100°C



## FLUID DEGRADATION

	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs./1mm	ASTM D7414*	>25	12.1	10.8 / 9.0
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	1.2	3.89	2.64 / 2.04
Indice d'alcalinité	mg KOH/g	ASTM D2896*	4.5	1.27	1.95 / 2.85
i-pH	Scale 0-14	ASTM D7946*	<4.5	2.97	3.80 / 4.75

## VISUEL

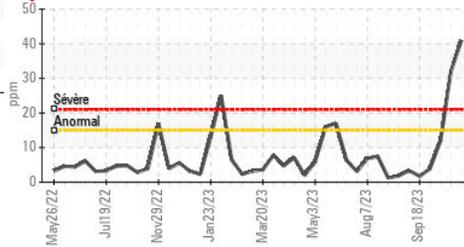
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG / NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG / NEG

## PROPRIÉTÉS DU FLUID

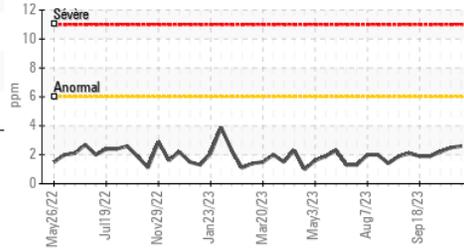
	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 100°C	cSt	ASTM D7279(m)	14.7	13.4	13.2 / 13.3

## GRAPHIQUES

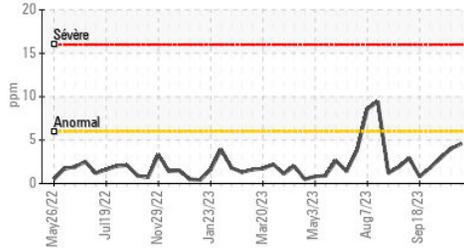
### Fer (ppm)



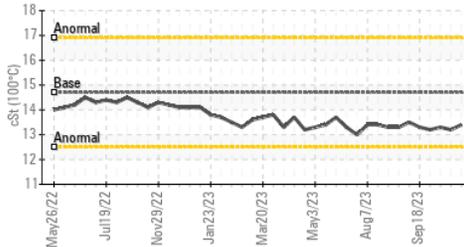
### Aluminium (ppm)



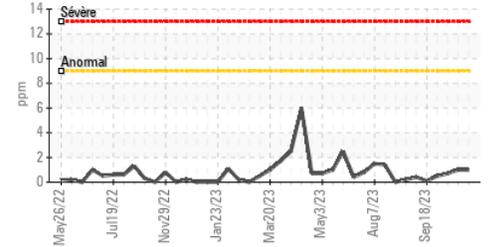
### Cuivre (ppm)



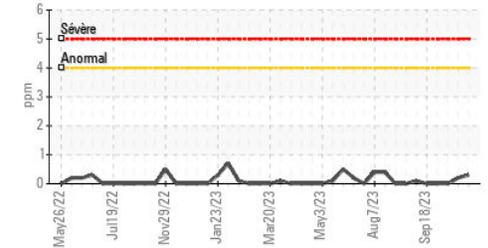
### Viscosité 100°C



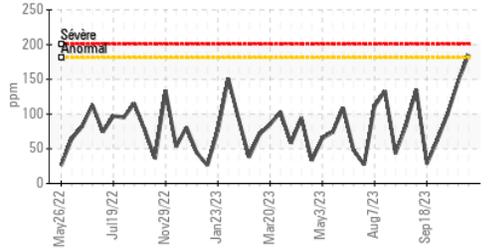
### Plomb (ppm)



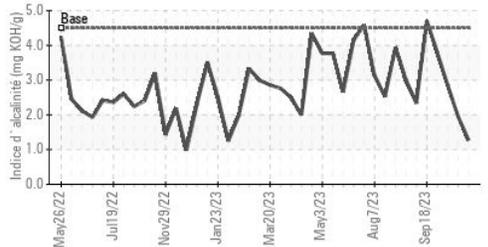
### Chrome (ppm)



### Silicium (ppm)



### Indice d'alcalinité



ISO 17025:2017  
Accredited  
Laboratory

**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0817907 **Reçu** : 20 Oct 2023  
**N° de laboratoire** : 02590604 **Diagnostiqué** : 23 Oct 2023  
**Numéro unique** : 5659670 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson  
**Analyse** : MOB 2 ( Additional Tests: i-pH, PQ, TAN Auto, TAN Man )

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

**EDL NA Recips-Lydia**  
 6985 CHEMIN DES SOURCES  
 LACHUTE, QC  
 CA J8H 2C5  
 Contact: Eloi Legault  
 eloi.legault@energydi.com  
 T: (450)526-4001  
 F: