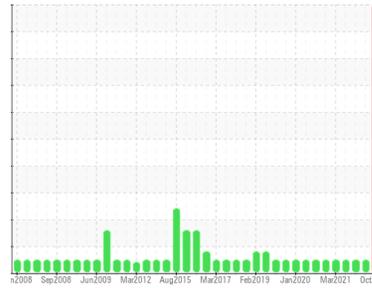
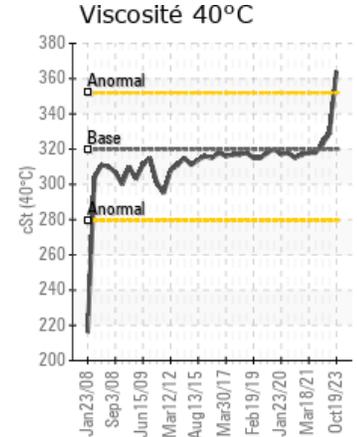
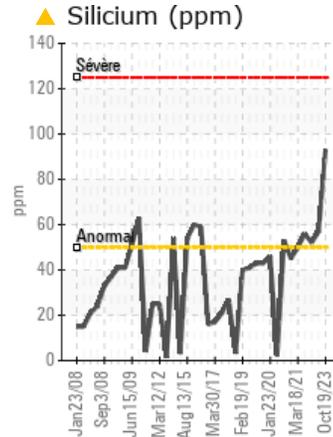
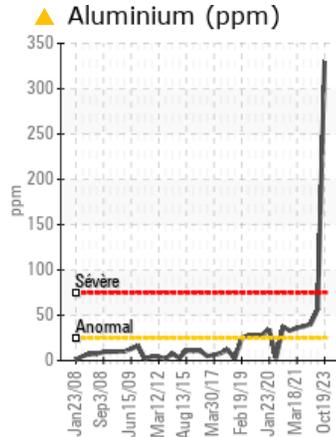
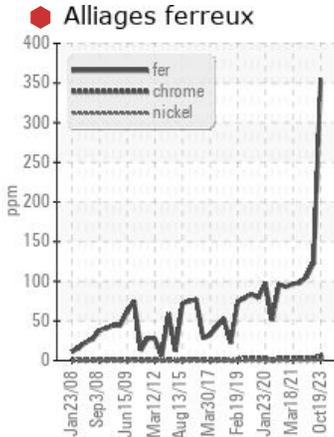


Secteur
RECUPERATION - BROYAGE
 Identité de la machine
CONCASSEUR Bauxite 410 (boite de transfert) (S/N 410-C8-217)
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
ESSO SPARTAN EP 320 (30 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile ESSO SPARTAN EP 320. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	NORMAL	NORMAL
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	355	123	106
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		17	4	3
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	330	57	40
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	93	57	52
Apparence	scalar	Visual*	NORML	WGOIL	NORML	NORML
Eau libre	scalar	Visual*		1%	NEG	NEG

Customer Id: ALCJONBHB
 Sample No.: WC0835100
 Lab Number: 02590777
 Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Filter	---	---	?	We advise that you perform a filter service, and use off-line filtration to improve the cleanliness of the system fluid.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Dirt Access	---	---	?	We advise that you check all areas where dirt can enter the system.
Check Water Access	---	---	?	We advise that you check for the source of water entry.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.
Filter Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide.

HISTORICAL DIAGNOSIS

01 Feb 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



23 Feb 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



15 Sep 2021 Diag: Kevin Marson

NORMALE



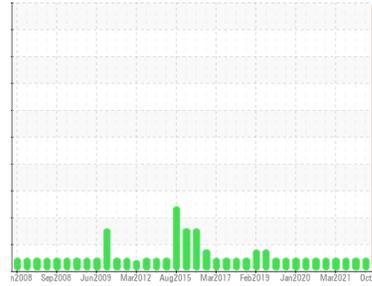
Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur
RECUPERATION - BROYAGE
Identité de la machine
CONCASSEUR Bauxite 410 (boite de transfert) (S/N 410-C8-217)

Composant
Engrenage réducteur
Fluide
ESSO SPARTAN EP 320 (30 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels de la saleté peut pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile ESSO SPARTAN EP 320. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Le taux de fer est important. Usure des engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

Contamination

Concentration modérée d'eau dans l'huile. Présence d'eau libre. Concentration modérée de saleté dans l'huile. Une grande quantité de saleté a provoqué une usure abrasive du composant.

État Du Fluide

La viscosité de l'huile est plus élevée que la normale. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0835100	WC0531985	WC0464120
Date d'échant.	Client Info			19 Oct 2023	01 Feb 2023	23 Feb 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				SEVERE	NORMAL	NORMAL

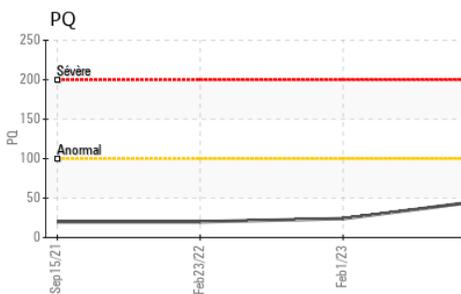
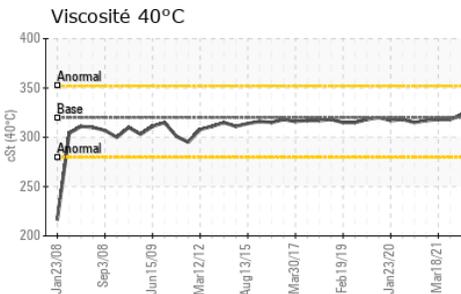
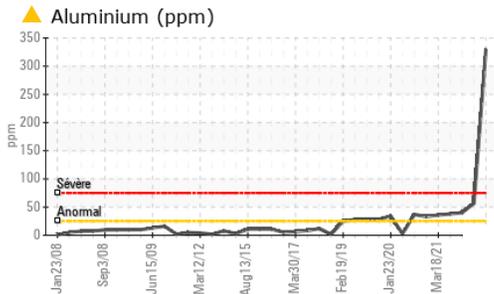
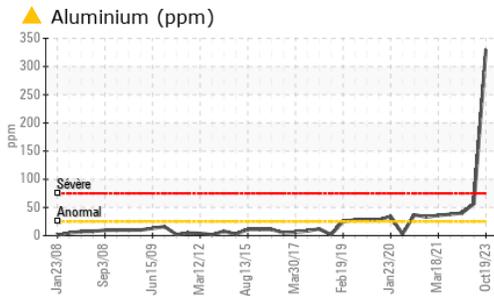
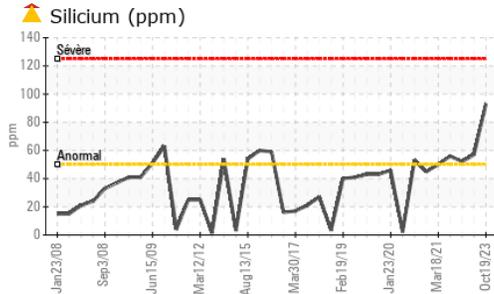
MÉTAL D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ	ASTM D8184*			47	24	20
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	355	123	106
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	6	4	3
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		17	4	3
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	330	57	40
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<1	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	6	4	4
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	<1
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	<1	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	.4	23	21	20
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0	4	3	3
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	0	16	14	14
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	250	293	336	331
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	0	10	8	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		15033	15642	15189
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	93	57	52
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	<1

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.4	3.1	3.7
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		14.1	13.8	15.7

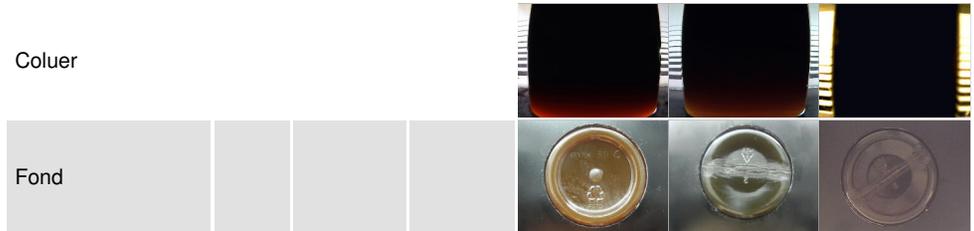
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		5.4	4.8	6.2



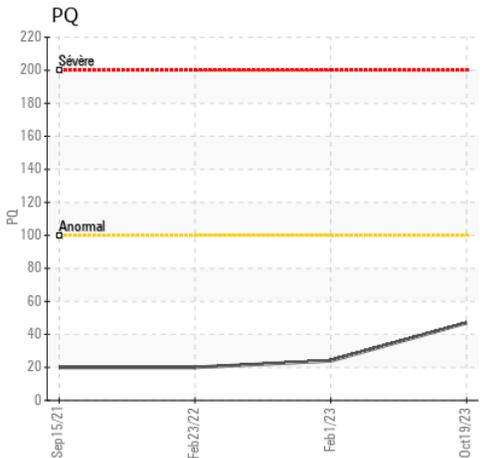
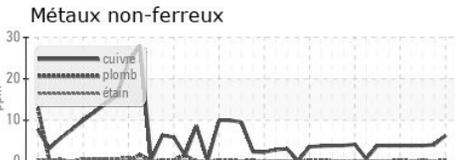
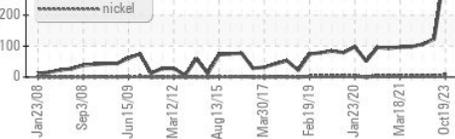
	VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	▲ WGOIL	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		▲ 1%	NEG	NEG

	PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	320	364	329	323

	IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
--	-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminium)
N° d'échantillon : WC0835100 **Reçu** : 20 Oct 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401
N° de laboratoire : **02590777** **Diagnostiqué** : 22 Oct 2023 JONQUIERE, QC
Numéro unique : 5659843 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, PQ) Contact: Dany Bonneau

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. dany.bonneau@riotinto.com
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada. T: (418)718-7771
 F: (418)699-2421