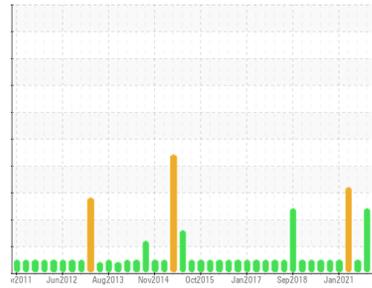




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



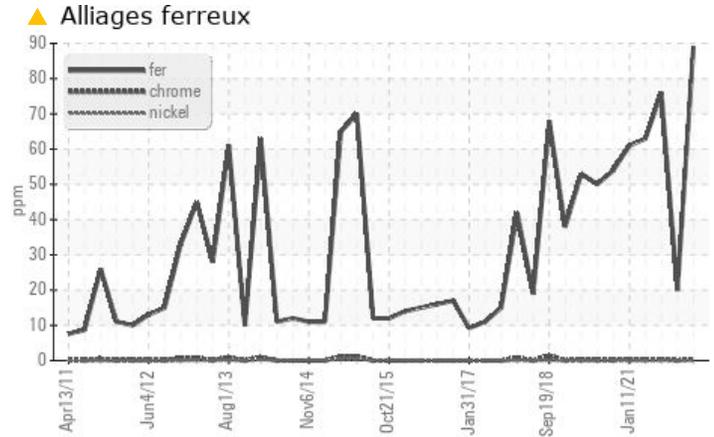
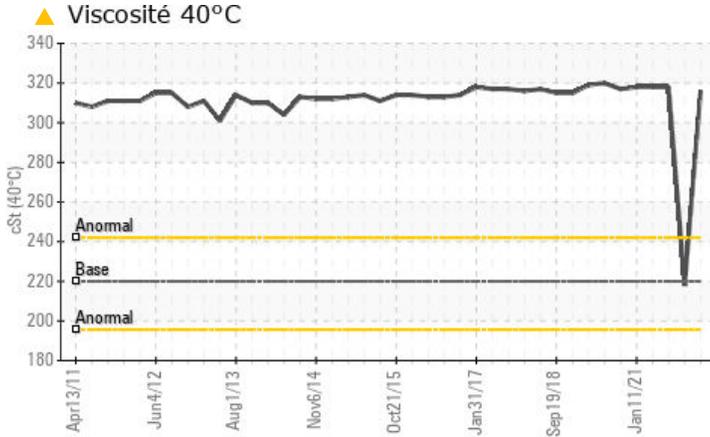
USURE



Secteur
RECUPERATION - BROYAGE
Identité de la machine
CONCASSEUR BAUXITE 410 (RÉDUCTEUR) (S/N 410-C8-217)

Composant
Engrenage réducteur
Fluide
MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (102 LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMENDATION

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	NORMAL
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	▲ 89	20	76
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	▲ 316	218	318

Customer Id: ALCJONBHB
Sample No.: WC0835099
Lab Number: 02590779
Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

There are no recommended actions for this sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

09 Aug 2023 Diag: Kevin Marson

EAU



Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de suivre la procédure de vidange d'eau de ce composant. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Présence d'eau libre. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



23 Feb 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



01 Sep 2021 Diag: Wes Davis

ISO(LES NORMES)



Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous recommandons le remplacement des filters de ce composant. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (4 à 14 µm de taille) présente dans l'huile. La teneur en eau est négligeable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report





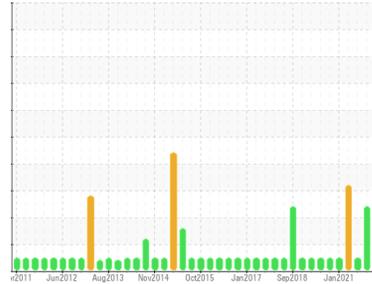
RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

USURE

Secteur RECUPERATION - BROYAGE Identité de la machine CONCASSEUR BAUXITE 410 (RÉDUCTEUR) (S/N 410-C8-217)

Composant
Engrenage réducteur
Fluide
MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (102 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

▲ Usure

Nous avons noté une forte hausse du niveau de fer. Les taux d'usure de tous les autres composants sont normaux.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

▲ État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 320; nous vous conseillons de vérifier. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0835099	WC0841221	WC0464118
Date d'échant.	Client Info			19 Oct 2023	09 Aug 2023	23 Feb 2022
Âge d la Machine	days	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	days	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	ABNORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	▲ 89	20	76
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	0	<1
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	0	<1
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	<1
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	8	10	5
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	0	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	1	<1	1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	0
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

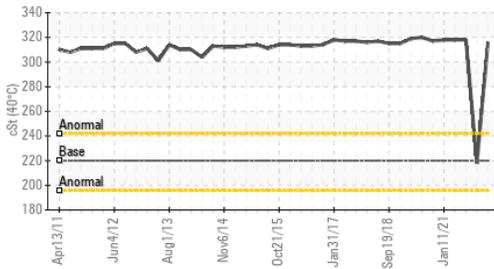
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		19	1	29
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		15	2	14
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		308	467	335
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		2	6	1
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		15472	2110	15336
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	12	28	10
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		1	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	<1

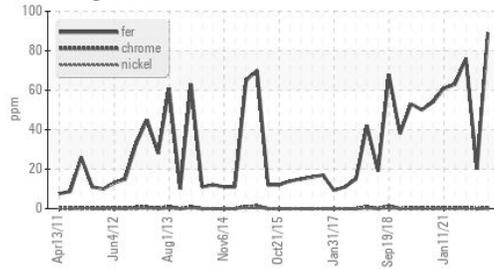
INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	0
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.5	3.1	3.7
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		14.5	49.7	15.5

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		5.5	57.7	5.8

▲ Viscosité 40°C



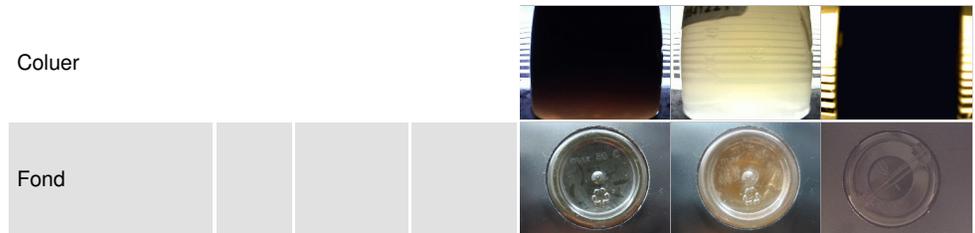
▲ Alliages ferreux



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	▲ WGOIL	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		▲ 1%	NEG

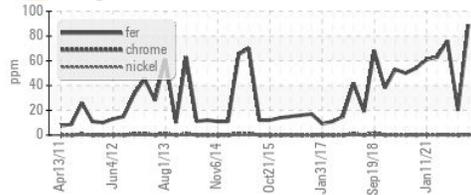
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	▲ 316	218	318

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

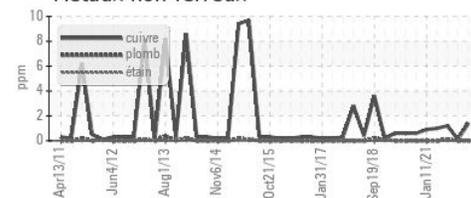


GRAPHIQUES

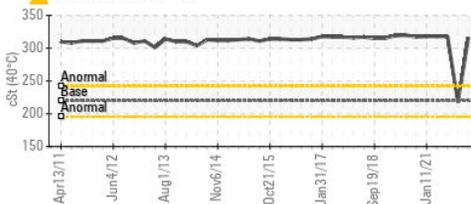
▲ Alliages ferreux



Métaux non-ferreux



▲ Viscosité 40°C



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)
N° d'échantillon : WC0835099 **Reçu** : 20 Oct 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401
N° de laboratoire : 02590779 **Diagnostiqué** : 22 Oct 2023 JONQUIERE, QC
Numéro unique : 5659845 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR) Contact: Dany Bonneau

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

dany.bonneau@riotinto.com

T: (418)718-7771

F: (418)699-2421