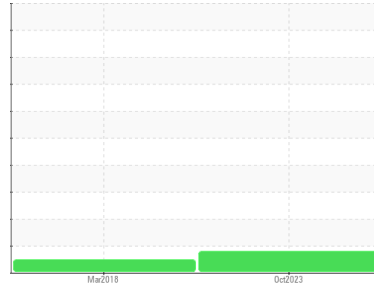




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



USURE



Identité de la machine

DHR2

Composant

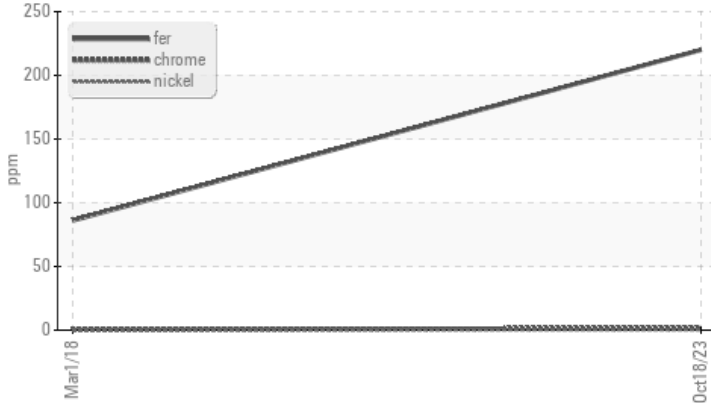
Engrenage réducteur

Fluide

GEAR OIL ISO 220 (--- GAL)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Alliages ferreux



RECOMMENDATION

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	▲ 220	86	---

Customer Id: ALCJONHYD

Sample No.: WC0860209

Lab Number: 02591163

Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:

Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644

Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:

Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643

gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Alert	---	---	?	Little or no information is provided as to the component and lubricant being tested. Recommendations are therefore generic in nature and may not apply to the current application. Please forward information as to equipment type, reservoir capacity, lubricant type and any pertinent information to allow for a more accurate assessment.
Information Required	---	---	?	Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample. NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample.

HISTORICAL DIAGNOSIS

NORMALE



01 Mar 2018 Diag: Wes Davis

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans le l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



Identité de la machine

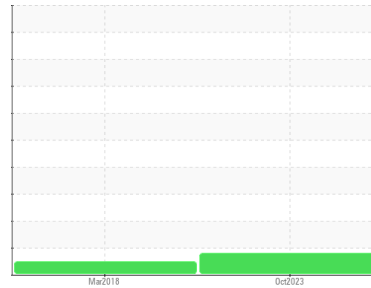
DHR2

Composant

Engrenage réducteur

Fluide

GEAR OIL ISO 220 (--- GAL)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

▲ Usure

Usure des engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0860209	WC21031154	---
Date d'échant.	Client Info			18 Oct 2023	01 Mar 2018	---
Âge d la Machine	days	Client Info		0	0	---
Âge de l'huile	days	Client Info		0	0	---
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	---
Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	---

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*		0	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	▲ 220	86	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	2	<1	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<1	<1	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	3	2	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<1	0	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<1	<1	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	0	0	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	0	0	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	---

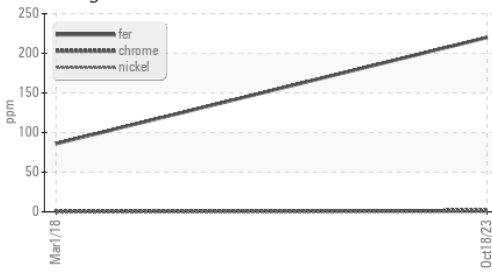
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	50	2	<1	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	15	0	0	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	15	0	0	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		<1	1	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	50	0	<1	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	50	2	3	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	350	184	275	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	100	4	2	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	12500	10495	14712	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	1	<1	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	1	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	---

INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0	0	---
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		3.4	3.4	---
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		13.1	13.4	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		5.2	4.4	---

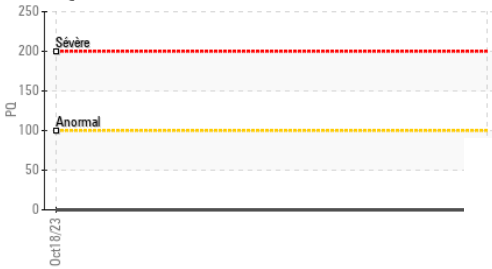
▲ Alliages ferreux



Viscosité 40°C



PQ

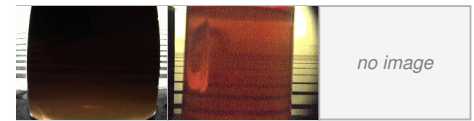


VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	NEG	---
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	---

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	228	220

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

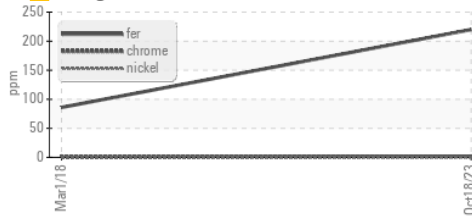


Fond



GRAPHIQUES

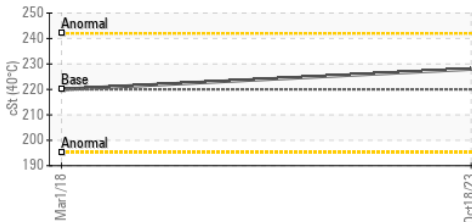
▲ Alliages ferreux



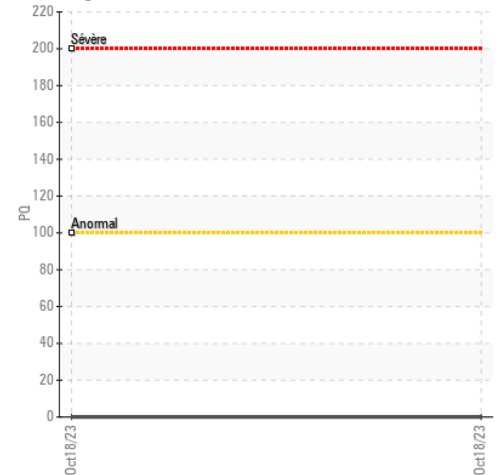
Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



PQ



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto - **USINE VAUDREUIL Hydrate 1**
N° d'échantillon : WC0860209 **Reçu** : 23 Oct 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401
N° de laboratoire : 02591163 **Diagnostiqué** : 25 Oct 2023 JONQUIERE, QC
Numéro unique : 5668242 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, PQ) Contact: Yannick Bilodeau
 yannickbilodeau@riotinto.com

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (418)699-2421