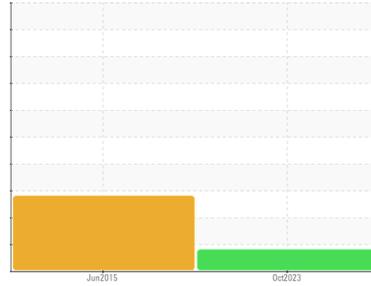




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



USURE



Identité de la machine

H2 EB5

Composant

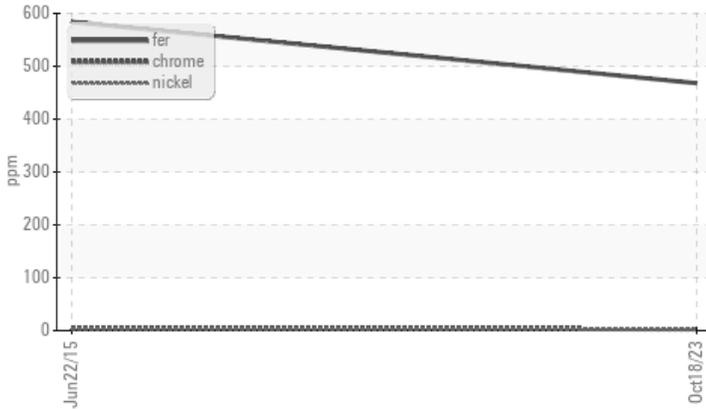
Engrenage réducteur

Fluide

GEAR OIL ISO 220 (--- LTR)

COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Alliages ferreux



RECOMMENDATION

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | ABNORMAL | --- |
|---------------------|-----|---------------|------|----------|----------|-----|
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >150 | ▲ 468 | ▲ 584 | --- |

Customer Id: ALCJONHYD

Sample No.: WC0860217

Lab Number: 02591191

Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:

Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644

Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:

Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643

gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

| Action | Status | Date | Done By | Description |
|----------------------|--------|------|---------|---|
| Change Fluid | --- | --- | ? | Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. |
| Resample | --- | --- | ? | We recommend an early resample to monitor this condition. |
| Alert | --- | --- | ? | Little or no information is provided as to the component and lubricant being tested. Recommendations are therefore generic in nature and may not apply to the current application. Please forward information as to equipment type, reservoir capacity, lubricant type and any pertinent information to allow for a more accurate assessment. |
| Information Required | --- | --- | ? | Please specify the brand, type, and viscosity of the oil on your next sample. NOTE: Please provide information regarding reservoir capacity, filter type and micron rating with next sample. |

HISTORICAL DIAGNOSIS

USURE



22 Jun 2015 Diag: Kevin Marson

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon. Le taux de fer est anormal. Usure des engrenages. Le haut indice ferreux (PQ) indique la présence d'une usure anormale. Il n'y a aucun indice de contamination dans le composant. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

view report

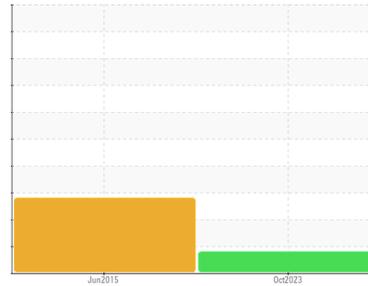




RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend

USURE



Identité de la machine

H2 EB5

Composant

Engrenage réducteur

Fluide

GEAR OIL ISO 220 (--- LTR)

DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Vu la faible quantité d'informations pour cet équipement et son lubrifiant, les recommandations sont d'ordre général et peuvent ne pas s'appliquer à cette application. Veuillez nous transmettre les informations sur l'équipement, la contenance du réservoir, le type de lubrifiant et toute autre information pertinente pour une évaluation plus précise. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. À NOTER: S.V.P. inclure, avec le prochain échantillon, des détails de la capacité du réservoir et le type et le degré de filtration. Veuillez préciser la marque, le type et la viscosité de l'huile lors de votre prochain échantillon.

▲ Usure

Usure des engrenages. Le bas indice ferreux (PQ) indique que l'usure ferreuse est due à de la corrosion.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

| INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------|-------------|--------|
| Numéro d'échant. | Client Info | | | WC0860217 | WC21028338 | --- |
| Date d'échant. | Client Info | | | 18 Oct 2023 | 22 Jun 2015 | --- |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | 0 | 0 | --- |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | 0 | 0 | --- |
| Huile changée | Client Info | | | N/A | N/A | --- |
| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | ABNORMAL | --- |

| MÉTAUX D'USURE | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| PQ | | ASTM D8184* | | 158 | ▲ 344 | --- |
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >150 | ▲ 468 | ▲ 584 | --- |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 2 | 5 | --- |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 2 | 2 | --- |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | --- |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | 0 | --- |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | <1 | <1 | --- |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | <1 | <1 | --- |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 2 | 3 | --- |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | 0 | 0 | --- |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | 0 | <1 | --- |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | --- |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | 0 | --- |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | 0 | <1 | --- |

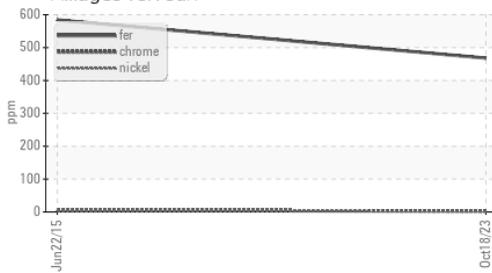
| ADDITIFS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 50 | 5 | 3 | --- |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 15 | 0 | 0 | --- |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 15 | 0 | 1 | --- |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | 5 | 6 | --- |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 50 | 0 | 0 | --- |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 50 | 2 | 4 | --- |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 350 | 292 | 187 | --- |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 100 | 10 | 3 | --- |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 12500 | 15810 | 7789 | --- |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | <1 | <1 | --- |

| CONTAMINANTS | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | 2 | 2 | --- |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | 1 | 3 | --- |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | <1 | 0 | --- |

| INFRA-RED | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------------|--------|--------|
| % de suie | % | ASTM D7844* | | 0 | 0 | --- |
| Nitration | Abs/cm | ASTM D7624* | | 3.4 | 3.2 | --- |
| Sulfatation | Abs./1mm | ASTM D7415* | | 13.2 | 13.0 | --- |

| FLUID DEGRADATION | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|-------------|-------------|------------|--------|--------|
| Oxydation | Abs./1mm | ASTM D7414* | | 4.2 | 3.5 | --- |

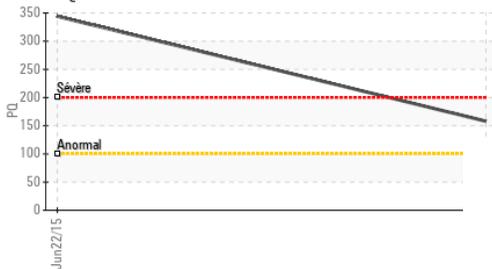
▲ Alliages ferreux



Viscosité 40°C



PQ

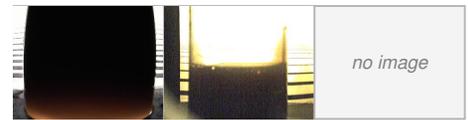


| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | --- |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | --- |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | --- |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | --- |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 220 | 212 | --- |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|

Coluer

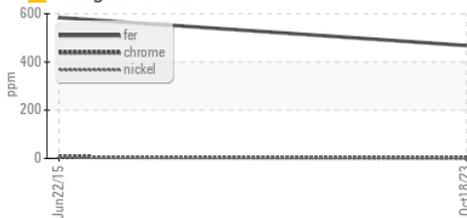


Fond



GRAPHIQUES

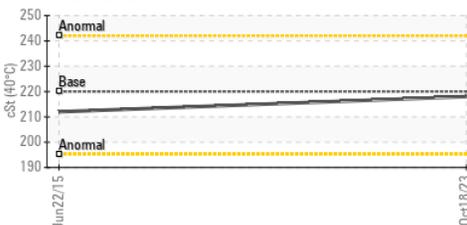
▲ Alliages ferreux



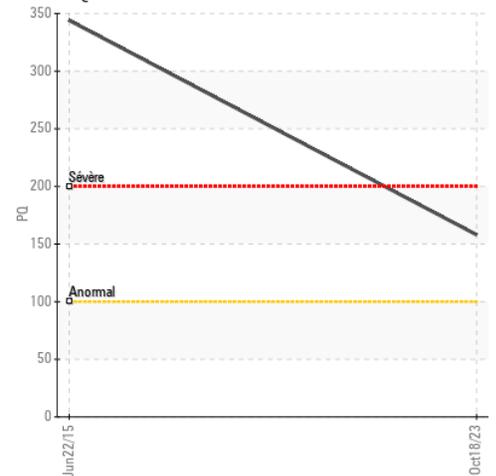
Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



PQ



ISO 17025:2017
Accredited
Laboratory

Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto - **USINE VAUDREUIL Hydrate 1**
N° d'échantillon : WC0860217 **Reçu** : 23 Oct 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401
N° de laboratoire : 02591191 **Diagnostiqué** : 25 Oct 2023 JONQUIERE, QC
Numéro unique : 5668270 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR, PQ) Contact: Yannick Bilodeau
 yannickbilodeau@riotinto.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (418)699-2421