



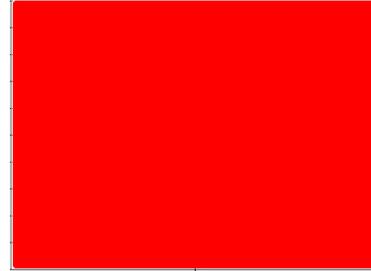
RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

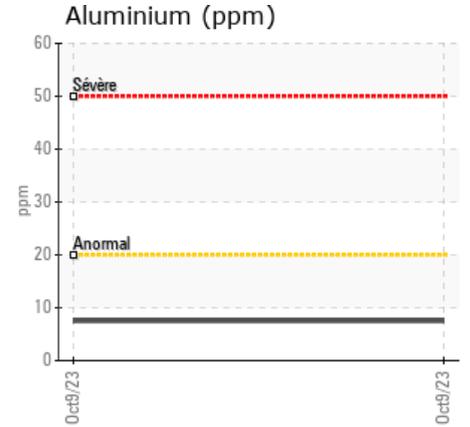
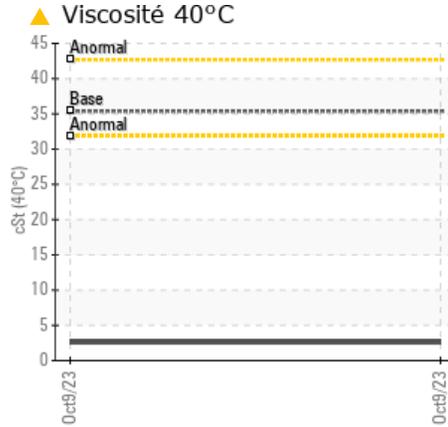
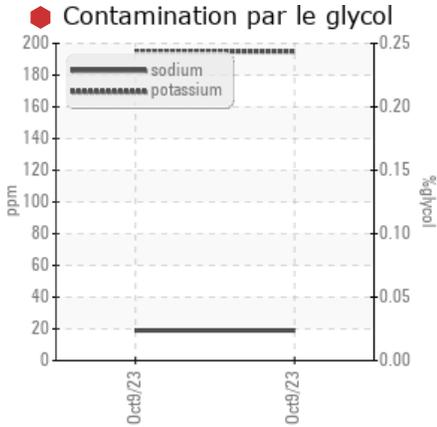
GLYCOL



Secteur
[64469]
 Identité de la machine
CATERPILLAR R11 (S/N 9MW01172)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
PETRO CANADA PRODURO TO-4 SAE 10W (80 LTR)



COMPONENT CONDITION SUMMARY



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessiccant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons de rincer complètement le composant avant de le remplir l'huile. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				SEVERE	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	▲ 195	---	---
Glycol	%	ASTM D7922*		● >.70	---	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	▲ LAYRD	---	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	▲ .5%	---	---
Eau libre	scalar	Visual*		▲ >10%	---	---
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	35.38	▲ 2.6	---	---

Customer Id: CLESAL
 Sample No.: WC0871126
 Lab Number: 02591892
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

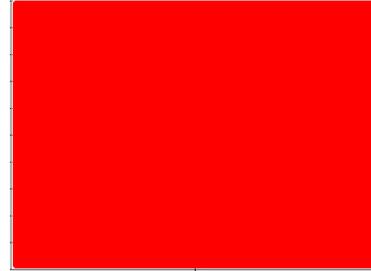
RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Flush System	---	---	?	Nous vous recommandons de rincer complètement le composant avant de le remplir l'huile.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Water Access	---	---	?	We advise that you check for the source of water entry.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.

HISTORICAL DIAGNOSIS



Secteur
[64469]
 Identité de la machine
CATERPILLAR R11 (S/N 9MW01172)
 Composant
Système hydraulique
 Fluide
PETRO CANADA PRODURO TO-4 SAE 10W (80 LTR)



DIAGNOSTIC

Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons de rincer complètement le composant avant de le remplir l'huile. Nous avons pris note que le filtre a été remplacé au moment de l'échantillonnage. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

Usure

Les taux d'usure des composants semblent être normaux (non confirmé).

Contamination

Le test de glycol est positif. Présence d'une quantité excessive d'eau libre.

État Du Fluide

La viscosité de l'échantillon se situe dans la portée de l'ISO 3; nous vous conseillons de vérifier. Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile ne peut plus être utilisée en raison de la présence de contaminants.

INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0871126	---	---
Date d'échant.	Client Info			09 Oct 2023	---	---
Âge d la Machine	hrs	Client Info		9000	---	---
Âge de l'huile	hrs	Client Info		8750	---	---
Huile changée	Client Info			Changed	---	---
Statut de l'échant.				SEVERE	---	---

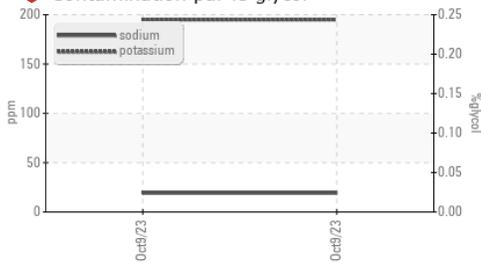
MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	14	---	---
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	---	---
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	8	---	---
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	9	---	---
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	12	---	---
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	---	---
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	---	---

ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	1	26	---	---
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	0	<1	---	---
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	1	23	---	---
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)	1	0	---	---
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	1	163	---	---
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	2864	2486	---	---
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	987	981	---	---
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	1162	1191	---	---
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	3713	3840	---	---
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	---	---

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	22	---	---
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		19	---	---
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	▲ 195	---	---
Glycol	%	ASTM D7922*		● >.70	---	---

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*	3.32	2.21	---	---

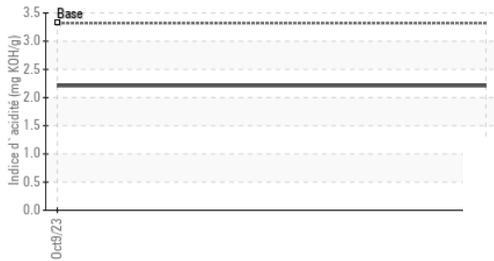
Contamination par le glycol



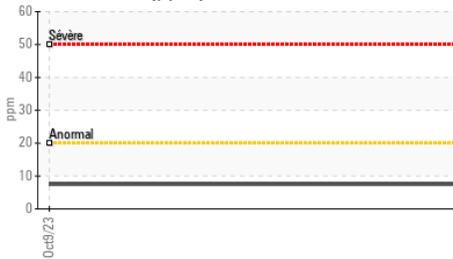
Aluminium (ppm)



Indice d'acidité



Aluminium (ppm)



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Limon	scalar	Visual*	NONE	VLITE	---
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	---
Apparence	scalar	Visual*	NORML	▲ LAYRD	---
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	---
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	▲ .5%	---
Eau libre	scalar	Visual*		▲ >10%	---

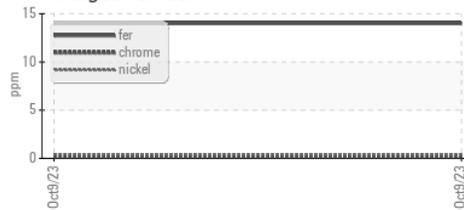
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	35.38	▲ 2.6	---

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

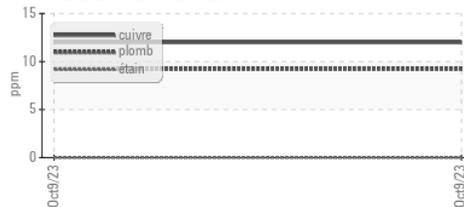
Coluer				no image	no image
Fond				no image	no image

GRAPHIQUES

Alliages ferreux



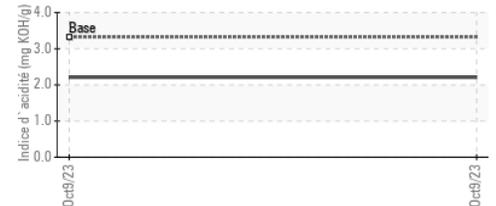
Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



Indice d'acidité



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9
N° d'échantillon : WC0871126 **Reçu** : 25 Oct 2023
N° de laboratoire : 02591892 **Diagnostiqué** : 30 Oct 2023
Numéro unique : 5668971 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson
Analyse : IND 2 (Additional Tests: GLYCOL, TAN Man)

CLEMENT HYDRAULITECH
 5328 BOUL. HEBERT
 SALABERRY-DE-VALLEYFIELD, QC
 CA J6S 6H3
 Contact: Frédéric D'Amour
 info@hydraulitech.com
 T: (450)373-1613
 F: (450)373-1615

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.