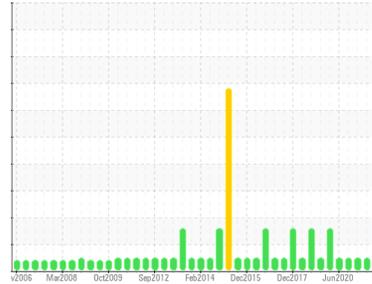




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend

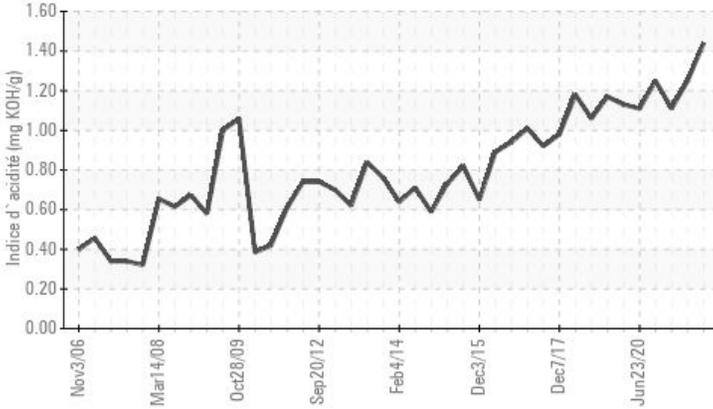


Secteur  
**TRANSFERT**  
Identité de la machine  
**6701-UHO-016 (S/N 02)**

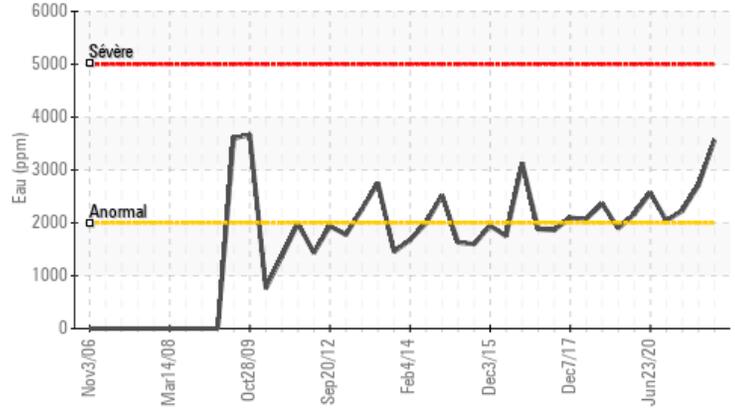
Composant  
**Système hydraulique**  
Fluide  
**AMERICAN CHEMICAL TECH. ECOSAFE FR-46 (378 LTR)**

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Indice d'acidité



▲ Eau (KF)



## RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filters absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile AMERICAN CHEMICAL TECH. ECOSAFE FR-46. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	NORMAL
Eau	%	ASTM D6304*	>0.2	▲ 0.356	0.270	0.222
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>2000	▲ 3562.9	2706.5	2229.5
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		▲ 1.44	1.25	1.11

Customer Id: ALCALM  
Sample No.: WC0863121  
Lab Number: 02592076  
Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Check Breathers	---	---	?	The air breather requires service. If unrated, we recommend that you replace with a suitable micron rated and/or desiccant air breather. If rated, we recommend that you service/replace the breather.
Check Water Access	---	---	?	We advise that you check for the source of water entry.
Check Seals	---	---	?	Check seals and/or filters for points of contaminant entry.
Filter Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile AMERICAN CHEMICAL TECH. ECOSAFE FR-46.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 08 May 2023 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 09 Apr 2022 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



### 14 Mar 2021 Diag: Kevin Marson

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

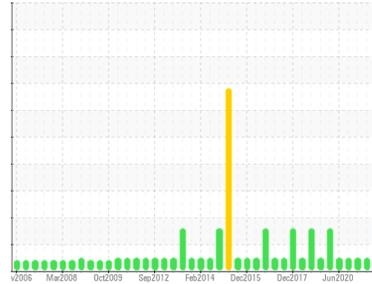
view report



Secteur  
**TRANSFERT**  
Identité de la machine  
**6701-UHO-016 (S/N 02)**

Composant  
**Système hydraulique**  
Fluide

**AMERICAN CHEMICAL TECH. ECOSAFE FR-46 (378 LTR)**



## DIAGNOSTIC

### ▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filtres pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile AMERICAN CHEMICAL TECH. ECOSAFE FR-46. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### ▲ Contamination

Concentration modérée d'eau dans l'huile. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406.

### ▲ État Du Fluide

Le niveau de AN est supérieur à la limite recommandée. l'huile ne peut plus être utilisée.

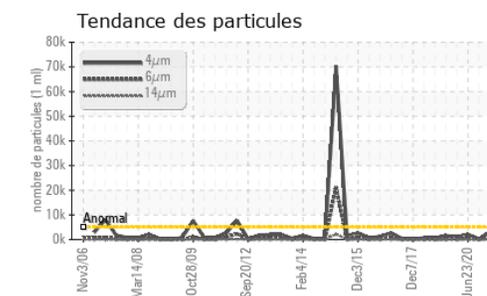
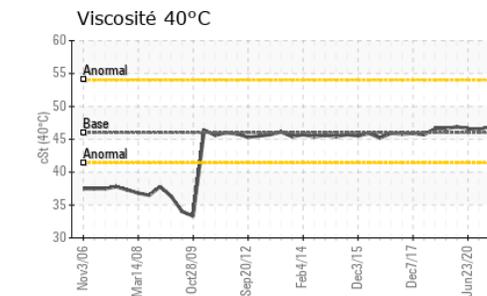
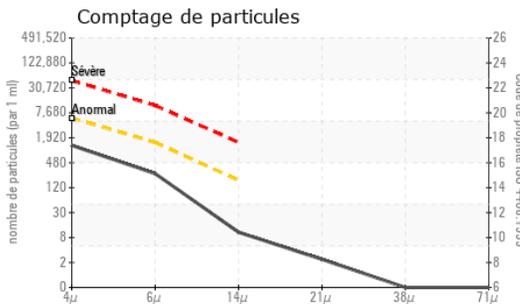
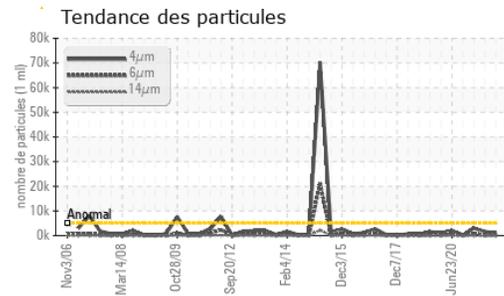
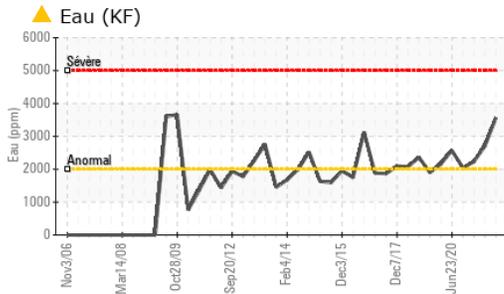
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info				<b>WC0863121</b>	WC0743540	WC0684062
Date d'échant.	Client Info				<b>20 Oct 2023</b>	08 May 2023	09 Apr 2022
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Huile changée	Client Info				<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

MÉTAUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>4</b>	3	3	
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	0	
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	0	0	
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	0	0	
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	<1	
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	<1	1	
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>1</b>	1	2
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	0	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>611</b>	665	644
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			<b>8</b>	8	7
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)			<b>1802</b>	1841	1792
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	0

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<b>4</b>	4	3	
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>1</b>	2	1	
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>&lt;1</b>	<1	0	
Eau	%	ASTM D6304*	>0.2	<b>▲ 0.356</b>	0.270	0.222	
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>2000	<b>▲ 3562.9</b>	2706.5	2229.5	

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>5000	<b>1107</b>	1597	3050	
Particules >6µ		ASTM D7647	>1300	<b>231</b>	272	633	
Particules >14µ		ASTM D7647	>160	<b>9</b>	18	45	
Particules >21µ		ASTM D7647	>40	<b>2</b>	7	11	
Particules >38µ		ASTM D7647	>10	<b>0</b>	1	0	
Particules >71µ		ASTM D7647	>3	<b>0</b>	0	0	
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>19/17/14	<b>17/15/10</b>	18/15/11	19/16/13	



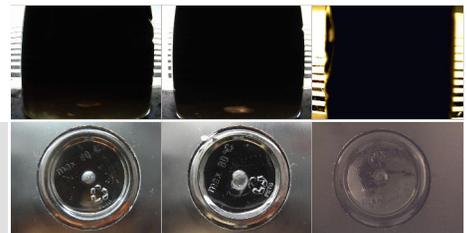
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		▲ 1.44	1.25	1.11
VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préципиé	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.2	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	<b>47.7</b>	47.4	46.9

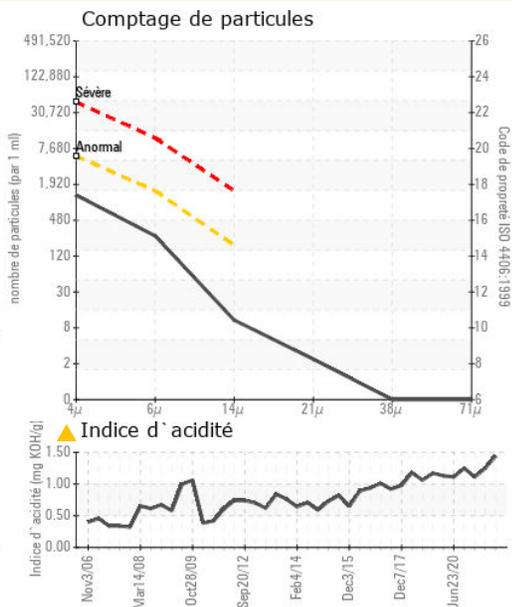
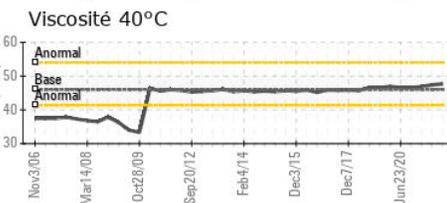
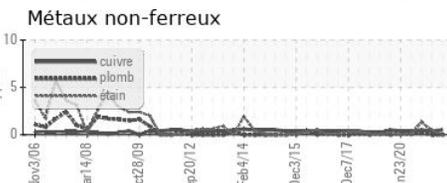
IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

Coluer

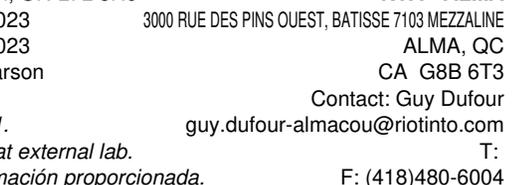
Fond



## GRAPHIQUES



▲ Indice d'acidité



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9  
**N° d'échantillon** : WC0863121  
**N° de laboratoire** : 02592076  
**Numéro unique** : 5669155  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF, TAN Man )

**Reçu** : 26 Oct 2023  
**Diagnostiqué** : 30 Oct 2023  
**Diagnostiqueur** : Kevin Marson

**RTA - ALMA**  
 3000 RUE DES PINS OUEST, BATISSE 7103 MEZZALINE  
 ALMA, QC  
 CA G8B 6T3

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

Contact: Guy Dufour

guy.dufour-almacou@riotinto.com

T: (418)480-6004