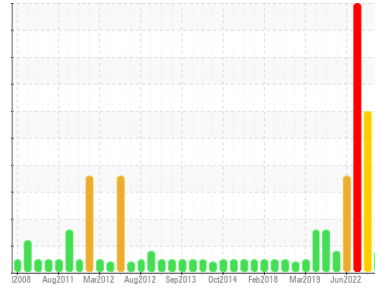




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
DECHARGEMENT
 Identité de la machine
POSITIONNEUR WAGON (Unité Hydraulique renard) (S/N 459-Z1-150)
 Composant
Système hydraulique Réservoir
 Fluide
AMERICAN CHEMICAL TECH. ECOSAFE FR-46 (56 LTR)

Sample Rating Trend

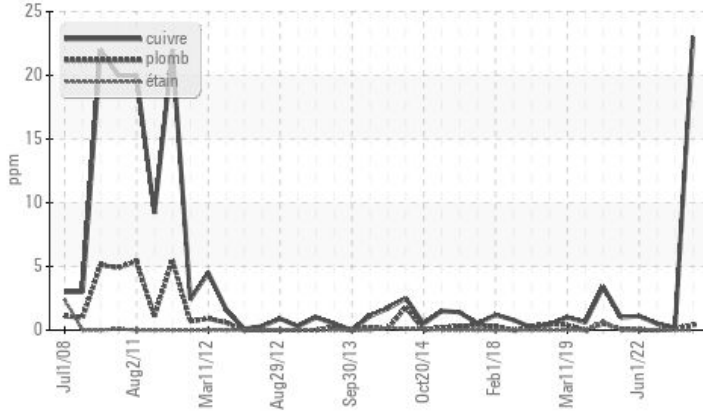


USURE



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Métaux non-ferreux



RECOMMANDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trousse IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	SEVERE	SEVERE
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	▲ 23	<1	<1

Customer Id: ALCJONBHB
Sample No.: WC0868655
Lab Number: 02592663
Test Package: IND 1



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.
Contact Required	---	---	?	Please contact your representative for information regarding the proper sampling kits for your service.
Alert	---	---	?	NOTE: We recommend using IND 2 test kits,

HISTORICAL DIAGNOSIS

ISO(LES NORMES)



03 May 2023 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité élevée de matières particulaires (2 à 100 µm de taille) présente dans l'huile. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau acceptable.

view report



ISO(LES NORMES)



18 Nov 2022 Diag: Kevin Marson

Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Nous vous recommandons de vérifier tous les endroits par lesquels des contaminants peuvent pénétrer dans le système. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile AMERICAN CHEMICAL TECH. ECOSAFE FR-46. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Échantillonner de nouveau dans 30 à 45 jours afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une grande quantité de particules (de 4 à 71 microns) dans l'huile. Concentration modérée d'eau dans l'huile. L'huile peut encore servir si la contamination peut être réduite à un niveau

view report



EAU



01 Jun 2022 Diag: Kevin Marson

Nous vous recommandons de vérifier la source de l'infiltration d'eau. Vérifier les scelles et/ou les filters pour des points d'entrée des contaminants. Le reniflard d'air doit être réparé. S'il n'est pas classé, nous vous recommandons de le remplacer par un reniflard à air adapté au micron et / ou au dessicant. Si évalué, nous vous recommandons de réparer / remplacer le reniflard. Nous vous recommandons d'utiliser une filtration en dérivation avec des filtres absorbant l'eau pour tenter d'extraire l'eau de cette huile AMERICAN CHEMICAL TECH. ECOSAFE FR-46. Nous vous recommandons de remplacer le filtre et d'utiliser un système de filtrage hors-ligne afin d'améliorer la propreté du fluide. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il y a une quantité modérée de particules (de 4 à 38 microns) dans l'huile. Concentration modérée d'eau dans l'huile. REMARQUE: La couleur de l'huile est plus sombre que les échantillons précédents.

view report





RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

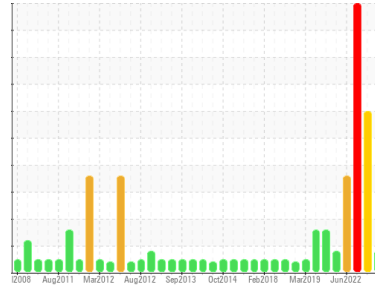
Sample Rating Trend

USURE

Secteur
DECHARGEMENT
Identité de la machine
POSITIONNEUR WAGON (Unité Hydraulique renard) (S/N 459-Z1-150)

Composant
Système hydraulique Réservoir
Fluide

AMERICAN CHEMICAL TECH. ECOSAFE FR-46 (56 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation. Veuillez communiquer avec un représentant WearCheck au sujet de l'achat d'une trousse d'échantillonnage appropriée à vos besoins. Notez: nous recommandons d'acheter les trouses IND 2 pour cet équipement, ce testkit inclut le Compte de Particule pour déterminer la propreté ISO du liquide.

▲ Usure

Nous avons noté une brusque hausse du taux de cuivre. Nous avons noté une brusque augmentation du taux de chrome. Du lessivage du noyau du refroidisseur d'huile ou une usure des pistons du moteur est indiquée.

Contamination

Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

INFORMATION SUR L'éCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.	Client Info			WC0868655	WC0811822	WC0760714
Date d'échant.	Client Info			29 Oct 2023	03 May 2023	18 Nov 2022
Âge d la Machine	days	Client Info		0	0	0
Âge de l'huile	days	Client Info		0	0	0
Huile changée	Client Info			N/A	N/A	N/A
Statut de l'échant.				ABNORMAL	SEVERE	SEVERE

MÉTALUX D'USURE		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>20	2	5	2
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>20	10	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		0	<1	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	1	1
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<1	<1	0
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>20	▲ 23	<1	<1
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	0
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0

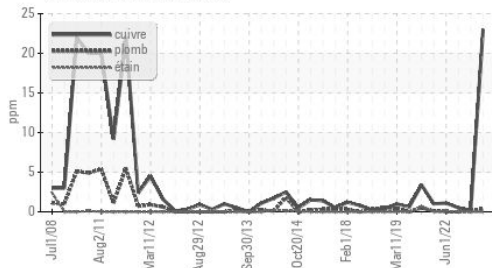
ADDITIFS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)		1	1	1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)		0	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)		1	0	<1
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)		582	681	679
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)		61	3	5
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)		2759	3028	2976
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)		<1	<1	<1

CONTAMINANTS		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>15	<1	2	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		3	1	1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	0	0	<1

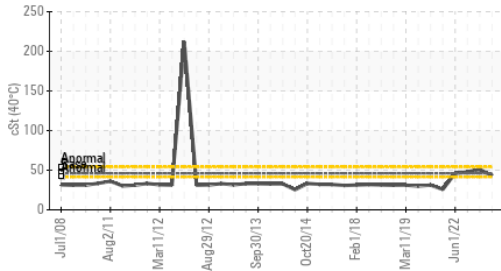
INFRA-RED		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
% de suie	%	ASTM D7844*		0.2	---	0.1
Nitration	Abs/cm	ASTM D7624*		4.2	---	4.2
Sulfatation	Abs/.1mm	ASTM D7415*		187.5	---	191.5

FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Oxydation	Abs/.1mm	ASTM D7414*		8.3	---	4.2

▲ Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Précipié	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.05	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		NEG	NEG

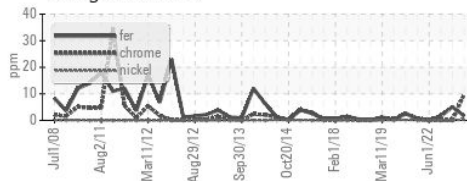
PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	46	43.1	51.0 / 48.0

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------

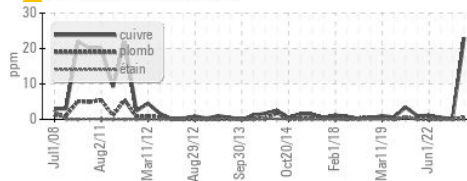
Coluer			
Fond			
PrtFilter	no image	no image	no image

GRAPHIQUES

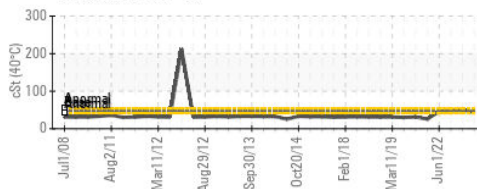
Alliages ferreux



▲ Métaux non-ferreux



Viscosité 40°C



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminium)
N° d'échantillon : WC0868655 **Reçu** : 30 Oct 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401
N° de laboratoire : 02592663 **Diagnostiqué** : 31 Oct 2023 JONQUIERE, QC
Numéro unique : 5669742 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2
Analyse : IND 1 (Additional Tests: FT-IR) Contact: Dany Bonneau

Pour discuter cette rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.

Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.

La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

dany.bonneau@riotinto.com

T: (418)718-7771

F: (418)699-2421