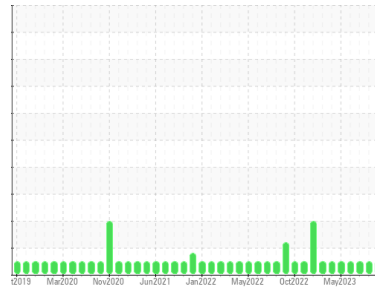




# RAPPORT D'ANALYSE D'HUILE

Sample Rating Trend



**NORMALE**



Secteur  
**RECUPERATION - BROYAGE**  
Identité de la machine  
**BROYEUR NORD (Réducteur) (S/N 460-C3-306)**

Composant  
**Engrenage réducteur**  
Fluide  
**MOBIL MOBILGEAR SHC 220 (424 LTR)**

## DIAGNOSTIC

### Recommandation

Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition.

### Usure

Les taux d'usure de tous les composants sont normaux.

### Contamination

La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable.

### État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

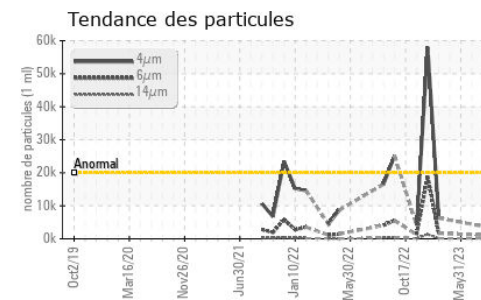
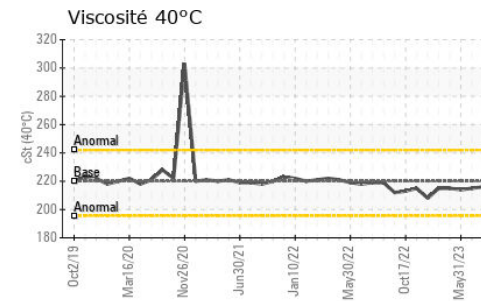
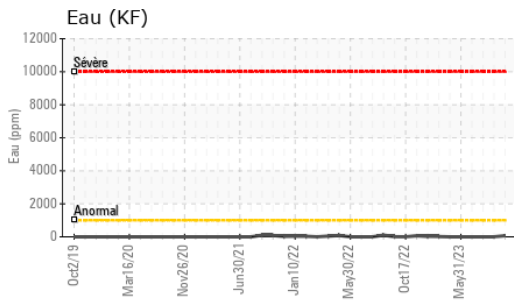
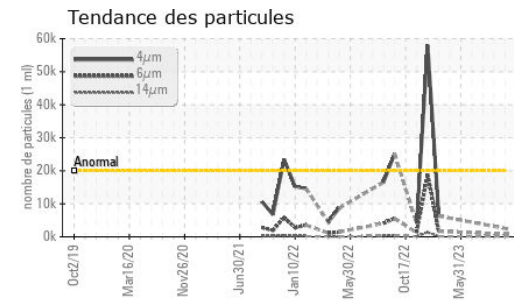
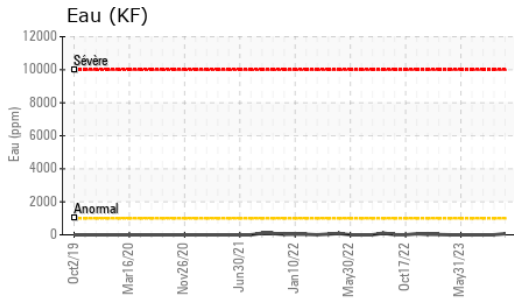
INFORMATION SUR L'ÉCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.		Client Info			<b>WC0860225</b>	WC0841681	WC0835085
Date d'échant.		Client Info			<b>25 Oct 2023</b>	21 Sep 2023	01 Aug 2023
Âge d la Machine		hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile		hrs	Client Info		<b>0</b>	0	0
Huile changée			Client Info		<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>NORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150	<b>6</b>	6	6	
Chrome	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>&lt;1</b>	0	0	
Titane	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Argent	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	0	
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25	<b>0</b>	<1	<1	
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100	<b>0</b>	<1	0	
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	<b>0</b>	0	0	
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5	<b>0</b>	0	0	
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>0</b>	0	0	

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	1	1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	<1
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	0	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>6</b>	6	7
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)			<b>411</b>	412	452
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)			<b>11</b>	13	12
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)			<b>1937</b>	1911	2014
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50	<b>29</b>	27	27	
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)		<b>&lt;1</b>	<1	<1	
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20	<b>0</b>	0	<1	
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1	<b>0.006</b>	---	---	
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000	<b>68.9</b>	---	---	

PROPRETÉ DU FLUIDE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Particules >4µ		ASTM D7647	>20000	<b>2548</b>	---	---	
Particules >6µ		ASTM D7647	>5000	<b>778</b>	---	---	
Particules >14µ		ASTM D7647	>640	<b>77</b>	---	---	
Particules >21µ		ASTM D7647	>160	<b>22</b>	---	---	
Particules >38µ		ASTM D7647	>40	<b>2</b>	---	---	
Particules >71µ		ASTM D7647	>10	<b>0</b>	---	---	
Propreté de l'huile		ISO 4406 (c)	>21/19/16	<b>19/17/13</b>	---	---	



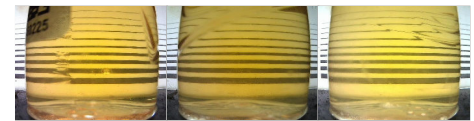
FLUID DEGRADATION		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*		<b>0.95</b>	---	---

VISUEL		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	220	<b>216</b>	213	216

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON		methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	--	---------	-------------	--------	--------	--------

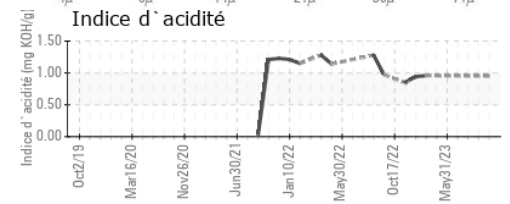
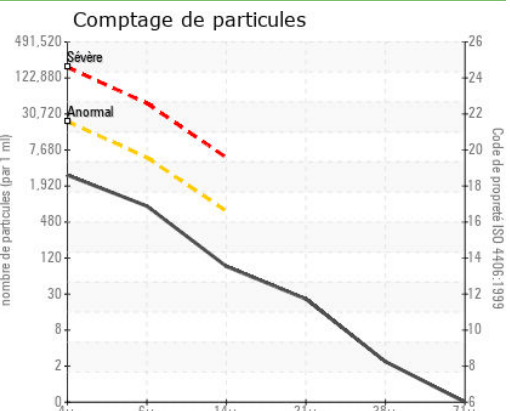
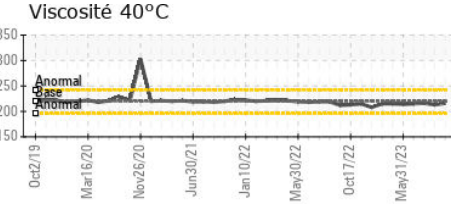
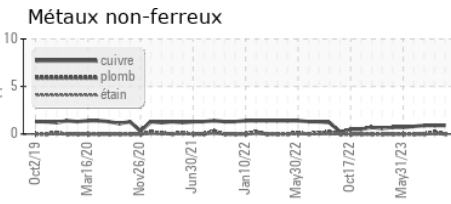
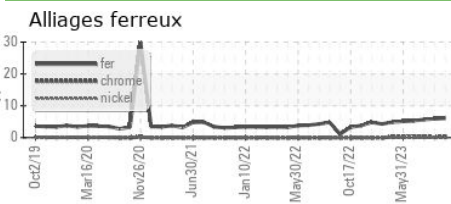
Coluer



Fond



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)  
**N° d'échantillon** : WC0860225 **Reçu** : 30 Oct 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401  
**N° de laboratoire** : 02592737 **Diagnostiqué** : 31 Oct 2023 JONQUIERE, QC  
**Numéro unique** : 5669816 **Diagnostiqueur** : Wes Davis CA G7S 4L2  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF ) Contact: Dany Bonneau  
 dany.bonneau@riotinto.com

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.

T: (418)718-7771  
 F: (418)699-2421