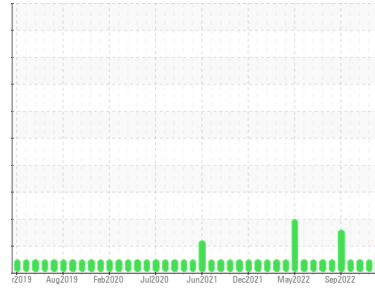




RÉSUMÉ DU PROBLEME

Secteur
RECUPERATION - BROYAGE
 Identité de la machine
BROYEUR SUD (Moteur 3000 HP coté pas à pas) (S/N 62311M)
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
ESSO UNIVIS EXTRA (4 LTR)

Sample Rating Trend

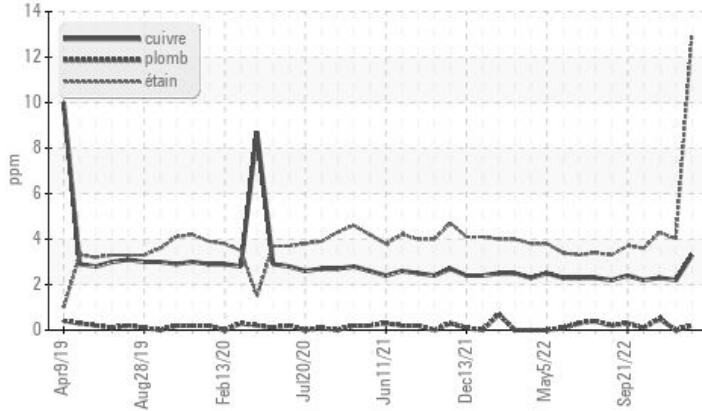


USURE



COMPONENT CONDITION SUMMARY

▲ Métaux non-ferreux



RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

PROBLEMATIC TEST RESULTS

| Statut de l'échant. | | | | ABNORMAL | NORMAL | NORMAL |
|---------------------|-----|---------------|-----|-----------------|--------|--------|
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | ▲ 13 | 4 | 4 |

Customer Id: ALCJONBHB
 Sample No.: WC0860218
 Lab Number: 02592747
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644
Kevin.Marson@wearcheck.com

To change component or sample information:
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643
gloria.gonzalez@wearcheck.com

RECOMMENDED ACTIONS

| Action | Status | Date | Done By | Description |
|--------------|--------|------|---------|---|
| Change Fluid | --- | --- | ? | Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. |
| Resample | --- | --- | ? | We recommend an early resample to monitor this condition. |

HISTORICAL DIAGNOSIS

01 Aug 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



04 May 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



17 Nov 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE

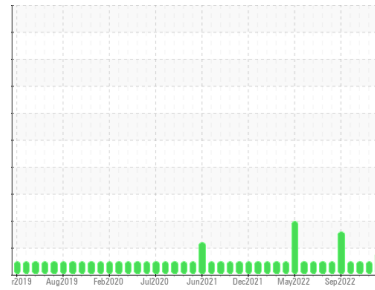


Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur
RECUPERATION - BROYAGE
 Identité de la machine
BROYEUR SUD (Moteur 3000 HP coté pas à pas) (S/N 62311M)
 Composant
Engrenage réducteur
 Fluide
ESSO UNIVIS EXTRA (4 LTR)



DIAGNOSTIC

▲ Recommendation

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

▲ Usure

Nous avons noté une brusque hausse du taux d'étain. Usure de palier et (ou) de douille.

Contamination

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

État Du Fluide

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

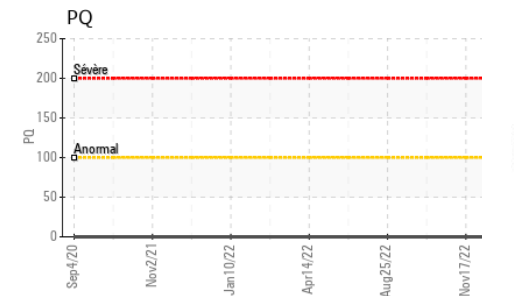
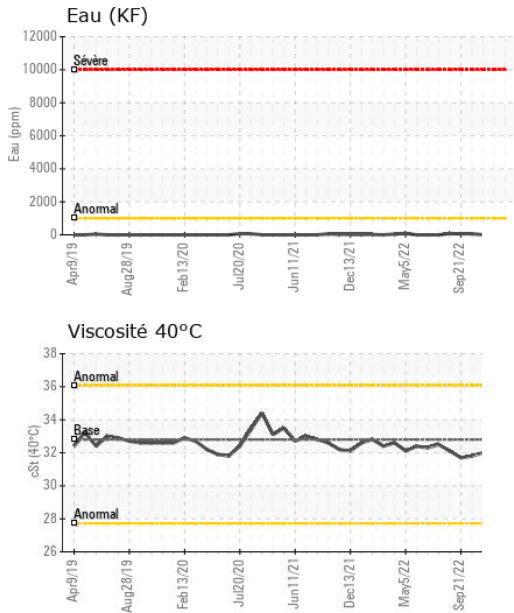
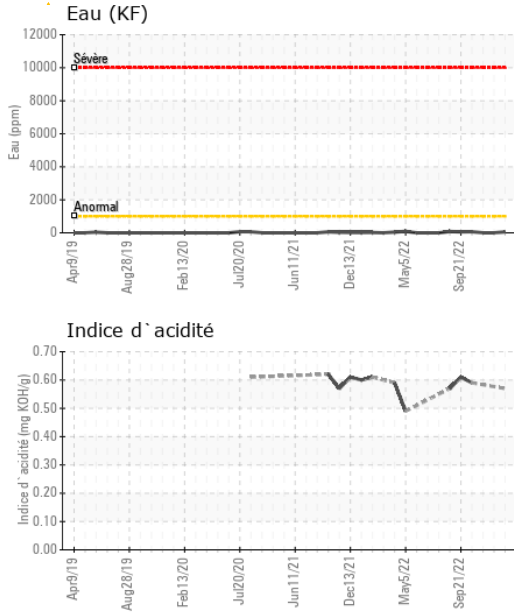
| INFORMATION SUR L'éCHANTILLON | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------------|-----|-------------|---------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| Numéro d'échant. | | Client Info | | | WC0860218 | WC0841212 | WC0782314 |
| Date d'échant. | | Client Info | | | 29 Oct 2023 | 01 Aug 2023 | 04 May 2023 |
| Âge d la Machine | hrs | Client Info | | | 0 | 0 | 0 |
| Âge de l'huile | hrs | Client Info | | | 0 | 0 | 0 |
| Huile changée | | Client Info | | | N/A | N/A | N/A |
| Statut de l'échant. | | | | | ABNORMAL | NORMAL | NORMAL |

| MÉTAUX D'USURE | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|-----|---------------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| PQ | | ASTM D8184* | | | 0 | --- | --- |
| Fer | ppm | ASTM D5185(m) | >150 | | <1 | <1 | <1 |
| Chrome | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | | 0 | 0 | 0 |
| Nickel | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | | <1 | 0 | 0 |
| Titane | ppm | ASTM D5185(m) | | | 0 | 0 | 0 |
| Argent | ppm | ASTM D5185(m) | | | <1 | 0 | 0 |
| Aluminium | ppm | ASTM D5185(m) | >25 | | 0 | <1 | 0 |
| Plomb | ppm | ASTM D5185(m) | >100 | | <1 | 0 | <1 |
| Cuivre | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | | 3 | 2 | 2 |
| Étain | ppm | ASTM D5185(m) | >10 | | ▲ 13 | 4 | 4 |
| Antimoine | ppm | ASTM D5185(m) | >5 | | <1 | 0 | <1 |
| Vanadium | ppm | ASTM D5185(m) | | | 0 | 0 | 0 |
| Béryllium | ppm | ASTM D5185(m) | | | 0 | 0 | 0 |
| Cadmium | ppm | ASTM D5185(m) | | | 0 | 0 | 0 |

| ADDITIFS | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-----------|-----|---------------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Bore | ppm | ASTM D5185(m) | 2.9 | | <1 | <1 | <1 |
| Baryum | ppm | ASTM D5185(m) | 1.5 | | <1 | 0 | 0 |
| Molybdène | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | | 0 | 0 | 0 |
| Manganèse | ppm | ASTM D5185(m) | | | 0 | 0 | 0 |
| Magnésium | ppm | ASTM D5185(m) | 0 | | <1 | <1 | <1 |
| Calcium | ppm | ASTM D5185(m) | 37 | | 68 | 68 | 78 |
| Phosphore | ppm | ASTM D5185(m) | 235 | | 337 | 367 | 381 |
| Zinc | ppm | ASTM D5185(m) | 298 | | 458 | 464 | 458 |
| Soufre | ppm | ASTM D5185(m) | 1069 | | 1320 | 1347 | 1404 |
| Lithium | ppm | ASTM D5185(m) | | | <1 | <1 | <1 |

| CONTAMINANTS | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|--------------|-----|---------------|---------|-------------|--------------|--------|--------|
| Silicium | ppm | ASTM D5185(m) | >50 | | 1 | <1 | <1 |
| Sodium | ppm | ASTM D5185(m) | | | <1 | <1 | <1 |
| Potassium | ppm | ASTM D5185(m) | >20 | | 0 | 0 | 0 |
| Eau | % | ASTM D6304* | >0.1 | | 0.005 | --- | --- |
| ppm d'eau | ppm | ASTM D6304* | >1000 | | 55.7 | --- | --- |

| FLUID DEGRADATION | | | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------|----------|------------|---------|-------------|-------------|--------|--------|
| Indice d'acidité | mg KOH/g | ASTM D974* | | | 0.57 | --- | --- |

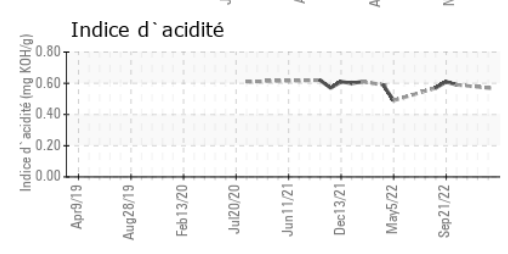
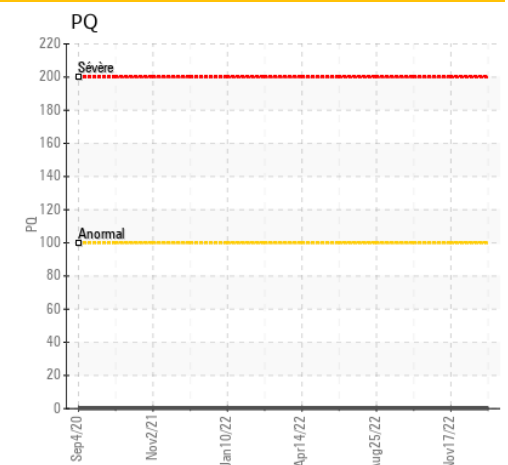
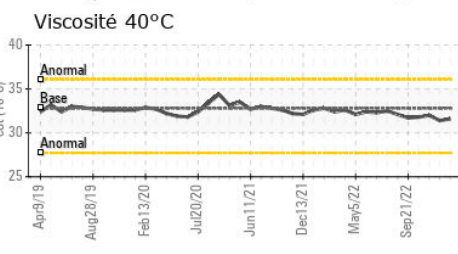
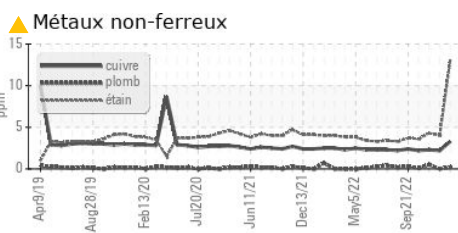
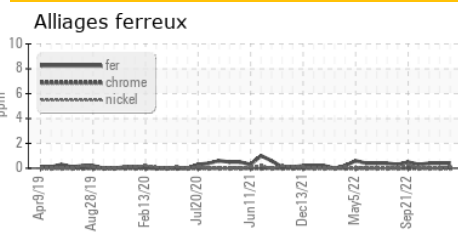


| VISUEL | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|----------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Métal blanc | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Bronze | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Précipié | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Limon | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Débris | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Saleté | scalar | Visual* | NONE | NONE | NONE |
| Apparence | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Odeur | scalar | Visual* | NORML | NORML | NORML |
| Eau émulsifiée | scalar | Visual* | >0.1 | NEG | NEG |
| Eau libre | scalar | Visual* | | NEG | NEG |

| PROPRIÉTÉS DU FLUID | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 | |
|---------------------|---------|---------------|--------|--------|--------|------|
| Visc 40°C | cSt | ASTM D7279(m) | 32.8 | 31.6 | 31.4 | 32.0 |

| IMAGES DE L'ÉCHANTILLON | methode | limite/base | actuel | passé1 | passé2 |
|-------------------------|---------|-------------|--------|--------|--------|
| Coluer | | | | | |
| Fond | | | | | |

GRAPHIQUES



Laboratoire : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)
N° d'échantillon : WC0860218 **Reçu** : 30 Oct 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401
N° de laboratoire : 02592747 **Diagnostiqué** : 01 Nov 2023 JONQUIERE, QC
Numéro unique : 5669826 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2
Analyse : IND 2 (Additional Tests: KF) Contact: Dany Bonneau

Pour discuter ce rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.
 Test denoted (*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab.
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada.