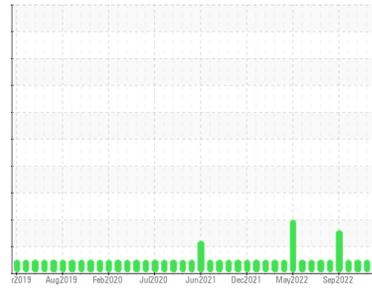




# RÉSUMÉ DU PROBLEME

Sample Rating Trend



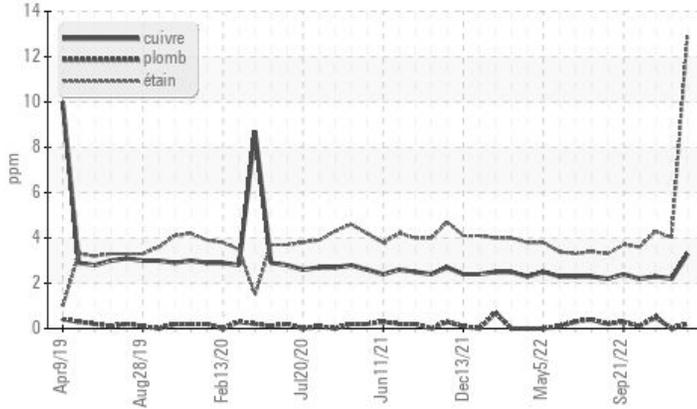
**USURE**



Secteur  
**RECUPERATION - BROYAGE**  
 Identité de la machine  
**BROYEUR SUD (Moteur 3000 HP coté pas à pas) (S/N 62311M)**  
 Composant  
**Engrenage réducteur**  
 Fluide  
**ESSO UNIVIS EXTRA (4 LTR)**

## COMPONENT CONDITION SUMMARY

### ▲ Métaux non-ferreux



## RECOMMENDATION

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

## PROBLEMATIC TEST RESULTS

Statut de l'échant.				ABNORMAL	NORMAL	NORMAL
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10	▲ 13	4	4

Customer Id: ALCJONBHB  
 Sample No.: WC0860218  
 Lab Number: 02592747  
 Test Package: IND 2



To manage this report scan the QR code

To discuss the diagnosis or test data:  
 Kevin Marson +1 (289)291-4644 x4644  
[Kevin.Marson@wearcheck.com](mailto:Kevin.Marson@wearcheck.com)

To change component or sample information:  
 Gloria Gonzalez +1 (289)291-4643 x4643  
[gloria.gonzalez@wearcheck.com](mailto:gloria.gonzalez@wearcheck.com)

## RECOMMENDED ACTIONS

Action	Status	Date	Done By	Description
Change Fluid	---	---	?	Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait.
Resample	---	---	?	We recommend an early resample to monitor this condition.

## HISTORICAL DIAGNOSIS

### 01 Aug 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 04 May 2023 Diag: Wes Davis

NORMALE



Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile. L'état de l'huile est acceptable pour la durée de service.

view report



### 17 Nov 2022 Diag: Wes Davis

NORMALE

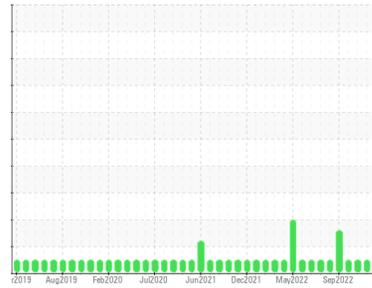


Échantillonner de nouveau l'équipement au prochain intervalle de vidange afin d'en surveiller la condition. Les taux d'usure de tous les composants sont normaux. La propreté du système est acceptable pour votre objectif de propreté ISO 4406. La teneur en eau est négligeable. La propreté du système et du fluide est acceptable. Le AN est acceptable pour ce fluide. L'état de l'huile permet d'en prolonger l'utilisation.

view report



Secteur  
**RECUPERATION - BROYAGE**  
 Identité de la machine  
**BROYEUR SUD (Moteur 3000 HP coté pas à pas) (S/N 62311M)**  
 Composant  
**Engrenage réducteur**  
 Fluide  
**ESSO UNIVIS EXTRA (4 LTR)**



**DIAGNOSTIC**

**▲ Recommendation**

Nous vous recommandons de vidanger l'huile de ce composant si vous ne l'avez pas déjà fait. Nous vous recommandons d'échantillonner de nouveau dès que possible afin de contrôler la situation.

**▲ Usure**

Nous avons noté une brusque hausse du taux d'étain. Usure de palier et (ou) de douille.

**Contamination**

La teneur en eau est négligeable. Il n'y a aucun indice de contamination dans l'huile.

**État Du Fluide**

Le AN est acceptable pour ce fluide. l'huile n'est plus en état de service en raison d'une usure anormale et/ou sévère.

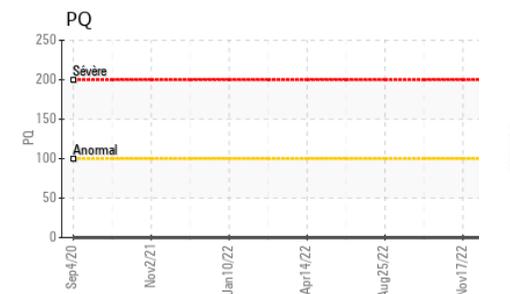
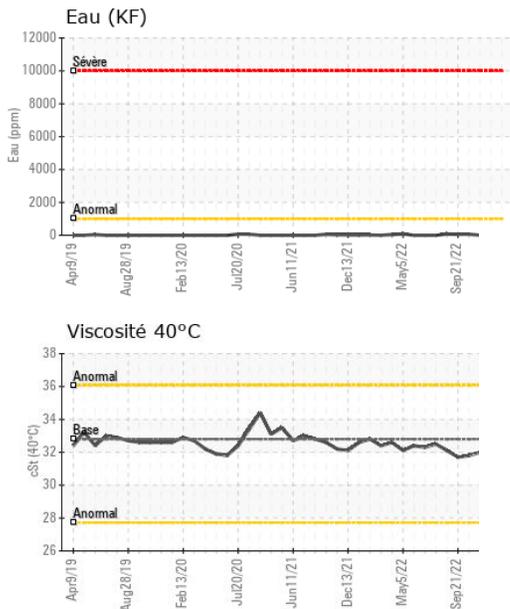
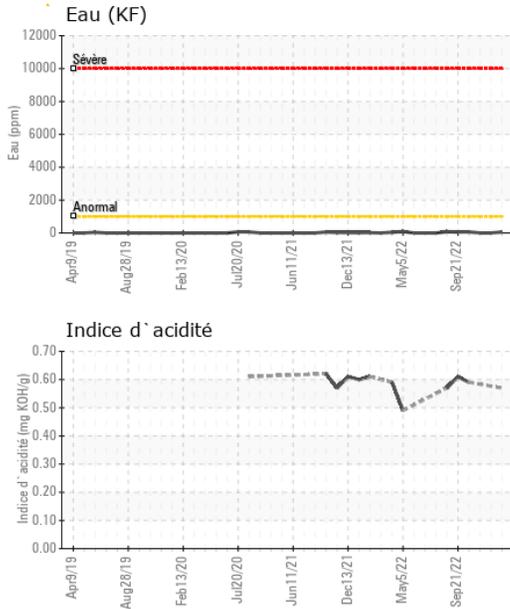
INFORMATION SUR L'éCHANTILLON			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Numéro d'échant.		Client Info			<b>WC0860218</b>	WC0841212	WC0782314
Date d'échant.		Client Info			<b>29 Oct 2023</b>	01 Aug 2023	04 May 2023
Âge d la Machine	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Âge de l'huile	hrs	Client Info			<b>0</b>	0	0
Huile changée		Client Info			<b>N/A</b>	N/A	N/A
Statut de l'échant.					<b>ABNORMAL</b>	NORMAL	NORMAL

MÉTALUX D'USURE			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
PQ		ASTM D8184*			<b>0</b>	---	---
Fer	ppm	ASTM D5185(m)	>150		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Chromé	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>0</b>	0	0
Nickel	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>&lt;1</b>	0	0
Titane	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Argent	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	0	0
Aluminium	ppm	ASTM D5185(m)	>25		<b>0</b>	<1	0
Plomb	ppm	ASTM D5185(m)	>100		<b>&lt;1</b>	0	<1
Cuivre	ppm	ASTM D5185(m)	>50		<b>3</b>	2	2
Étain	ppm	ASTM D5185(m)	>10		<b>▲ 13</b>	4	4
Antimoine	ppm	ASTM D5185(m)	>5		<b>&lt;1</b>	0	<1
Vanadium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Béryllium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Cadmium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0

ADDITIFS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Bore	ppm	ASTM D5185(m)	2.9		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Baryum	ppm	ASTM D5185(m)	1.5		<b>&lt;1</b>	0	0
Molybdène	ppm	ASTM D5185(m)	0		<b>0</b>	0	0
Manganèse	ppm	ASTM D5185(m)			<b>0</b>	0	0
Magnésium	ppm	ASTM D5185(m)	0		<b>&lt;1</b>	<1	<1
Calcium	ppm	ASTM D5185(m)	37		<b>68</b>	68	78
Phosphore	ppm	ASTM D5185(m)	235		<b>337</b>	367	381
Zinc	ppm	ASTM D5185(m)	298		<b>458</b>	464	458
Soufre	ppm	ASTM D5185(m)	1069		<b>1320</b>	1347	1404
Lithium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1

CONTAMINANTS			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Silicium	ppm	ASTM D5185(m)	>50		<b>1</b>	<1	<1
Sodium	ppm	ASTM D5185(m)			<b>&lt;1</b>	<1	<1
Potassium	ppm	ASTM D5185(m)	>20		<b>0</b>	0	0
Eau	%	ASTM D6304*	>0.1		<b>0.005</b>	---	---
ppm d'eau	ppm	ASTM D6304*	>1000		<b>55.7</b>	---	---

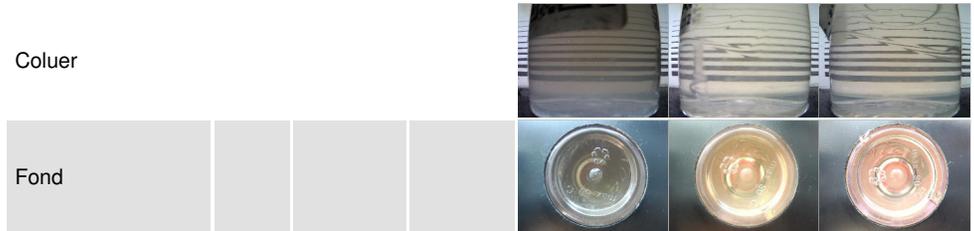
FLUID DEGRADATION			methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Indice d'acidité	mg KOH/g	ASTM D974*			<b>0.57</b>	---	---



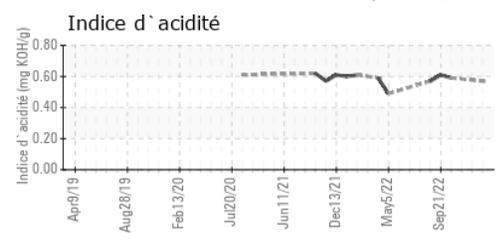
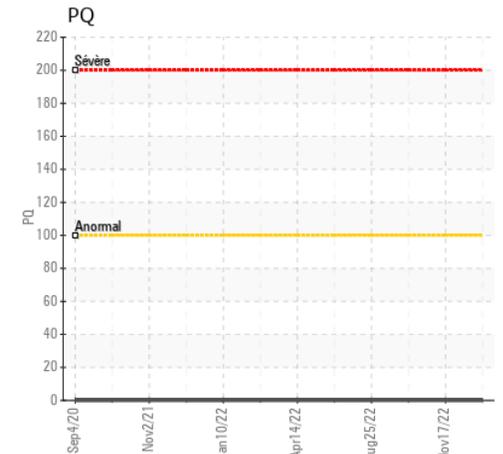
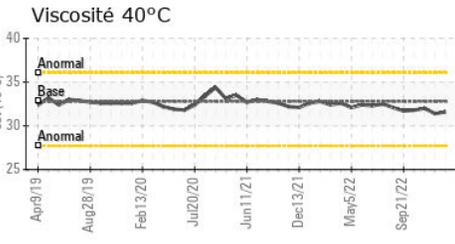
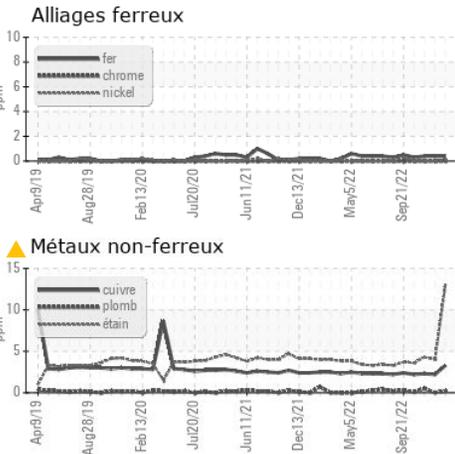
	VISUEL	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
Métal blanc	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Bronze	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Préциpié	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Limon	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Débris	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Saleté	scalar	Visual*	NONE	<b>NONE</b>	NONE	NONE
Apparence	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Odeur	scalar	Visual*	NORML	<b>NORML</b>	NORML	NORML
Eau émulsifiée	scalar	Visual*	>0.1	<b>NEG</b>	NEG	NEG
Eau libre	scalar	Visual*		<b>NEG</b>	NEG	NEG

PROPRIÉTÉS DU FLUID	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2	
Visc 40°C	cSt	ASTM D7279(m)	32.8	<b>31.6</b>	31.4	32.0

IMAGES DE L'ÉCHANTILLON	methode	limite/base	actuel	passé1	passé2
-------------------------	---------	-------------	--------	--------	--------



## GRAPHIQUES



**Laboratoire** : WearCheck - C8-1175 Appleby Line, Burlington, ON L7L 5H9 Rio Tinto - USINE VAUDREUIL BHB (Mill - Aluminum)  
**N° d'échantillon** : WC0860218 **Reçu** : 30 Oct 2023 1955 BD. MELLON, EDIFICE 401  
**N° de laboratoire** : 02592747 **Diagnostiqué** : 01 Nov 2023 JONQUIERE, QC  
**Numéro unique** : 5669826 **Diagnostiqueur** : Kevin Marson CA G7S 4L2  
**Analyse** : IND 2 ( Additional Tests: KF ) Contact: Dany Bonneau

Pour discuter cetter rapport, contacter le service à la clientèle au 1-800-268-2131.  
 Test denoted (\*) outside scope of accreditation, (m) method modified, (e) tested at external lab. dany.bonneau@riotinto.com  
 La validez de los resultados y la interpretación se basan en la muestra y la información proporcionada. T: (418)718-7771  
 F: (418)699-2421